

เอกสารเกี่ยวกับวัตถุประสงค์

(ตัวอย่าง)  
ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด  
ข้อกำหนดของวัตถุดิบ Raw Material Specification

ชื่อวัตถุดิบ: น้ำมันมะพร้าว (Coconut oil)

รหัสสินค้า: CO 001

ผู้ผลิต: บริษัท น้ำมันมะพร้าวไทย จำกัด 36/3 หมู่ 2 ตำบลโรงเข้ อำเภอบ้านแพ้ว จังหวัดสมุทรสาคร 74120

ผู้ขาย: บริษัท วันรัต (หน้าเขียน) จำกัด 233-5 ถนนจักรวรรดิ แขวงจักรวรรดิ เขตสัมพันธวงศ์ กทม. 10100

หัวข้อตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ข้อกำหนด
ลักษณะภายนอก (Appearances) - สถานะ (State) - ความใส (Clarity) - สี (Color) - ความเป็นเนื้อเดียวกัน (Homogeneity)	สังเกตด้วยตา (Visual)	ของแข็ง/ของกึ่งแข็ง/ของเหลว ใส/ขุ่น ไม่มีสี เนื้อเดียวกัน/ไม่เป็นเนื้อเดียวกัน
กลิ่น (Odor)	ดมกลิ่น (Smell)	กลิ่นเฉพาะตัว
ความเป็นกรด-เบส (pH)	กระดาษยูนิเวอร์ซัลอินดิเคเตอร์ (Universal indicator)	6-8
ความหนืด (Viscosity) - ผลต่างระยะทางของสาร มาตรฐานกับสารตัวอย่าง	ระยะทางในการเคลื่อนที่เทียบกับ สารมาตรฐาน	ไม่เกิน 1 ซม.
เตรียมโดย ณพดน้อย (ผู้เตรียม)	อนุมัติโดย (ถ้ามี) สมยศ (ผู้รับผิดชอบ)	วันที่เตรียม 11/05/60

# ข้อมูลที่ต้องกำหนดใน บันทึกการตรวจสอบวัตถุดิบ

## (Raw material inspection or testing report)

1. **ชื่อองค์กร** : เพื่อให้ทราบว่าเป็นเอกสารของใครเช่น ชื่อบริษัท ห้างหุ้นส่วน ร้าน
2. **ชื่อวัตถุดิบ**: เพื่อให้ทราบว่าเป็นวัตถุดิบชนิดใด
1. **รหัสวัตถุดิบ (Code)**: เป็นการกำหนดชื่อที่ใช้เรียกแทนชื่อวัตถุดิบ เพื่อให้ง่ายในการบันทึกข้อมูล การค้นหาและหยิบใช้ โดยทั่วไปมักกำหนดเป็น ตัวเลข หรือตัวอักษร หรือทั้งตัวเลขหรือตัวอักษรผสมกัน เช่น R001 หมายถึง Sodium lauryl sulfate
3. **หมายเลขควบคุม (Control Number)** : ระบุหมายเลขควบคุมวัตถุดิบ เพื่อใช้ในการทวนสอบคุณภาพวัตถุดิบ (ฝ่ายควบคุมคุณภาพกำหนดเอง)
4. **ชื่อผู้ผลิต**: เพื่อให้ทราบแหล่งผลิต ซึ่งในกรณีที่วัตถุดิบมีปัญหา/ข้อร้องเรียนจะได้ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้
5. **ชื่อผู้จัดจำหน่าย** : เพื่อให้ทราบแหล่งจำหน่าย ซึ่งในกรณีที่วัตถุดิบมีปัญหา/ข้อร้องเรียนจะได้ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้
6. **หมายเลขรุ่นที่ผลิต (Lot Number)**: ในกรณีที่วัตถุดิบมีปัญหาจะได้ทราบว่ารุ่นการผลิต (lot No.) ใดที่มีปัญหา กรณีที่วัตถุดิบที่รับเข้ามาชนิดเดียวกันแต่มีหลายรุ่นการผลิต การระบุรุ่นการผลิต จะทำให้ทราบข้อมูลที่ถูกต้อง
7. **ปริมาณที่รับเข้า**: ระบุปริมาณวัตถุดิบที่รับเข้ามาแต่ละรุ่นการผลิต
8. **วันที่รับเข้า**: ระบุเวลาในการรับเพื่อสามารถทวนสอบย้อนหลังได้
9. **รายการที่ตรวจสอบ** : เพื่อเป็นสิ่งที่ยืนยันวัตถุดิบที่ซื้อ/ได้รับมามีคุณสมบัติเป็นไปตามข้อกำหนดที่กำหนดไว้หรือไม่ เช่น ลักษณะภายนอก (Appearance) สี (Color) กลิ่น (Odor)
10. **วิธีการตรวจสอบ** : อาจใช้การพิจารณาจากลักษณะทางกายภาพของวัตถุดิบเปรียบเทียบกับวัตถุดิบมาตรฐานที่มีอยู่ หรือพิจารณาเปรียบเทียบกับเอกสาร (COA) เช่น ดูด้วยตา (Visual) ดมกลิ่น (Organoleptic)
11. **ข้อกำหนด**: เป็นการกำหนดเกณฑ์มาตรฐานของวัตถุดิบที่กำหนดไว้ เช่น ค่าความเข้มข้น (concentration) 50 % min ดังนั้น เมื่อตรวจรับวัตถุดิบต้องพิจารณาว่าเป็นไปตามข้อกำหนดหรือไม่
12. **ผลการตรวจสอบ**: เป็นการสรุปผลการตรวจสอบว่าวัตถุดิบนั้นเป็นไปตามคุณสมบัติที่กำหนดไว้หรือไม่ เช่น “ผ่าน” หรือ “ไม่ผ่าน” หรือ “รอการตรวจสอบซ้ำ”
13. **จัดทำเอกสารโดย (ผู้จัดทำ)**: เป็นการระบุชื่อ/ตำแหน่งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการบันทึกข้อมูลในเอกสาร
14. **อนุมัติโดย (ผู้รับผิดชอบ)**: เป็นการระบุชื่อ/ตำแหน่งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการอนุมัติให้ใช้วัตถุดิบ
15. **วันที่จัดทำเอกสาร**: ระบุวันเวลาที่บันทึกข้อมูลในเอกสาร เพื่อใช้ในการทวนสอบคุณภาพได้

**หมายเหตุ:** สำหรับบันทึกรายละเอียดที่เกี่ยวข้องเพิ่มเติมในกรณีต่าง ๆ เช่น สารใน lot นั้นมีสีที่ต่างจาก lot. อื่น เนื่องจากรับมาจากคนละที่เป็นต้น

(ตัวอย่าง)

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด  
บันทึกการตรวจสอบวัตถุดิบ (Raw material testing report)

ชื่อวัตถุดิบ: น้ำมันมะพร้าว (Coconut oil) รหัสสินค้า: CO 001

เลขรุ่นการผลิตจากผู้ขาย : CO 1002 ปริมาณที่รับเข้า: 20 kg

ผู้ผลิต: บริษัท น้ำมันมะพร้าวไทย จำกัด วันที่รับเข้า: 10/05/60

ผู้ขาย: บริษัท วันรัต (หน้าเขี้ยว) จำกัด

หัวข้อตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	
ลักษณะภายนอก (Appearances) - สถานะ (State) - ความใส (Clarity) - สี (Color) - ความเป็นเนื้อเดียวกัน (Homogeneity)	สังเกตด้วยตา (Visual)	ของแข็ง/ของกึ่งแข็ง/ของเหลว ใส/ขุ่น ไม่มีสี เนื้อเดียวกัน/ไม่เป็นเนื้อเดียวกัน	ของแข็ง/ของกึ่งแข็ง/ของเหลว ใส/ขุ่น ไม่มีสี เนื้อเดียวกัน/ไม่เป็นเนื้อเดียวกัน
กลิ่น (Odor)	ดมกลิ่น (Smell)	กลิ่นเฉพาะตัว	กลิ่นเฉพาะตัว
ความเป็นกรด-เบส (pH)	กระดาษยูนิเวอร์ซัลอินดิเคเตอร์ (Universal indicator)	pH = 7	pH = 6-8
ความหนืด (Viscosity) - ผลต่างระยะทางของสารมาตรฐานกับสารตัวอย่าง	ระยะทางในการเคลื่อนที่เทียบกับสารมาตรฐาน	0.2 ซม.	ไม่เกิน 1 ซม.
ผลการตรวจสอบ <input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน วันที่ 11/05/60			
หมายเหตุ:			
ตรวจสอบโดย ณพดน้อย (ผู้ตรวจสอบ)	อนุมัติโดย (ถ้ามี) สมยศ (ผู้รับผิดชอบ)	วันที่เตรียม 11/05/60	

