



34113348

เทคโนโลยีความปลอดภัยและการ จัดการอัคคีภัย

Industrial Safety Technology and
Fire Management 6(4-4-10)

ผู้สอน

อาจารย์ฮาฟาณี อามะ

อาจารย์ ดร.เมธิยา หมวดนิม

ข้อตกลงในการเรียน



1. เข้าเรียนตรงต่อเวลา
2. มีเวลาพักระหว่างเรียน 15 นาที
3. ห้ามเล่นโทรศัพท์และคุยเสียงดังขณะเรียน
4. ส่งงานตามเวลาที่กำหนด
5. ลาป่วย/ลากิจ แจ้งในไลน์กลุ่มก่อนถึงคาบเรียน
6. มีสไลด์ให้และจะยกเลิกให้สไลด์เมื่อไม่สนใจเรียน หรือมีพฤติกรรมที่ไม่เหมาะสม



เกณฑ์การประเมิน

1. สอบกลางภาค	20 คะแนน
2. สอบปลายภาค	30 คะแนน
3. สอบย่อย	20 คะแนน
4. งานที่ได้รับมอบหมาย (เดี่ยว คู่ และกลุ่ม)	20 คะแนน
5. คะแนนเข้าชั้นเรียน	10 คะแนน
รวม	<u>100 คะแนน</u>



เกณฑ์การประเมิน

A	80 – 100 คะแนน
B+	75 – 79 คะแนน
B	70 - 74 คะแนน
C+	65 – 69 คะแนน
C	60 – 64 คะแนน
D+	55 – 59 คะแนน
D	50 – 54 คะแนน
E	ต่ำกว่า 50 คะแนน



อธิบายรายวิชา

หลักเบื้องต้นของอุบัติเหตุ ความปลอดภัย และการจัดการด้านความปลอดภัย เทคโนโลยีด้านความปลอดภัยในการทำงาน การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยแบบความเสี่ยงที่กิจกรรมค้นหาและประเมินอันตราย มาตรการและวิธีการควบคุมอุบัติการณ์และอันตรายที่เกิดจากสภาพงาน กระบวนการผลิต เครื่องจักร หม้อน้ำ ภาชนะความดัน ระบบไฟฟ้า การเชื่อมโลหะ การซ่อมบำรุง การเคลื่อนย้ายวัสดุตามประเภทงานที่กฎหมายความปลอดภัยกำหนด เทคโนโลยีที่ทันสมัยด้านความปลอดภัยในยุคดิจิทัล การป้องกันและควบคุมอัคคีภัยในอุตสาหกรรม การเลือกใช้อุปกรณ์ดับเพลิงและสัญญาณเตือนภัย การจัดทำแผนฉุกเฉิน การซ่อมดับเพลิงเบื้องต้นและการอพยพหนีไฟ กฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย







หัวข้อในรายวิชา

1. หลักเบื้องต้นของอุบัติเหตุ ความปลอดภัย และการจัดการด้านความปลอดภัย
2. เทคโนโลยีความปลอดภัยในที่ทำงาน
3. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยแบบควายที่
4. กิจกรรมค้นหาและประเมินอันตราย
5. มาตรการและวิธีการควบคุมอุบัติการณ์และอันตรายที่เกิดจากสภาพงาน
6. การป้องกันและควบคุมอัคคีภัยในอุตสาหกรรม





หัวข้อในรายวิชา (ต่อ)