# ข้อมูลที่ต้องกำหนดในเอกสาร บันทึกการรับวัตถุดิบ (Raw materials receiving record)

1. **วันที่รับ:** ให้บันทึกวันที่รับวัตถุดิบ เพื่อยืนยันวันเวลาที่รับและทำให้สามารถทวนสอบได้
2. **รหัสการรับ:** เป็นการกำหนดรหัสการรับและบันทึกรหัสของวัตถุดิบ เพื่อความสะดวกในการทวนสอบย้อนหลังได้
3. **ชื่อวัตถุดิบ:** เป็นการระบุชื่อของวัตถุดิบที่รับเข้าเพื่อให้สามารถทวนสอบกลับได้
4. **รหัสวัตถุดิบ:** เป็นการกำหนดรหัสของวัตถุดิบที่รับเข้าและบันทึกรหัสดังกล่าวเพื่อความสะดวกในการทวนสอบย้อนหลังได้
5. **จำนวน:** ให้บันทึกจำนวนของวัตถุดิบในแต่ละภาชนะ เพื่อให้ทราบจำนวนที่รับเข้ามาในคลังสินค้า
6. **หมายเลขรุ่นการผลิตวัตถุดิบ:** ให้บันทึกหมายเลขรุ่นการผลิตเพื่อให้สามารถตรวจสอบกลับได้อย่างถูกต้อง กรณีที่พบปัญหาเกี่ยวกับวัตถุดิบในรุ่นการผลิตนั้นๆ สามารถทวนสอบไปยังเครื่องสำอางสำเร็จรูปรุ่นการผลิตอื่นที่ใช้วัตถุดิบรุ่นการผลิตเดียวกันกับที่เป็นปัญหาได้
7. **หมายเลขใบส่งสินค้า:** ให้บันทึกเลขที่ของใบส่งสินค้าเพื่อให้ทวนสอบกลับได้สะดวกรวดเร็ว
8. **ชื่อผู้ผลิต/ผู้จัดจำหน่าย :** ให้บันทึกชื่อผู้ผลิตและชื่อผู้จัดจำหน่าย ซึ่งในกรณีที่วัสดุบรรจุมีปัญหา/ข้อร้องเรียนจะได้ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้
9. **ชื่อผู้ตรวจรับ/วันที่รับ :** ให้บันทึกชื่อผู้ตรวจรับและวันที่รับเพื่อเป็นหลักฐานในการรับและทำให้สามารถตรวจสอบกลับได้
10. **ตำแหน่งจัดเก็บวัตถุดิบ :** เพื่อความสะดวก รวดเร็วในการเบิกจ่าย เก็บรักษาวัตถุดิบ และการตรวจสอบว่าวัตถุดิบที่ยังเหลือในคลังสินค้านี้มีจำนวนเท่าใด เพื่อประกอบการพิจารณาสั่งซื้อครั้งต่อไป



# ข้อมูลที่ต้องกำหนดในเอกสาร บันทึกการรับวัสดุ

## (Raw materials receiving record)

1. วันที่รับ: ให้บันทึกวันที่รับวัสดุเพื่อยืนยันวัน-เวลาที่รับวัสดุทำให้สามารถตรวจสอบกลับได้
2. ชื่อวัสดุ: ให้บันทึกชื่อวัสดุที่ทำการรับเพื่อยืนยันสารที่รับและทำให้สามารถตรวจสอบกลับได้
3. รหัสวัสดุ: ให้บันทึกรหัสวัสดุที่ทำการรับเพื่อยืนยันสิ่งที่รับและทำให้สามารถตรวจสอบกลับได้
4. น้ำหนักของภาชนะบรรจุ : เป็นใช้เป็นข้อมูลในการคำนวณหาน้ำหนักวัสดุ
5. น้ำหนักรวม (ภาชนะ + วัสดุ): เป็นใช้เป็นข้อมูลในการคำนวณหาน้ำหนักวัสดุที่แท้จริง
6. น้ำหนักของวัสดุ: เพื่อเป็นหลักฐานการรับและเป็นข้อมูลที่ใช้ในการผลิต ซึ่งน้ำหนักของวัสดุอาจเป็นตัวเลขที่ได้จากการรับจริง หรือได้จากการคำนวณโดยการนำ  
น้ำหนักรวม (ภาชนะ + วัสดุ) - น้ำหนักของภาชนะบรรจุ = น้ำหนักของวัสดุ
7. หมายเหตุ: สำหรับบันทึกรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับการรับวัสดุ เพิ่มเติมจากข้อมูลปกติ
8. ผู้รับวัสดุ: เป็นการระบุยืนยันว่าใครเป็นผู้รับ ทำให้สามารถตรวจสอบกลับได้
9. ผู้ตรวจสอบการรับวัสดุ: เป็นการตรวจสอบความถูกต้องของการรับและยืนยันว่าใครเป็นผู้ตรวจสอบผลการรับวัสดุ

(ตัวอย่าง)  
ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด  
บันทึกการรับวัสดุ  
(Raw Materials receiving report)

วันที่รับ	ชื่อวัสดุ	รหัสวัสดุ	น้ำหนัก ภาชนะ	น้ำหนัก รวม	น้ำหนัก วัสดุ	ผู้รับ	หมายเหตุ
20/05/60	น้ำมันมะกอก	OO 001	0.50kg	3.91 kg	3.41 kg	สมชาย	-
20/05/60	น้ำมันมะพร้าว	CO 001	0.48 kg	2.53 kg	2.05 kg	สมชาย	-
20/05/60	โซดาไฟ	SH 001	0.02 kg	0.98 kg	0.96 kg	สมชาย	-

เมื่อน้ำหนักรวม = น้ำหนักภาชนะ + น้ำหนักวัสดุ  
น้ำหนักวัสดุ = น้ำหนักรวม - น้ำหนักภาชนะ



ตัวอย่างรายชื่อสารเคมี

ชื่อสารเคมี	ตัวอย่างชื่อการค้า/ ชื่ออื่น ๆ	ชื่อทั่วไป	หน้าที่
โซเดียม ลอริล ซัลเฟต (Sodium lauryl sulfate,SLS หรือ Sodium dodecyl sulfate, SDS)	Texapon N70L	ผงฟอง	สารชำระล้าง สารเพิ่มฟอง
โซเดียม ลอริล อีเทอร์ ซัลเฟต (Sodium lauryl ether sulfate,SLES)	N28 N70 N8000 Texapon N28 Texapon N70 Texapon N8000	ผงฟอง หัวแชมพู หัวสบู	สารชำระล้างอย่างอ่อน สารเพิ่มฟอง
Sodium lauryl ether sulfate + Pearlescent agent	Texapon BS	หัวแชมพูมุก	สารชำระล้างอย่างอ่อน สารเพิ่มฟอง
แอมโมเนียม ลอริล ซัลเฟต (Ammonium lauryl sulfate,ALS)	AD25 Emal AD25	ผงฟอง	สารชำระล้าง สารเพิ่มฟอง
โคคามิโดโพรพิล บีเทน (Cocamidopropyl betaine,CAPB)	Dehyton KT	ผงฟอง หัวแชมพู หัวสบู หัวครีมขนาดผม	สารชำระล้างอย่างอ่อน
ลอริล กลูโคไซด์ (Lauryl glucoside)	Plantacare 120	ผงฟอง	สารชำระล้างอย่างอ่อน
Coconut fatty acid diethanolamide (Cocamide DEA)	KD Comperlan KDT	หัวครีมขนาดผม	สารเพิ่มฟอง สารเพิ่มความหนืด
Cetyl alcohol + Cetrimonium chloride + Glyceryl stearate + Cocamide MEA + Cocamide DEA	Dehydag wax AB	หัวครีมขนาดผม	สารเพิ่มความชุ่มชื้นแก่เส้น ผม
Cetrimonium chloride + Cocamidopropyl betaine	Dehyquart AC	หัวครีมขนาดผม	สารเพิ่มความชุ่มชื้นแก่เส้น ผม
โซเดียมคลอไรด์ (Sodium chloride)		ผงชั้น เกลือแกง	สารเพิ่มความหนืดในแชมพู
โซเดียมไฮดรอกไซด์		โซดาไฟ	ปรับความเป็นกรดเบส