7. การเลือกใช้อุปกรณ์ดับเพลิงและสัญญาณเตือนภัย

8. การจัดทำแผนฉุกเฉินการฝึกซ้อมดับเพลิงเบื้องต้นและการอพยพหนีไฟ

9. กฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย





งานที่ 1

1.ให้นักศึกษาจัดกลุ่มเพื่อแข่งขันเกมส์ทางด้านความปลอดภัย





บทที่ 1

หลักการเบื้องต้นของอุบัติเหตุ ความปลอดภัย และการจัดการความปลอดภัย



ผู้สอน
อาจารย์ฮาฟาณี อามะ



หัวข้อในรายวิชา



1. ความหมายอุบัติเหตุ

2. ความหมายอุบัติการณ์

3. หลักเบื้องต้นของอุบัติเหตุ

4. สาเหตุของอุบัติเหตุและการ

5. การจัดการความปลอดภัย



อุบัติเหตุ และ อุบัติการณ์

Accident



Incident

อุบัติเหตุ



อุบัติเหตุ Accident คือ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่ได้วางแผนไว้ล่วงหน้า ไม่ได้คิดว่าจะเกิด ไม่ได้ตั้งใจให้เกิด ไม่ได้คาดการณ์ไว้ล่วงหน้า และเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อตัวงาน ผู้ปฏิบัติงาน เกิดความสูญเสีย สูญหาย เสียหาย ไม่ว่าจะเล็กน้อย ปานกลาง ไปจนถึงผลกระทบขนาดใหญ่

อุบัติเหตุ





ตัวอย่างอุบัติเหตุ

- ผู้ปฏิบัติงานลืมนล็อคประตูโรงงาน จนทำให้โดนขโมย
- ผู้ปฏิบัติงานลืมนปิดหลอดไฟหลังจากไม่ใช้แล้ว จนทำให้เกิดไฟฟ้าลัดวงจร
- ผู้ปฏิบัติงานลืมนสับคัทเอาท์ก่อนซ่อมแซมเครื่องใช้ไฟฟ้า จนทำให้เกิดไฟช็อตระหว่างการซ่อม
- ผู้ปฏิบัติงานจอดรถในบริเวณไซต์ก่อสร้าง ทำให้มีสิ่งของหล่นลงมาทับรถ



หัวข้อในรายวิชา



1. ความหมายอุบัติเหตุ
2. ความหมายอุบัติการณ์
3. หลักเบื้องต้นของอุบัติเหตุ
4. สาเหตุของอุบัติเหตุและการสอบสวน
5. การจัดการความปลอดภัย



อุบัติเหตุ

อุบัติเหตุ Incident คือ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่ได้วางแผนล่วงหน้า เกิดขึ้นโดยที่ไม่ได้คาดการณ์ไว้ล่วงหน้าและไม่ได้คิดว่าจะเกิด โดย Incident ใช้สำหรับการระบุเหตุการณ์ที่ไม่ได้ส่งผลกระทบร้ายแรง หรือไม่ได้ส่งผลกระทบอะไรเลย ต่อทั้งตัวงานและตัวผู้ปฏิบัติงานเอง



ตัวอย่างอุบัติเหตุ

- ผู้ปฏิบัติงานลืมล็อคประตูโรงงาน จนทำให้มีความเสี่ยงที่ในอนาคตจะถูกขโมย
- ผู้ปฏิบัติงานลืมปิดหลอดไฟหลังจากไม่ใช้แล้ว ซึ่งทำให้มีโอกาสเสี่ยงที่จะเกิดไฟฟ้าลัดวงจรเนื่องจากหลอดไฟบางชนิดไม่ได้ถูกออกแบบมาให้เปิดตลอด ๒๔ ชั่วโมง
- ผู้ปฏิบัติงานลืมสับคัทเอาท์ก่อนซ่อมแซมเครื่องใช้ไฟฟ้า จนอาจจะทำให้เกิดไฟช็อตระหว่างการซ่อมได้
- ผู้ปฏิบัติงานจอดรถในบริเวณไซต์ก่อสร้าง ที่มีความเสี่ยงว่าจะมีสิ่งของหล่นลงมาจากไซต์ก่อสร้าง