ชื่อสารเคมี	ตัวอย่างชื่อการค้า/ ชื่ออื่น ๆ	ชื่อทั่วไป	หน้าที่
(Sodium hydroxide)			(เบสแก่)
โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (Potassium hydroxide)		เบสคลี	ปรับความเป็นกรดเบส (เบสแก่)
โซเดียมไบคาร์บอเนต (Sodium bicarbonate)		ผงฟู เบกกิ้งโซดา	ปรับความเป็นกรดเบส (เบสอ่อน)
โซเดียมคาร์บอเนต (Sodium carbonate)		โซดาแอช	ปรับความเป็นกรดเบส (เบสอ่อน)
ไตรเอทานอลามีน (Triethanolamine, TEA)		ไตรเอทานอลามีน ทีอีเอ	ปรับความเป็นกรดเบส (เบสอ่อน)
กรดไฮโดรคลอริก (Hydrochloric acid)		กรดเกลือ	ปรับความเป็นกรดเบส (กรดแก่)
กรดซิตริก (Citric acid)		กรดมะนาว	ปรับความเป็นกรดเบส (กรดอ่อน)
เมทิลพาราเบน (Methylparaben)		สารกันเสีย สารกันบูด	สารกันเสีย
โพรพิลพาราเบน (Propylparaben)		สารกันเสีย สารกันบูด	สารกันเสีย
โซเดียมเบนโซเอท(Sodium benzoate)		สารกันเสีย	สารกันเสีย
DMDM hydantoin	Glydant	สารกันเสีย สารกันบูด	สารกันเสีย
1,2 propylene glycol + 5-bromo-5-nitro-1,3-dioxane	Bronidox L	สารกันเสีย สารกันบูด	สารกันเสียในแชมพูและ ครีมนวด
บีแว็กซ์ (Beeswax)	White wax White beeswax	ไขผึ้ง	สารเพิ่มความหนืด
ปิโตรลาตัม (Petrolatum)	Hard paraffin	วาสลีน ปิโตรเลียม เจลลี่	สารเพิ่มความหนืด ให้ความชุ่มชื้น
มิเนอร์ลออยล์ (Mineral oil)	Liquid paraffin	น้ำมันแร่	สารให้ความชุ่มชื้น

ชื่อสารเคมี	ตัวอย่างชื่อการค้า/ ชื่ออื่น ๆ	ชื่อทั่วไป	หน้าที่
กลีเซอริน (Glycerin)		กลีเซอริน	สารเพิ่มความชุ่มชื้น
ทวิน (Tween)	Polysorbate	สารประสานน้ำกับ น้ำมัน	สารลดแรงตึงผิว
สแปน (Span)	Sorbitan ester Arlacel	สารประสานน้ำกับ น้ำมัน	สารลดแรงตึงผิว
Glycerin soap chip/bar		สบู่กลีเซอริน เกล็ดสบู่ สบู่ก้อนใส	เนื้อเบสสบู่ก้อน
Potassium soap base	NNP	หัวสบู่เนื้อมุก	เนื้อเบสสบู่ก้อน
สไตรีน (Styrene/Acrylate copolymer)		ตัวขุ่น (Opacifier)	สารทำให้ขุ่น
แอสคอร์บิก แอซิด (Ascorbic acid)		วิตามินซี	แอนติออกซิแดนท์ (Antioxidant)
Fragrance		หัวน้ำหอม	สารแต่งกลิ่น

# มาตรฐานวิธีการสุ่มตัวอย่าง

## การสุ่มตัวอย่างวัตถุดิบ

วัตถุประสงค์: การสุ่มตัวอย่างวัตถุดิบ เพื่อนำมาตรวจสอบ และตัดสินใจยอมรับหรือปฏิเสธ

$$n = 1 + \sqrt{r}$$

เมื่อ  $n$  = จำนวนตัวอย่างที่สุ่ม

$N$  = จำนวนของวัตถุดิบทั้งหมด

### ตารางแผนการสุ่มตัวอย่างวัตถุดิบ

จำนวนของ วัตถุดิบ	จำนวนตัวอย่าง ที่สุ่ม	จำนวนของ วัตถุดิบ	จำนวนตัวอย่างที่ สุ่ม	จำนวนของ วัตถุดิบ	จำนวนตัวอย่างที่ สุ่ม
1	1	81-99	10	361-399	20
2	2	100-120	11	400-440	21
3	3	121-143	12	441-483	22
4-8	3	144-168	13	484-528	23
9-15	4	169-195	14	529-571	24
16-24	5	196-224	15	572-624	25
25-35	6	225-255	16	625-675	26
36-48	7	256-288	17	676-728	27
49-63	8	289-323	18	729-783	28
64-80	9	324-360	19	784-840	29

### วิธีปฏิบัติ

- พิจารณาจำนวนของวัตถุดิบที่ได้รับ
- เลือกจำนวนตัวอย่างที่สุ่มตามตาราง เช่น จำนวนของวัตถุดิบ 10 กล่อง จะสุ่มตัวอย่างจำนวน 4 กล่อง

เอกสารเกี่ยวกับวัสดุบรรจุ

# ข้อมูลที่ต้องกำหนดในเอกสาร ข้อกำหนดของวัสดุบรรจุ (Packaging material specification)

1. **ชื่อองค์กร** : เพื่อให้ทราบว่าเป็นเอกสารของใครเช่น ชื่อบริษัท ห้างหุ้นส่วน ร้าน
2. **ชื่อเอกสาร**: เพื่อให้ทราบว่าเป็นเอกสารเรื่องอะไร
3. **ชื่อวัสดุบรรจุ**: เพื่อให้ทราบว่าเป็นวัสดุบรรจุชนิดใดเช่น กล่อง ตลับ กระจุก
4. **รหัสสินค้า (Code)**: เป็นการกำหนดตัวแทนในการเรียกชื่อวัสดุบรรจุ เพื่อให้ง่ายต่อการบันทึกข้อมูล การค้นหาและหยิบใช้ โดยการกำหนดเป็น ตัวเลข หรือ ตัวอักษร หรือทั้งตัวเลขหรือตัวอักษรผสมกัน เช่น R001 หมายถึง Sodium lauryl sulfate
5. **ชื่อผู้ผลิต**: เพื่อให้ทราบแหล่งผลิต ซึ่งในกรณีที่วัสดุบรรจุมีปัญหา/ข้อร้องเรียนจะได้ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้
6. **ชื่อผู้จัดจำหน่าย** : เพื่อให้ทราบแหล่งจำหน่าย ซึ่งในกรณีที่วัสดุบรรจุมีปัญหา/ข้อร้องเรียนจะได้ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้
7. **รายการที่ตรวจสอบ** : เพื่อเป็นสิ่งที่ยืนยันวัสดุบรรจุที่ซื้อ/ได้รับมามีคุณสมบัติเป็นไปตามคุณสมบัติเฉพาะที่กำหนดไว้หรือไม่ เช่น ลักษณะภายนอก (Appearance) สี(Color)
8. **วิธีการตรวจสอบ** : อาจใช้การพิจารณาจากลักษณะทางกายภาพของวัตถุดิบเปรียบเทียบกับวัตถุดิบมาตรฐานที่มีอยู่ หรือพิจารณาเปรียบเทียบกับเอกสาร (COA) เช่น ดูด้วยตา (Visual) วัดขนาด ชั่งน้ำหนัก
9. **ข้อกำหนด**: เป็นการกำหนดเกณฑ์มาตรฐานของวัสดุบรรจุ เช่น ค่าน้ำหนัก ขนาดกว้าง ยาว สูง
10. **จัดทำเอกสารโดย (ผู้จัดทำ)**: เป็นการระบุชื่อ/ตำแหน่งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการจัดทำเอกสาร
11. **อนุมัติโดย (ผู้รับผิดชอบ)**: เป็นการระบุชื่อ/ตำแหน่งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการอนุมัติให้ใช้เอกสาร
12. **วันที่จัดทำเอกสาร**: ให้ระบุวันเวลาที่จัดทำเอกสาร เพื่อให้สามารถระบุกำหนดเวลาที่ควรทบทวนเอกสารให้เป็นปัจจุบัน