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ Near miss เหตุการณ์ที่เมื่อเกิดขึ้นแล้วเกือบจะส่งผลกระทบ โดยจะใช้ในการระบุเหตุการณ์ Incident ที่เกิดขึ้นแล้วเกือบจะมีผลกระทบ หรือคาดว่าจะมีผลกระทบเกิดขึ้นแน่ ๆ ในอนาคต ดังนั้นหากวิเคราะห์แล้วว่า Incident ไหนที่เข้าข่าย Near miss ควรรีบหาทางแก้ไขหรือมองหาวิธีการในการปรับปรุงโดยด่วน เพื่อไม่ให้กลายเป็น Accident หรืออุบัติเหตุในอนาคตนั่นเอง

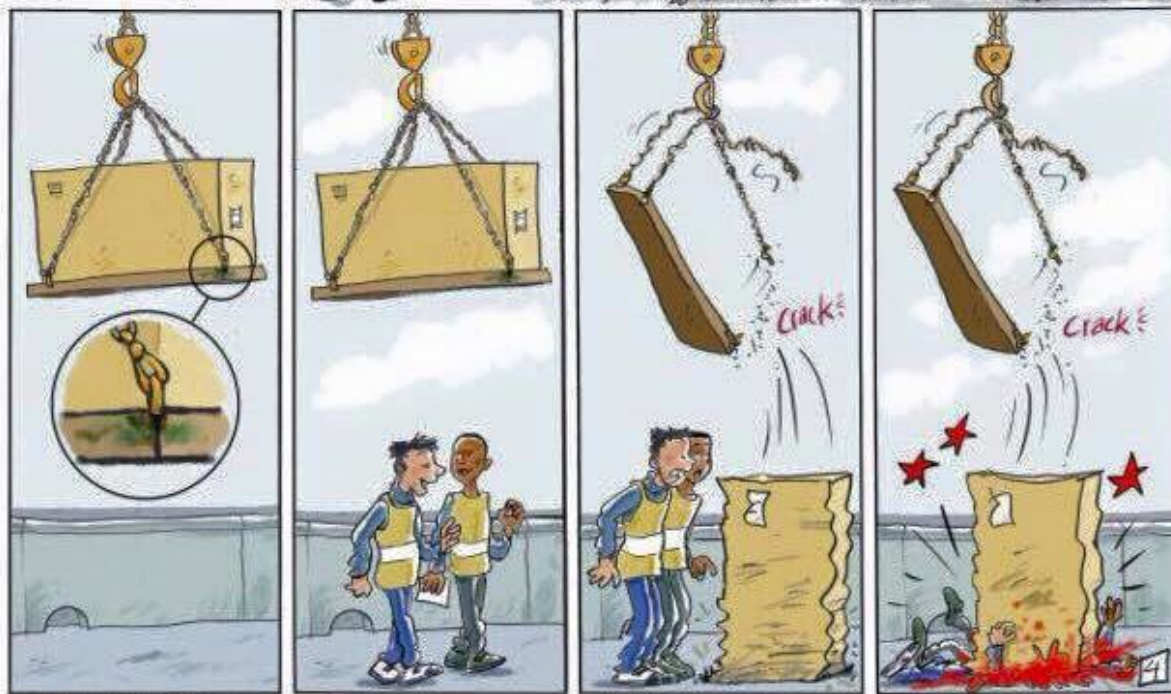


หลักเบื้องต้นของอุบัติเหตุ

Accident



Incident



Unsafe con-
dition.

Unsafe act

Near miss

Accident



หัวข้อในรายวิชา



1. ความหมายอุบัติเหตุ
2. ความหมายอุบัติการณ์
3. หลักเบื้องต้นของอุบัติเหตุ
4. สาเหตุของอุบัติเหตุและการสอบสวน
5. การจัดการความปลอดภัย