(ตัวอย่าง)  
ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด  
ข้อกำหนดของวัสดุบรรจุ  
(Packaging material specification)

ชื่อวัสดุบรรจุ: กล่องกระดาษ  
รหัสสินค้า: BO 002  
ผู้ผลิต: บริษัท ทรงเกียรติ การพิมพ์ จำกัด  
ผู้ขาย: บริษัท ทรงเกียรติ การพิมพ์ จำกัด

หัวข้อตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ข้อกำหนด
ชนิดวัสดุที่ใช้	สังเกตด้วยตา (Visual)	กระดาษ/พลาสติก/แก้ว อื่นๆ โปรดระบุ _____
ลักษณะภายนอก (Appearance) - รูปร่าง (shape) - สี (Color) - ความทึบแสง (Opacity)	สังเกตด้วยตา (Visual)	ปริซึมสี่เหลี่ยม สีขาว โปร่งใส/โปร่งแสง/ทึบแสง
ลักษณะของพื้นผิว (Texture)	สัมผัสด้วยมือ (Touch)	เรียบ/ขรุขระ
ขนาดวัสดุบรรจุ	วัดด้วยไม้บรรทัด	8 ซม. x 6 ซม. x 3 ซม. (กว้าง x ยาว x สูง)
น้ำหนักเฉลี่ย	ชั่งด้วยเครื่องชั่ง (Weighing)	4.7 กรัม
เตรียมโดย ณพนธ์ (ผู้เตรียม)	อนุมัติโดย (ถ้ามี) สมยศ (ผู้รับผิดชอบ)	วันที่เตรียม 11/05/60

(ตัวอย่าง)

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด

ข้อกำหนดของวัสดุบรรจุ

(Packaging material specification)

ชื่อวัสดุบรรจุ: กระดาษแก้ว

รหัสสินค้า: PP 001

ผู้ผลิต: บริษัท อุตสาหกรรมกระดาษศิริศักดิ์ จำกัด

ผู้ขาย: บริษัท อุตสาหกรรมกระดาษศิริศักดิ์ จำกัด

หัวข้อตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ข้อกำหนด
ชนิดวัสดุที่ใช้	สังเกตด้วยตา (Visual)	กระดาษ/พลาสติก/แก้ว อื่นๆ โปรดระบุ
ลักษณะภายนอก (Appearance) - รูปร่าง (shape) - สี (Color) - ความทึบแสง (Opacity)	สังเกตด้วยตา (Visual)	สีเหลืองจัด/ดำ สีเหลือง โปร่งใส/โปร่งแสง/ทึบแสง
ลักษณะของพื้นผิว (Texture)	สัมผัสด้วยมือ (Touch)	เรียบ/ขรุขระ
ขนาดวัสดุบรรจุ	วัดด้วยไม้บรรทัด สายวัด หรือ อื่นๆ	20 ซม. x 20 ซม. (กว้าง x ยาว)
น้ำหนักเฉลี่ย	ชั่งด้วยเครื่องชั่ง (Weighing)	0.3กรัม
เตรียมโดย ณพนันย์ (ผู้เตรียม)	อนุมัติโดย (ถ้ามี) สมยศ (ผู้รับผิดชอบ)	วันที่เตรียม 11/05/60



(ตัวอย่าง)

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด

ข้อกำหนดของวัสดุบรรจุ

(Packaging material specification)

ชื่อวัสดุบรรจุ: ขวดแก้ว

รหัสสินค้า: BT 003

ผู้ผลิต: บริษัท ทรงเกียรติ การพิมพ์ จำกัด

ผู้ขาย: บริษัท ทรงเกียรติ การพิมพ์ จำกัด

หัวข้อตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ข้อกำหนด
ชนิดวัสดุที่ใช้	สังเกตด้วยตา (Visual)	กระดาษ/พลาสติก/แก้ว อื่นๆ โปรดระบุ _____
ลักษณะภายนอก (Appearance) - รูปร่าง (shape) - สี (Color) - ความทึบแสง (Opacity)	สังเกตด้วยตา (Visual)	ขวดทรงกระบอกปากแคบ ไม่มีสี โปร่งใส/โปร่งแสง/ทึบแสง
ลักษณะของพื้นผิว (Texture)	สัมผัสด้วยมือ (Touch)	เรียบ/ขรุขระ
ปริมาตรบรรจุเฉลี่ย	ตวงด้วยกระบอกตวง	60 มล.
ขนาดวัสดุบรรจุ	วัดด้วยไม้บรรทัด	4 ซม. x 12 ซม. (เส้นผ่านศูนย์กลาง x สูง)
น้ำหนักเฉลี่ย	ชั่งด้วยเครื่องชั่ง (Weighing)	50 กรัม
รอยร้าว	แช่วัสดุบรรจุในน้ำ	มี/ไม่มี
เตรียมโดย ณพดน้อย (ผู้เตรียม)	อนุมัติโดย(ถ้ามี) สมยศ (ผู้รับผิดชอบ)	วันที่เตรียม 11/05/60

**ข้อมูลที่ต้องกำหนดในเอกสาร**  
**บันทึกการรับวัสดุบรรจุ**  
**(Packaging materials receiving record)**

1. **วันที่รับ:** ให้บันทึกวันที่รับวัสดุบรรจุเพื่อยืนยันวันเวลาที่รับและทำให้สามารถทวนสอบได้
2. **รหัสการรับ:** เป็นการกำหนดรหัสการรับและบันทึกรหัสดังกล่าวเพื่อความสะดวกในการทวนสอบย้อนหลังได้
3. **ชื่อวัสดุบรรจุ:** เป็นการระบุชื่อของวัสดุบรรจุที่รับเข้าเพื่อให้สามารถทวนสอบกลับได้
4. **รหัสวัสดุบรรจุ:** เป็นการกำหนดรหัสของวัสดุบรรจุที่รับเข้าและบันทึกรหัสดังกล่าวเพื่อความสะดวกในการทวนสอบย้อนหลังได้
5. **จำนวน:** ให้บันทึกจำนวนของวัสดุดิบในแต่ละภาชนะ เพื่อให้ทราบจำนวนที่รับเข้าในคลังสินค้า
6. **หมายเลขรุ่นการผลิตวัสดุบรรจุ:** ให้บันทึกหมายเลขรุ่นการผลิตเพื่อให้สามารถตรวจสอบกลับไปยังวัสดุบรรจุได้อย่างถูกต้อง กรณีที่พบปัญหากับวัสดุบรรจุในรุ่นการผลิตนั้นๆ สามารถทวนสอบไปยังเครื่องสำอางสำเร็จรูปรุ่นการผลิตอื่นที่ใช้วัสดุบรรจุรุ่นการผลิตเดียวกันกับที่เป็นปัญหาได้
7. **หมายเลขของใบส่งสินค้า:** ให้บันทึกเลขที่ของใบส่งสินค้าเพื่อให้สามารถทวนสอบกลับได้สะดวกรวดเร็ว
8. **ชื่อผู้ผลิต/ผู้จัดจำหน่าย :** ให้บันทึกชื่อผู้ผลิตและชื่อผู้จัดจำหน่าย ซึ่งในกรณีที่วัสดุบรรจุมีปัญหา/ข้อร้องเรียนจะได้ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้
9. **ชื่อผู้ตรวจรับ/วันที่รับ :** ให้บันทึกชื่อผู้ตรวจรับและวันที่รับเพื่อเป็นหลักฐานในการรับและทำให้สามารถตรวจสอบกลับได้
10. **ตำแหน่งจัดเก็บวัสดุบรรจุ:** เพื่อความสะดวก รวดเร็วในการเบิกจ่ายและเก็บรักษาวัสดุบรรจุ และการตรวจสอบว่าวัสดุบรรจุที่ยังเหลือในคลังสินค้านี้มีจำนวนเท่าใด เพื่อประกอบการพิจารณาสั่งซื้อครั้งต่อไป