หลักเบื้องต้นของอุบัติเหตุ

Accident

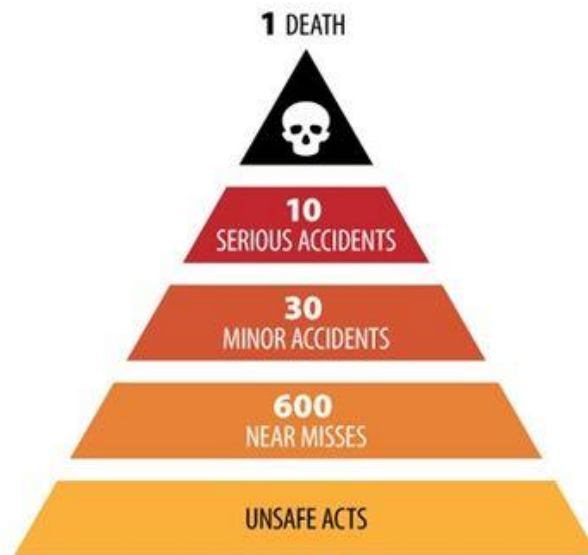


Incident

หลักเบื้องต้นของอุบัติเหตุ



Heinrich's Pyramid
1931



Bird's Pyramid
1966



หลักเบื้องต้นของอุบัติเหตุ

สถิติการประสบอันตรายจากการทำงาน

- อัตราการประสบอันตรายจากการทำงานต่อลูกจ้าง 1,000 คน
- อัตราความถี่การบาดเจ็บ (I.F.R)
- อัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บ (I.S.R)
- ดัชนีความรุนแรงโดยเฉลี่ยของการบาดเจ็บ (A.S.I)
- ดัชนีการบาดเจ็บ (D.I.I)

หลักเบื้องต้นของอุบัติเหตุ

การคำนวณอัตราการประสบอันตรายจากการทำงาน

- อัตราการประสบอันตรายจากการทำงานต่อลูกจ้าง 1,000 คน

อัตราการประสบอันตรายจากการทำงานต่อลูกจ้าง 1,000 คน เป็นการคำนวณการเกิดประสบอันตรายจากการทำงานที่เกิดขึ้นในช่วงเวลา (เช่น 1 ปี) โดยคิดเป็นอัตราต่อจำนวนลูกจ้าง 1,000 คน

$$\text{สูตรการคำนวณคือ } \frac{N \times 1,000}{M}$$

N = จำนวนรายที่ประสบอันตรายในหน่วยงานในช่วงเวลา

M = จำนวนลูกจ้างโดยเฉลี่ยในหน่วยงานในช่วงเวลา

หลักเบื้องต้นของอุบัติเหตุ

การคำนวณอัตราการประสบอันตรายจากการทำงาน

- อัตราการตายเนื่องจากการทำงานต่อลูกจ้าง 100,000 คน
- อัตราการตายเนื่องจากการทำงานต่อลูกจ้าง 100,000 คน เป็นการคำนวณอัตราการตายเนื่องจากการทำงานที่เกิดขึ้นในช่วงเวลา (เช่น 1 ปี) โดยคิดเป็นอัตราต่อจำนวนลูกจ้าง 100,000 คน

สูตรการคำนวณคือ
$$\frac{N \times 100,000}{M}$$

N = จำนวนผู้ที่ตายจากการทำงานในหน่วยงานในช่วงเวลา

M = จำนวนลูกจ้างโดยเฉลี่ยในหน่วยงานในช่วงเวลา

หลักเบื้องต้นของอุบัติเหตุ

การคำนวณอัตราการประสบอันตรายจากการทำงาน

- อัตราความถี่การบาดเจ็บ (I.F.R.)

อัตราความถี่การบาดเจ็บ (Injury Frequency Rate, I.F.R.) เป็นการคำนวณอัตราความถี่ของการบาดเจ็บจากจำนวนรายของลูกจ้างที่บาดเจ็บเนื่องจากการทำงานในช่วงเวลาหนึ่งต่อชั่วโมงการทำงานทั้งหมดจำนวน 1,000,000 ชั่วโมง

สูตรการคำนวณคือ
$$I.F.R. = \frac{N}{MH} \times 1,000,000$$

N = จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บในหน่วยงาน

MH = จำนวนชั่วโมงการทำงานทั้งสิ้นของพนักงานในหน่วยงานนั้นๆ

หลักเบื้องต้นของอุบัติเหตุ

การคำนวณอัตราการประสบอันตรายจากการทำงาน

- อัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บ (I.S.R.)

อัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บ (Injury Severity Rate, I.S.R.) เป็นการคำนวณอัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บ คำนวณจากวันทั้งหมดที่ลูกจ้างต้องหยุดงานเพื่อรักษาพยาบาลจนกว่าจะกลับไปทำงานใหม่ได้ต่อชั่วโมงการทำงาน 1,000,000 ชั่วโมง

$$\text{สูตรการคำนวณคือ } I.S.R. = \frac{DL}{MH} \times 1,000,000$$

DL = จำนวนวันที่หยุดงานหรือสูญเสียไปเนื่องจากการเกิดการบาดเจ็บ

MH = จำนวนชั่วโมงการทำงานทั้งสิ้นของลูกจ้างในหน่วยงานนั้นๆ

หลักเบื้องต้นของอุบัติเหตุ

การคำนวณอัตราการประสบอันตรายจากการทำงาน

- ดัชนีความรุนแรงโดยเฉลี่ยของการบาดเจ็บ (A.S.I.)

ดัชนีความรุนแรงโดยเฉลี่ยของการบาดเจ็บ (Average Severity Index, A.S.I.) เป็นการคำนวณจำนวนวันโดยเฉลี่ยที่ลูกจ้างหยุดงานเนื่องจากการบาดเจ็บจากการทำงาน ต่อผู้บาดเจ็บหรือประสบอันตราย 1 ราย

$$\text{สูตรการคำนวณคือ } A.S.I. = \frac{DL}{N} \quad \text{หรือ} \quad = \frac{I.S.R}{I.F.R}$$

DL = จำนวนวันที่หยุดงานหรือสูญเสียไปเนื่องจากการเกิดการบาดเจ็บ

N = จำนวนรายผู้ที่ได้รับบาดเจ็บในหน่วยงาน

หลักเบื้องต้นของอุบัติเหตุ

การคำนวณอัตราการประสบอันตรายจากการทำงาน

- ดัชนีการบาดเจ็บพิการ (D.I.I.)

ดัชนีการบาดเจ็บพิการ (Disabling Injury Index, D.I.I.) เป็นการคำนวณเพื่อช่วยตัดสินความรุนแรงของปัญหา โดยอาศัยความสัมพันธ์ระหว่างอัตราความถี่การบาดเจ็บและอัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บรวมออกมาเป็นดัชนีเดียวกัน

สูตรการคำนวณคือ

$$D.I.I. = \frac{I.S.R. \times I.F.R.}{1,000}$$



หลักเบื้องต้นของอุบัติเหตุ

การคำนวณอัตราการประสบอันตรายจากการทำงาน

No.	Accident Category	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	De
1	No. of Accident	0										
2	Fetal	0										
3	Major	0										
4	Minor	0										
5	Propoty damage	0										
6	External Accident	0										

Quarter	Month	Manpower	Working Day		Man hour		Accident				ISR(LTI)		IFR			Last of accident due to stop work	Categories			
			Current	Total	Current	Total	Case	Non Stop Work	Stop Work	Man day loss	Current Month	YTD		Current Month	YTD					
												Actual	Target		Actual		Target			
Feb'20 - Jan'21			-	245	180,552	-	0	0	0	0	-	0.00	20.00	-	0.00	30.00	26/12/2017	0	0	0
Quarter 1	Feb	90	20	20	14,400	14,400	0	0	0	0	0.00	0.00	20.00	0.00	0.00	30.00	-	0	0	0
	Mar																			
	Apr																			
Sum																				
Quarter 2	May																			
	Jun																			
	Jul																			
Sum																				
Quarter 3	Aug																			
	Sep																			
	Oct																			