# ข้อมูลที่ต้องกำหนดในเอกสาร บันทึกการตรวจสอบวัสดุบรรจุ

## (Packaging material inspection or testing report)

1. ชื่อองค์กร : เพื่อให้ทราบว่าเป็นเอกสารของใครเช่น ชื่อบริษัท ห้างหุ้นส่วน ร้าน
2. ชื่อวัสดุบรรจุ: เพื่อให้ทราบว่าเป็นวัสดุบรรจุชนิดใด
3. รหัสสินค้า (Code): เป็นการกำหนดชื่อที่ใช้เรียกแทนชื่อวัสดุบรรจุเพื่อให้ง่ายต่อการบันทึกข้อมูล การค้นหาและหยิบใช้ โดยการกำหนดเป็นตัวเลข หรือตัวอักษร หรือทั้งตัวเลขหรือตัวอักษรผสมกัน เช่น P001 หมายถึง ตลับสีขาวยาสีเงิน เบอร์ 1
4. หมายเลขควบคุม (Control Number) : ระบุหมายเลขควบคุมวัสดุบรรจุ เพื่อใช้ในการทวนสอบคุณภาพวัสดุบรรจุ (ฝ่ายควบคุมคุณภาพกำหนดเอง)
5. ชื่อผู้ผลิต: เพื่อให้ทราบแหล่งผลิต ซึ่งในกรณีที่วัสดุบรรจุมีปัญหา/ข้อร้องเรียนจะได้ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้
6. ชื่อผู้จัดจำหน่าย : เพื่อให้ทราบแหล่งจำหน่าย ซึ่งในกรณีที่วัสดุบรรจุมีปัญหา/ข้อร้องเรียนจะได้ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้
7. หมายเลขรุ่นที่ผลิตวัสดุบรรจุ(Lot Number): ในกรณีที่วัสดุบรรจุมีปัญหาจะได้ทราบว่ารุ่นการผลิต(lot No.)ใดที่มีปัญหา กรณีที่วัสดุบรรจุที่รับเข้ามาชนิดเดียวกันแต่มีหลายรุ่นการผลิต การระบุรุ่นการผลิต จะทำให้ทราบข้อมูลที่ถูกต้อง
8. ปริมาณที่รับเข้า: ระบุปริมาณวัสดุบรรจุที่รับเข้ามาแต่ละรุ่นการผลิต
9. วันที่รับเข้า: ระบุเวลาในการรับเพื่อให้ทวนสอบย้อนหลังได้
13. รายการที่ตรวจสอบ : เพื่อเป็นสิ่งที่ยืนยันวัสดุบรรจุที่ซื้อ/ได้รับมา มีคุณสมบัติเป็นไปตามคุณสมบัติเฉพาะที่กำหนดไว้หรือไม่ เช่น ลักษณะภายนอก (Appearance) สี(Color) รูปแบบ เช่น หัวฉีดสเปรย์
14. วิธีการตรวจสอบ : อาจใช้การพิจารณาจากลักษณะทางกายภาพของวัสดุบรรจุเปรียบเทียบกับวัสดุบรรจุมาตรฐานที่มีอยู่ หรือพิจารณาเปรียบเทียบกับเอกสาร (COA) เช่น ดูด้วยตา (Visual)
10. ข้อกำหนด: เป็นการกำหนดเกณฑ์มาตรฐานของวัสดุบรรจุที่กำหนดไว้ เช่น น้ำหนักกล่อง/ลัง คลาดเคลื่อนไม่เกิน ร้อยละ 10 ดังนั้น เมื่อตรวจรับวัสดุบรรจุต้องพิจารณาว่าเป็นไปตามข้อกำหนดหรือไม่
11. ผลการตรวจสอบ: เป็นการสรุปผลการตรวจสอบว่าวัสดุบรรจุนั้นเป็นไปตามคุณสมบัติที่กำหนดไว้ หรือไม่ เช่น “ผ่าน” หรือ “ไม่ผ่าน” หรือ “รอการตรวจสอบซ้ำ”
12. จัดทำเอกสารโดย (ผู้จัดทำ): เป็นการระบุชื่อ/ตำแหน่งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการบันทึกข้อมูลในเอกสาร
13. อนุมัติโดย (ผู้รับผิดชอบ): เป็นการระบุชื่อ/ตำแหน่งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการอนุมัติให้ใช้
14. วันที่จัดทำเอกสาร: ให้ระบุวันเวลาที่บันทึกข้อมูลในเอกสาร เพื่อใช้ในการทวนสอบคุณภาพได้

หมายเหตุ: สำหรับบันทึกรายละเอียดที่เกี่ยวข้องเพิ่มเติม เช่น กรณีที่วัสดุบรรจุมีลักษณะแตกต่างจาก lot. อื่น

(ตัวอย่าง)

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด  
บันทึกการตรวจสอบวัสดุบรรจุ  
(Packaging material inspection report)

ชื่อวัสดุบรรจุ: กล่องกระดาษ รหัสสินค้า: PP 001

เลขที่รุ่นการผลิตจากผู้ขาย: PP 001 ปริมาณที่รับเข้า: 100 กล่อง

ผู้ผลิต: บริษัท อุตสาหกรรมกระดาษศิริศักดิ์ จำกัด วันที่รับเข้า: 10/05/60

ผู้ขาย: บริษัท อุตสาหกรรมกระดาษศิริศักดิ์ จำกัด

หัวข้อตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อกำหนด
ชนิดวัสดุที่ใช้	สังเกตด้วยตา (Visual)	กระดาษ/พลาสติก/แก้ว อื่นๆ โปรด ระบุ	กระดาษ/พลาสติก/แก้ว อื่นๆ โปรด ระบุ
ลักษณะภายนอก (Appearance) - รูปร่าง (shape) - สี (Color) - ความทึบแสง (Opacity)	สังเกตด้วยตา (Visual)	สีเหลี่ยมจัตุรัส สีเหลือง โปร่งใส/โปร่งแสง/ทึบแสง	สีเหลี่ยมจัตุรัส สีเหลือง โปร่งใส/โปร่งแสง/ทึบแสง
ลักษณะของพื้นผิว (Texture)	สัมผัสด้วยมือ (Touch)		เรียบ/ขรุขระ
ขนาดวัสดุบรรจุ	วัดด้วยไม้บรรทัด	8 ซม. x 6 ซม. x 3 ซม. (กว้าง x ยาว x สูง)	8 ซม. x 6.1 ซม. x 3 ซม. (กว้าง x ยาว x สูง)
น้ำหนักเฉลี่ย	ชั่งด้วยเครื่องชั่ง (Weighing)	4.71 กรัม	4.70 กรัม
ผลการตรวจสอบ <input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน วันที่ 11/05/60			
หมายเหตุ:			
ตรวจสอบโดย ณพนัญ (ผู้ตรวจสอบ)	อนุมัติโดย (ถ้ามี) สมยศ (ผู้รับผิดชอบ)	วันที่เตรียม 11/05/60	

(ตัวอย่าง)

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด

บันทึกการตรวจสอบวัสดุบรรจุ

(Packaging material inspection report)

ชื่อวัสดุบรรจุ: กระดาษแก้ว รหัสสินค้า: PP 002

เลขที่รุ่นการผลิตจากผู้ขาย: PP 002 ปริมาณที่รับเข้า: 1,000 แผ่น

ผู้ผลิต: บริษัท อุตสาหกรรมกระดาษศิริศักดิ์ จำกัด วันที่รับเข้า: 10/05/60

ผู้ขาย: บริษัท อุตสาหกรรมกระดาษศิริศักดิ์ จำกัด

หัวข้อตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อกำหนด
ชนิดวัสดุที่ใช้	สังเกตด้วยตา (Visual)	กระดาษ/พลาสติก/แก้ว อื่นๆ โปรด ระบุ	กระดาษ/พลาสติก/แก้ว อื่นๆ โปรด ระบุ
ลักษณะภายนอก (Appearance) - รูปร่าง (shape) - สี (Color) - ความทึบแสง (Opacity)	สังเกตด้วยตา (Visual)	สีเหลืองจัด/ดำ สีเหลือง โปร่งใส/โปร่งแสง/ทึบแสง	สีเหลืองจัด/ดำ สีเหลือง โปร่งใส/โปร่งแสง/ทึบแสง
ลักษณะของพื้นผิว (Texture)	สัมผัสด้วยมือ (Touch)	เรียบ/ขรุขระ	เรียบ/ขรุขระ
ขนาดวัสดุบรรจุ	วัดด้วยไม้บรรทัด สายวัด หรืออื่นๆ	20 ซม. x 20 ซม. (กว้าง x ยาว)	20 ซม. x 20 ซม. (กว้าง x ยาว)
น้ำหนักเฉลี่ย	ชั่งด้วยเครื่องชั่ง (Weighing)	0.3กรัม	0.3 กรัม
ผลการตรวจสอบ <input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน วันที่ 11/05/60			
หมายเหตุ:			
ตรวจสอบโดย ณพนันย์ (ผู้ตรวจสอบ)	อนุมัติโดย (ถ้ามี) สมยศ (ผู้รับผิดชอบ)	วันที่เตรียม 11/05/60	

(ตัวอย่าง)

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด

บันทึกการตรวจสอบวัสดุบรรจุ

(Packaging material inspection report)

ชื่อวัสดุบรรจุ: ขวดแก้ว รหัสสินค้า: BT 003

เลขที่รุ่นการผลิตจากผู้ขาย: BT 003 ปริมาณที่รับเข้า: 100 ขวด

ผู้ผลิต: บริษัท อุตสาหกรรมศิริศักดิ์ จำกัด วันที่รับเข้า: 10/05/60

ผู้ขาย: บริษัท อุตสาหกรรมศิริศักดิ์ จำกัด

หัวข้อตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อกำหนด
ชนิดวัสดุที่ใช้	สังเกตด้วยตา (Visual)	กระดาษ/พลาสติก/แก้ว อื่นๆ โปรด ระบุ	กระดาษ/พลาสติก/แก้ว อื่นๆ โปรด ระบุ
ลักษณะภายนอก (Appearance) - รูปร่าง (shape) - สี (Color) - ความทึบแสง (Opacity)	สังเกตด้วยตา (Visual)	สีเหลี่ยมจัตุรัส สีเหลือง โปร่งใส/โปร่งแสง/ทึบแสง	สีเหลี่ยมจัตุรัส สีเหลือง โปร่งใส/โปร่งแสง/ทึบแสง
ลักษณะของพื้นผิว (Texture)	สัมผัสด้วยมือ (Touch)	เรียบ/ขรุขระ	เรียบ/ขรุขระ
ปริมาตรบรรจุเฉลี่ย	ตวงด้วยกระบอกตวง	60 มล.	60 มล.
ขนาดวัสดุบรรจุ	วัดด้วยไม้บรรทัด	4 ซม. x 12 ซม. (เส้นผ่านศูนย์กลาง x สูง)	4 ซม. x 12 ซม. (เส้นผ่านศูนย์กลาง x สูง)
น้ำหนักเฉลี่ย	ชั่งด้วยเครื่องชั่ง (Weighing)	50 กรัม	50 กรัม
รอยร้าว	แช่วัสดุบรรจุในน้ำ	มี/ไม่มี	มี/ไม่มี
ผลการตรวจสอบ	( <input checked="" type="checkbox"/> ) ผ่าน ( <input type="checkbox"/> ) ไม่ผ่าน	วันที่ 11/05/60	
หมายเหตุ:			
ตรวจสอบโดย <u>ณพดน้อย</u> (ผู้ตรวจสอบ)	อนุมัติโดย <u>สมยศ</u> (ผู้รับผิดชอบ)	วันที่เตรียม 11/05/60	

## ข้อมูลที่ควรกำหนดใน ใบเบิกวัสดุบรรจุ

การจัดการวัสดุบรรจุในคลังอย่างเป็นระบบ จำเป็นต้องมีเอกสารยืนยันปริมาณวัสดุบรรจุที่รับเข้ามาและเบิกจ่ายออกจากคลังสินค้า เพื่อให้ใช้เป็นข้อมูลสำหรับการบริหารจำนวนวัสดุบรรจุให้มีประสิทธิภาพ ไม่ทำให้เกิดค่าใช้จ่ายในการเก็บวัสดุบรรจุจำนวนมากเกินไป หรือวัสดุบรรจุไม่เพียงพอสำหรับการผลิต โดยรายละเอียดในใบเบิกวัสดุบรรจุ จะต้องมีหัวข้อดังต่อไปนี้

1. **หมายเลขของใบเบิกวัสดุบรรจุ:** ให้ระบุเลขลำดับของเอกสารที่ใช้ในการเบิก-จ่ายวัสดุบรรจุ เพื่อให้สามารถตรวจสอบได้สะดวกและง่าย
2. **วัน/เดือน/ปี ที่เบิกวัสดุบรรจุ:** แสดงช่วงเวลาที่มีการเบิกจ่ายวัสดุบรรจุออกจากคลัง เก็บเป็นประวัติเพื่อการตรวจสอบในภายหลัง
3. **ชื่อหรือรหัสเครื่องสำอางสำเร็จรูปที่ใช้วัสดุบรรจุ:** เพื่อใช้ตรวจสอบว่าวัสดุบรรจุที่ใช้มีความสอดคล้องกับเครื่องสำอางสำเร็จรูป
4. **หมายเลขครั้งที่ผลิต:** เครื่องสำอางสำเร็จรูปที่มีการผลิตซ้ำหลายครั้งต้องแสดงเลขที่ครั้งที่ผลิตเพื่อใช้เป็นข้อมูลสำหรับการทวนสอบย้อนหลัง
5. **ปริมาณที่เบิก:** ให้ระบุจำนวนวัสดุบรรจุที่ต้องใช้ในการบรรจุในครั้งที่ผลิตนั้น ๆ
6. **ปริมาณที่จ่าย:** ให้ระบุจำนวนวัสดุบรรจุที่สามารถจ่ายออกไปใช้ในการบรรจุได้จริง
7. **ชื่อผู้จ่าย:** ระบุผู้ส่งมอบวัสดุบรรจุผลิตเพื่อใช้เป็นข้อมูลสำหรับการทวนสอบย้อนหลัง
8. **ชื่อผู้ตรวจรับ:** ระบุผู้รับมอบวัสดุบรรจุผลิตเพื่อใช้เป็นข้อมูลสำหรับการทวนสอบย้อนหลัง
9. **ลายมือชื่อหัวหน้าฝ่ายคลังวัสดุบรรจุ:** ให้ผู้รับผิดชอบลงนามรับรองการเบิกจ่ายวัสดุบรรจุเพื่อให้มีการเบิกจ่ายวัสดุบรรจุได้อย่างถูกต้อง
10. **ลายมือชื่อหัวหน้าฝ่ายบรรจุ:** ให้ผู้รับผิดชอบลงนามรับรองการเบิกจ่ายวัสดุบรรจุเพื่อให้มีการเบิกจ่ายวัสดุบรรจุได้อย่างถูกต้อง



(ตัวอย่าง)  
ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด  
ใบเบิกวัสดุบรรจุ

วัน/เดือน/ปี ที่เบิก : 26/05/60

ชื่อผลิตภัณฑ์ : สบู่ก้อนขมิ้นชัน “เคอร์คิวมินา (Curcumina)”

รหัสผลิตภัณฑ์ : CS75001

เลขที่รุ่นการผลิต : MF007

ปริมาณที่ผลิต : 10 kg

ขนาดบรรจุ : 100 g

รหัส วัสดุบรรจุ	วัสดุบรรจุ	ปริมาณ ที่เบิก	ปริมาณ ที่จ่าย	ชื่อ ผู้จ่าย	ชื่อ ผู้ตรวจรับ
PP001	กระดาษแก้วขนาด 20 cm x 20 cm	110	110	ศริน	สารินี
BX002	กล่องกระดาษขนาด 8 cm x 6 cm x 3 cm	110	110	ศริน	สารินี

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ สมศรี \_\_\_\_\_ (หัวหน้าฝ่ายคลังวัสดุบรรจุ) วันที่ 18/05/60

\_\_\_\_\_ สมใจ \_\_\_\_\_ (หัวหน้าฝ่ายบรรจุ) วันที่ 18/05/60

หมายเหตุ : \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

(ตัวอย่าง)