หัวข้อในรายวิชา



1. ความหมายอุบัติเหตุ
2. ความหมายอุบัติการณ์
3. หลักเบื้องต้นของอุบัติเหตุ
4. สาเหตุของอุบัติเหตุและการสอบสวน
5. การจัดการความปลอดภัย





สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและการสอบสวน

1. การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action) ซึ่งเป็นสาเหตุหลักที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ ถึง 88%
เนื่องจากเกิดจากสิ่งที่เราเป็นคนทำ เช่น

- หยอกล้อเล่นกันขณะปฏิบัติงาน
- ไม่ทำงานตามขั้นตอนที่กำหนดไว้
- ไม่สวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัย
- ถอดการ์ดของเครื่องจักรออก



สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและการสอบสวน

2. สภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition) เป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ 10% ซึ่งเป็นสิ่งที่อยู่รอบๆ ตัวเรา เช่น

- แสงสว่างในการทำงานไม่เพียงพอ
- เครื่องจักรไม่มีการดป้องกันอันตราย
- ฝุ่นในพื้นที่การทำงานที่มากเกินไปเกินมาตรฐานกำหนด เป็นต้น



สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและการสอบสวน

3. ภัยธรรมชาติ (Natural Disaster) เป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ 2% เช่น

- ฟ้าผ่า
- แผ่นดินไหว
- น้ำท่วม



สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและการสอบสวน

จากสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ 3 สาเหตุ ที่กล่าวมาข้างต้น เราคงพอเข้าใจกันแล้วว่า อุบัติเหตุเกิดจากอะไร แต่ตัวการสำคัญที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ คือ คน หรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัยนั่นเอง จากประสบการณ์การทำงานในโรงงานอุตสาหกรรม ที่ผ่านมา เมื่อมีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้น มักพบว่า สาเหตุที่ทำให้อุบัติเหตุเกิดขึ้น คือ การไม่ปฏิบัติงานตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ หรือพนักงานที่มีอายุงานมาก มักปฏิบัติงานด้วยความประมาท คิดว่าชำนาญแล้ว จึงไม่ระมัดระวัง ส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุขึ้น แล้วเราจะป้องกันอุบัติเหตุได้อย่างไร

สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและการสอบสวน

ผู้สอบสวนอุบัติเหตุ ทำหน้าที่สอบสวนอุบัติเหตุจะต้องเป็นผู้ที่มีความรู้ความเข้าใจในการสืบค้นหาสาเหตุในการเกิดอุบัติเหตุ นอกจากนี้ยังต้องมีความรู้เป็นอย่างดีเกี่ยวกับกระบวนการผลิตเครื่องจักร อุปกรณ์หรือสารเคมีที่เกี่ยวข้องกับการเกิดอุบัติเหตุ แต่เนื่องจากการยากที่บุคคลใดบุคคลหนึ่งจะมีคุณสมบัติครบถ้วนดังกล่าวทั้งหมด ดังนั้นจึงมักจะจัดตั้งเป็นทีมงานสอบสวนอุบัติเหตุที่ประกอบด้วยบุคลากรต่างๆที่มีความรู้ ความชำนาญเฉพาะทางเพื่อร่วมกันวิเคราะห์และหาสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุได้อย่างถูกต้อง



สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและการสอบสวน

เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการสอบสวนอุบัติเหตุ

- กล้องถ่ายรูป
- ตลับเมตร
- สมุดสำหรับบันทึก และทำแผนที่เกิดเหตุ
- ไฟฉาย
- เชือกสำหรับกั้นพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุ



สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและการสอบสวน

ขั้นตอนการสอบสวนอุบัติเหตุ

1. กำหนดขอบเขตในการสอบสวนอุบัติเหตุ
2. เลือกทีมงานสอบสวนอุบัติเหตุและมอบหมายงานให้สมาชิกในทีม ควรเป็นลายลักษณ์อักษร
3. ทำความเข้าใจในเบื้องต้นกับสมาชิกในทีมในเรื่องเกี่ยวกับ
 - รายละเอียดของการเกิดอุบัติเหตุ การเก็บข้อมูลเกี่ยวกับการเกิดอุบัติเหตุ ผู้ได้รับบาดเจ็บ และ/หรือเสียชีวิตรวมทั้งประมาณการความเสียหายที่เกิดขึ้น
 - การแบ่งขั้นตอนการปฏิบัติงาน การจัดทำแผนผังบริเวณที่เกิดเหตุ

สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและการสอบสวน

ขั้นตอนการสอบสวนอุบัติเหตุ

4. ตรวจสอบบริเวณที่เกิดเหตุเพื่อรวบรวมรายละเอียดที่สำคัญและจำเป็นในการวิเคราะห์หาสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ
5. การตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ
 - กั้นแยกพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุ ไม่ควรแตะต้องหรือเคลื่อนย้ายสิ่งต่างๆในบริเวณที่เกิดเหตุ
 - สภาพแวดล้อมบริเวณที่เกิดเหตุ
 - การสอบถามที่เห็นเหตุการณ์
 - เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นก่อนที่จะนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุ

สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและการสอบสวน

ขั้นตอนการสอบสวนอุบัติเหตุ

6. สัมภาษณ์ผู้ประสพเหตุและพยาน รวมทั้งผู้ที่อยู่ในเหตุการณ์ก่อนเกิดอุบัติเหตุและผู้เกี่ยวข้อง ที่มาถึงสถานที่เกิดเหตุก่อนหน้าทีมงานจะไปถึง บันทึกข้อมูลการสัมภาษณ์อย่างถูกต้องใช้การบันทึกเทปด้วย หากสามารถทำได้

7. แนวทางพิจารณาในการสอบสวนอุบัติเหตุ ควรพิจารณาในเรื่องต่อไปนี้

- มีอะไรที่ผิดปกติก่อนเกิดอุบัติเหตุ
- สิ่งผิดปกติเกิดขึ้นที่ไหน
- สังเกตเห็นสิ่งผิดปกติเมื่อไร
- สิ่งผิดปกติเกิดขึ้นได้อย่างไร

สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและการสอบสวน

ขั้นตอนการสอบสวนอุบัติเหตุ

8. วิเคราะห์ข้อมูลที่ได้ในขั้นตอนที่ 7 (ทำซ้ำในขั้นตอนก่อนหน้านี้ ถ้าจำเป็นหรือข้อมูลไม่เพียงพอ)
9. จากการวิเคราะห์ข้อมูล ให้พิจารณาในเรื่องต่อไปนี้
 - ทำไมจึงเกิดอุบัติเหตุ
 - ลำดับเหตุการณ์และสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุที่น่าจะเป็นไปได้
10. ตรวจสอบแต่ละลำดับเหตุการณ์เปรียบเทียบกับข้อมูลในขั้นตอนที่ 7
11. พิจารณาเลือกลำดับเหตุการณ์และสาเหตุที่มีความน่าจะเป็นในการทำให้เกิดอุบัติเหตุมากที่สุด
12. สรุปการสอบสวนอุบัติเหตุ
13. จัดทำรายงานสรุปถึงข้อเสนอแนะในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุดังกล่าวและเผยแพร่รายงาน

สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและการสอบสวน

การจัดทำรายงานการสอบสวนการเกิดอุบัติเหตุ

- ข้อมูลโดยทั่วไป เป็นข้อมูลเกี่ยวกับโรงงานที่เกิดอุบัติเหตุ ลักษณะบริเวณที่เกิดเหตุ วัน เวลาที่เกิดเหตุ
- รายละเอียดและลำดับเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้น
- ผู้ได้รับบาดเจ็บ และเสียชีวิต
- ประเมินการค่าเสียหายที่เกิดขึ้น
- ข้อเสนอแนะฐานสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ เป็นการวิเคราะห์หาสาเหตุของ การเกิดอุบัติเหตุ
- ข้อเสนอแนะ เป็นการเสนอแนะในการปรับปรุงแก้ไขเฉพาะหน้าและในระยะยาว รวมถึงมาตรการความปลอดภัยต่าง ๆ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นอีก

สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและการสอบสวน

การจัดทำรายงานการสอบสวนการเกิดอุบัติเหตุ

Safety And Health: Accident Details

Acc. Date/Time	Name	Staff No.	Department	Acc. Location	MC Days
10 June 2020 @ 08:40 am.	[REDACTED]	068	Supervisor/Prod.	Behind factory	10 days

How it happened:

Injury to the right hand is Tear wound due to Fall from pallet, So right hand hooks up the barbed wire . The staff received 10 days medical leaves.

The root cause of accident :

Accident happened due to the staff climbed to see the tree on pallet at behind the factory. He slipped, causing his right hand to hook up the barbed wire.

Immediate action taken

1. First aid by cleaning the wound at First Aid room.
2. The staff went to Rajthanee hospital.
3. Sent to hospital for stitches.
4. The staff received 10 days MC
5. Accident investigation.

1. The staff was ordered to cut down a tree behind the factory to make a fire protection line.



2. The staff climbed on the pallet to see the tree



3. The staff slipped and made the clasp the barbed wire.



4. The end right hand to hold the barbed wire, resulting in a torn wound .



VICTIM



INJURY



Behind factory

สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและการสอบสวน

การจัดทำรายงานการสอบสวนการเกิดอุบัติเหตุ

Safety And Health: Accident Details

CONTRIBUTION FACTORS TO THE ACCIDENT:

Unsafe act.

Accident happened due to the staff climbed to see the tree on pallet at behind the factory. He slipped, causing his right hand to hook up the barbed wire.





สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและการสอบสวน

การจัดทำรายงานการสอบสวนการเกิดอุบัติเหตุ

Safety And Health : Immediate Countermeasure

No	Countermeasure	PIC	Due date	Remark
1	First aid treatment and sent him to Rajthanee Hospital.	HFN	10/06/2020	Done
2	Investigation and interview by SHE.	WCH/HFN	10/06/2020	Done
3	Warning signs do not climb the wall.	HFN	11/06/2020	Done
4	Briefing to all staffs regarding accident.	HFN	15/06/2020	Done
5	Training about unsafe action in the workplace.	HFN	22-23/06/2020	Done



1. Treatment at Hospital



2. Investigate and interview



3.Warning signs

การจัดการความปลอดภัย

วิธีการแก้ไข Incident เพื่อป้องกัน Accident

1. ออกแบบเครื่องจักร อุปกรณ์ทำงาน พื้นที่ทำงาน ให้เกิดความปลอดภัยตามหลักวิศวกรรม
2. มองหาสาเหตุของปัญหา สาเหตุที่ทำให้เกิด Incident
3. ช่วยกันวิเคราะห์วิธีการยับยั้ง และป้องกันไม่ให้เกิด Incident นั้นๆ อีก
4. ออกมาตรการควบคุมภายในพื้นที่ปฏิบัติงานเพื่อป้องกัน Incident



การจัดการความปลอดภัย

วิธีการแก้ไข Incident เพื่อป้องกัน Accident

5. กำชับผู้ปฏิบัติงานให้เข้าใจมาตรการควบคุม
6. หากเกิด Accident แล้ว ให้มองหาวิธีการบำรุงรักษา หรือแก้ไขผลกระทบที่เกิดขึ้นจาก Accident
7. สวมใส่ [PPE](#) ตลอดการปฏิบัติงาน





งานที่ 2

คำสั่ง ให้นักศึกษาจัดทำรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุในสถานประกอบการจากแหล่งข่าว

1. จัดทำรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุภายในสถานประกอบการ
2. จัดทำรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ สปร.5





THANK YOU