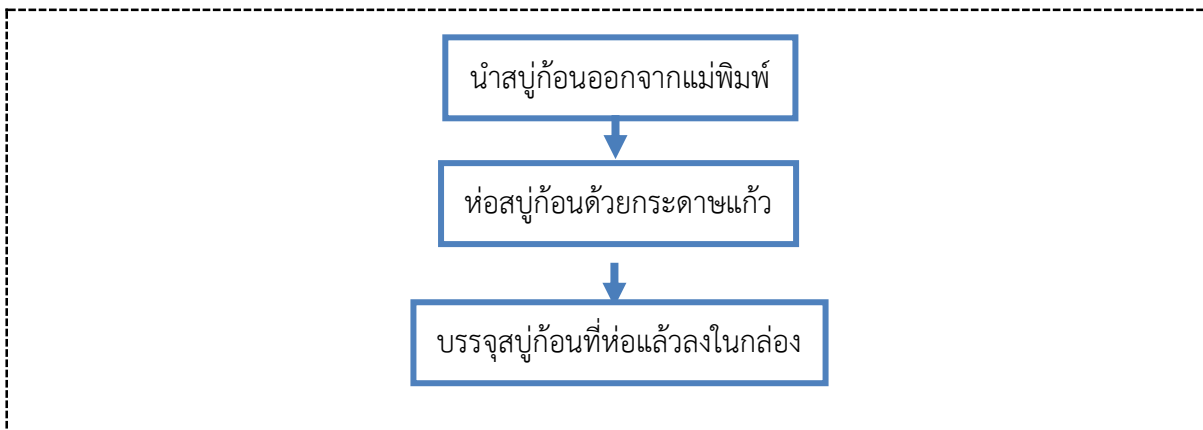
ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด  
วิธีปฏิบัติงานมาตรฐาน เรื่อง การบรรจุ

วัน/เดือน/ปี ที่เขียน 25/06/60

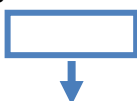
ชื่อผลิตภัณฑ์ สบู่ก้อนขมิ้นชัน “เคอร์คิวมินา (Curcumina)”

รหัสผลิตภัณฑ์ CS75001 เลขที่สูตรในการผลิต 01

แผนผังกระบวนการ



สัญลักษณ์



รูปสี่เหลี่ยม แสดง กิจกรรมหรือขั้นตอน  
ลูกศร แสดง ทิศทางการไหลของกิจกรรม

วิธีปฏิบัติงาน

- ผู้มีหน้าที่ในการบรรจุ จะต้องแต่งกายด้วยเสื้อผ้าที่สะอาด สวมหมวกตาข่ายเก็บผมให้เรียบร้อย
- ล้างมือให้สะอาดด้วยสบู่และน้ำสะอาด เช็ดมือให้แห้งด้วยกระดาษหรือผ้าสะอาด จากนั้นจึงสวมถุงมืออย่างทั้งสองมือให้เรียบร้อย
- นำสบู่ก้อนที่เย็นตัวแล้วออกจากแม่พิมพ์ นำมาเรียงลงบนถาดให้เต็ม
- นำสบู่ก้อนวางลงกึ่งกลางของกระดาษแก้ว พับเก็บกระดาษแก้วแต่ละมุมเข้าหาก้อนสบู่ที่ละมุม
- นำกล่องกระดาษที่พร้อมบรรจุมาประกอบให้เป็นทรงสี่เหลี่ยม
- นำสบู่ก้อนที่ห่อด้วยกระดาษแก้วแล้วใส่ลงในกล่องกระดาษที่พับไว้
- ปิดกล่องกระดาษให้เรียบร้อย

ลงชื่อ มินิตา อิมใจ (ผู้เขียน) วันที่ 25/06/60

อรพรรณ แซ่ตั้ง (ผู้ตรวจสอบ) วันที่ 25/06/60

(ตัวอย่าง)

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด  
บันทึกการบรรจุ

1. การตรวจสอบกระบวนการบรรจุ

ชื่อผลิตภัณฑ์: สบู่อ่อนขมิ้นชั้น “เคอร์คิวมินา (Curcumina)”

รหัสผลิตภัณฑ์: CS75001

เลขที่สูตรในการผลิต: 01

ปริมาณที่ผลิต: 10 กก.

เลขที่ครั้งที่ผลิต: MF007

วัน/เดือน/ปี ที่เริ่มบรรจุ: 26/05/60

วัน/เดือน/ปี ที่บรรจุเสร็จ: 26/05/60

ห้องบรรจุ	เครื่องบรรจุ
<u>02</u>	<u>05</u>
ขั้นตอนการบรรจุ	
1. ตรวจสอบสถานที่บรรจุ	
1.1 ตรวจสอบสถานที่บรรจุและเครื่องบรรจุมีความสะอาดและปราศจากวัสดุการบรรจุของผลิตภัณฑ์ครั้งก่อนหลงเหลืออยู่	
ตรวจสอบโดย <u>ทวิ เพิ่มพูน</u> วันที่ <u>26/05/60</u> เวลา <u>14.30 น</u>	
2. ตรวจสอบการพิมพ์	
2.1 ตรวจสอบการตั้งค่าการพิมพ์ เลขที่ครั้งที่ผลิตและวันที่ผลิต ที่ขวดและที่กล่อง	
เลขที่ครั้งที่ผลิต <u>MF007</u>	
วันที่ผลิต <u>26/05/60</u>	
ตรวจสอบโดย <u>ทวิ เพิ่มพูน</u> วันที่ <u>26/05/60</u> เวลา <u>14.37 น</u>	
3. ทำการบรรจุ	
3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่จะบรรจุว่ามีลักษณะที่ถูกต้อง	
3.2 ตรวจสอบโดย <u>ทวิ เพิ่มพูน</u> วันที่ <u>26/05/60</u> เวลา <u>14.50 น</u>	
ทำการบรรจุผลิตภัณฑ์ตามวิธีที่กำหนด	
ให้ส่งผลิตภัณฑ์ที่บรรจุเสร็จไปยังคลังสินค้าสำเร็จรูป	
การรับรองการผลิต (Product certification)	
ได้รับการบรรจุตามวิธีภายในบันทึกการบรรจุ เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด	
ลงชื่อ <u>กัปตัน คงกระพัน</u> (หัวหน้าฝ่ายผลิต) วันที่ <u>26/05/60</u>	
การปล่อยผ่าน (Batch release)	
ได้ทำการสุ่มตัวอย่างและทดสอบ <u>สบู่อ่อนขมิ้นชั้น “เคอร์คิวมินา (Curcumina)”</u>	
ผลการทดสอบ <u>ผ่าน</u> และได้ทบทวนเอกสารทั้งหมด อนุมัติให้ปล่อยผ่านเพื่อจำหน่ายได้	
ลงชื่อ <u>จุฑารัตน์ นุ่มนวล</u> .หัวหน้าฝ่ายควบคุมคุณภาพ วันที่ <u>28/05/60</u>	

(ตัวอย่าง)  
ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด  
บันทึกการบรรจุ

2. การตรวจสอบปริมาณวัสดุบรรจุที่ใช้ในกระบวนการผลิต

ชื่อผลิตภัณฑ์ : สบู่ก้อนขมิ้นชัน “เคอร์คิวมินา (Curcumina)” รหัสผลิตภัณฑ์ : \_\_\_\_\_ CS75001

เลขที่สูตรในการผลิต : \_\_\_\_\_ 01 เลขที่รุ่นการผลิต : \_\_\_\_\_ MF007

ปริมาณที่ผลิต : \_\_\_\_\_ 10 กก. ขนาดบรรจุ : \_\_\_\_\_ 100 กรัม

วัน/เดือน/ปี ที่เริ่มบรรจุ : \_\_\_\_\_ 26/05/60 วัน/เดือน/ปี ที่บรรจุเสร็จ : \_\_\_\_\_ 26/05/60

ลำดับที่	รหัสวัสดุบรรจุ	รายการวัสดุบรรจุ	ปริมาณ				ผู้ตรวจสอบ
			ได้รับ	ใช้ไป	ส่งคืน	เสีย	
1	PP001	กระดาษแก้วขนาด 20 cm x 20 cm	110	100	10	0	สารินี
2	BX002	กล่องกระดาษขนาด 8cm x 6 cm x 3 cm	110	100	2	8	สารินี

ปริมาณผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่คาดว่าจะได้รับ \_\_\_\_\_ 100 ก้อน

ปริมาณผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่ได้จริง \_\_\_\_\_ 100 ก้อน

หัวหน้าฝ่ายบรรจุ \_\_\_\_\_ มานี มีชัย

วัน/เดือน/ปี \_\_\_\_\_ 26/05/60

(ตัวอย่าง)

ชื่อสถานประกอบการ.....

บันทึกการตรวจสอบการบรรจุ

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ : 26/05/60

ชื่อผลิตภัณฑ์ : สบู่ก้อนเข้มข้น “เคอร์คิวมินา (Curcumina)”

รหัสผลิตภัณฑ์ : CS75001 หมายเลขเครื่องบรรจุ : 05

เลขที่รุ่นการผลิต : MF007 ปริมาณที่ผลิต : 10 กก.

ขนาดบรรจุ : 100 กรัม น้ำหนักบรรจุภัณฑ์เฉลี่ย : 5 กรัม

ปริมาณที่สุ่ม : 11 ซึ้น สุ่มตัวอย่างทุก: 5 นาที

ลำดับที่	เวลา	น้ำหนักผลิตภัณฑ์ที่ซึ้งได้ (g)	ผู้ซึ้ง	หมายเหตุ
1	11.00 น.	105.01	ชูใจ	-
2	11.05 น.	105.02	ชูใจ	-
3	11.10 น.	105.03	ชูใจ	-
4	11.15 น.	105.04	ชูใจ	-
5	11.20 น.	105.05	ชูใจ	-
6	11.25 น.	105.06	ชูใจ	-
7	11.30 น.	105.07	ชูใจ	-
8	11.35 น.	105.08	ชูใจ	-
9	11.40 น.	105.09	ชูใจ	-
10	11.45 น.	105.10	ชูใจ	-
11	11.50 น.	105.11	ชูใจ	-

น้ำหนักเฉลี่ย 105.06 กรัม

น้ำหนักสูงสุด 105.11 กรัม

น้ำหนักต่ำสุด 105.01 กรัม

## การสุ่มตัวอย่างภาชนะบรรจุ

วัตถุประสงค์: การสุ่มตัวอย่างภาชนะบรรจุ เพื่อนำมาตรวจสอบ และตัดสินใจยอมรับหรือปฏิเสธ

ตารางแผนการสุ่มตัวอย่างภาชนะบรรจุ

จำนวนของภาชนะบรรจุทั้งหมด	จำนวนภาชนะบรรจุที่สุ่ม	จำนวนภาชนะบรรจุที่พบข้อบกพร่อง	
		ยอมรับ	ปฏิเสธ
2-8	3	1	2
9-15	5	1	2
16-25	8	2	3
26-50	13	3	4
51-90	20	5	6
91-150	32	7	8
151-280	50	10	11
281-500	80	14	15
501-1,200	125	21	22
1,201-3,200	200	21	22
3,201-10,000	315	21	22
10,001-35,000	500	21	22
35,001-150,000	800	21	22
150,001-500,000	1,250	21	22
500,001 ขึ้นไป	2,000	21	22

### วิธีปฏิบัติ

- พิจารณาจำนวนภาชนะบรรจุที่ได้รับ แล้วเลือกจำนวนที่สุ่มตัวอย่างตามตาราง
- ในการตรวจสอบ หากมีจำนวนภาชนะบรรจุที่พบข้อบกพร่องไม่เกินจำนวนที่ยอมรับได้ จะสามารถปล่อยผ่านภาชนะบรรจุทั้งหมดได้ แต่หากเกินจำนวนที่ยอมรับได้จะไม่ปล่อยผ่านภาชนะบรรจุทั้งหมดเช่น หากมีจำนวน

ภาชนะบรรจุ 100 ชิ้น จะทำการสุ่ม 32 ชิ้น หากตรวจสอบแล้วพบว่ามีความถี่ของภาชนะบรรจุที่มีข้อบกพร่อง 0-7 ชิ้น จะสามารถปล่อยผ่านภาชนะบรรจุทั้ง 100 ชิ้นได้ แต่หากพบภาชนะบรรจุที่มีข้อบกพร่องตั้งแต่ 8 ชิ้นขึ้นไป จะไม่ปล่อยผ่านภาชนะบรรจุทั้งหมด และติดต่อผู้ผลิตหรือผู้ขายภาชนะบรรจุเพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป

## วิธีปฏิบัติงานมาตรฐาน เรื่อง การตั้งรหัสครั้งที่ผลิต

วัตถุประสงค์ เพื่อให้การตั้งรหัสครั้งที่ผลิตเป็นระบบ และเป็นแนวทางเดียวกัน

ขอบเขต มาตรฐานวิธีปฏิบัติงานนี้สามารถใช้ได้กับการตั้งรหัสครั้งที่ผลิต สำหรับผลิตภัณฑ์เครื่องสำอางทุกชนิด

### วิธีปฏิบัติ

กำหนดให้ครั้งที่ผลิตเป็นรูปแบบรหัส “AA YYMMXXX”

โดยรหัสแต่ละตัวมีความหมายดังนี้

- |   |  |
|---|--|
| <p>1. AA แทนตัวย่อภาษาอังกฤษของประเภทเครื่องสำอางที่ผลิต ในรูปแบบตัวพิมพ์ใหญ่ เช่น</p> <p>สบู่ก้อน (Soap bar) ใช้ตัวย่อ SB</p> <p>สบู่เหลว รูปแบบครีม (Shower cream) ใช้ตัวย่อ SC</p> <p>สบู่เหลว รูปแบบเจล (Shower gel) ใช้ตัวย่อ SG</p> <p>แชมพู (Shampoo) ใช้ตัวย่อ SH</p> <p>ครีมนวดผม (Conditioner) ใช้ตัวย่อ CO</p> <p>ครีมหมักผม (Deep conditioner) ใช้ตัวย่อ DC</p> <p>ครีมทาหน้า (Face cream) ใช้ตัวย่อ FC</p> <p>ครีมทาตัว (Body cream) ใช้ตัวย่อ BC</p> <p>ครีมทามือ (Hand cream) ใช้ตัวย่อ HC</p> | <p>โลชั่นทาหน้า (Face lotion) ใช้ตัวย่อ FL</p> <p>โลชั่นทาตัว (Body lotion) ใช้ตัวย่อ BL</p> <p>สครับขัดผิวหน้า (Face scrub) ใช้ตัวย่อ FS</p> <p>สครับขัดผิวกาย (Body scrub) ใช้ตัวย่อ BS</p> <p>เกลือสปา (Spa salt) ใช้ตัวย่อ SS</p> <p>มาสก์สำหรับผิวหน้า (Face mask) ใช้ตัวย่อ FM</p> <p>ยาสีฟัน (Toothpaste) ใช้ตัวย่อ TP</p> <p>ลิปสติก (Lipstick) ใช้ตัวย่อ LS</p> <p>ลิปบาล์ม (Lip balm) ใช้ตัวย่อ LB</p> |
| <p>2. YY แทนปีพุทธศักราช 2 ตัวหลัง ของปีที่ผลิต เช่น ปี 2560 แทนด้วย 60</p> <p>3. MM แทนเดือนที่ผลิต (มกราคม = 01, กุมภาพันธ์ = 02, = มีนาคม 03, ..... , ธันวาคม = 12)</p> <p>4. XXX แทนครั้งที่ผลิตผลิตภัณฑ์ชนิดนั้นในเดือนนั้น ๆ</p>  |  |

### ตัวอย่าง

สบู่ก้อนขมิ้นชัน ที่ผลิตในเดือนมิถุนายน ปี 2560 ซึ่งเป็นการผลิตสบู่ขมิ้นชัน ครั้งที่ 15 ของเดือน  
สบู่ขมิ้นชันที่ผลิตในครั้งนี้ก็จะมีเลขที่การผลิตเป็น SB 6006015

**หมายเหตุ** วิธีการตั้งรหัสครั้งที่ผลิตนี้ไม่มีข้อกำหนดตายตัว อาจปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสมของแต่ละสถานที่ผลิต  
แต่จะต้องมีวิธีการตั้งที่เป็นระบบ เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันในการสื่อสารภายในองค์กร และสามารถสืบย้อนกลับได้  
หากเกิดปัญหา และควรเขียนวิธีการตั้งรหัสครั้งที่ผลิตให้เป็นลายลักษณ์อักษรอย่างละเอียดและชัดเจน



เอกสารเกี่ยวกับฉลาก

# ข้อมูลที่ต้องกำหนดในป้ายบ่งชี้ (Label)

ฉลากหรือป้ายบ่งชี้ต้องชัดเจน เข้าใจง่าย มีรูปแบบของเอกสารที่ตรวจสอบได้ง่าย อาจมีการใช้สีหรือข้อความระบุสถานะให้เห็นแตกต่างกันไป เช่น คำว่า “กักกัน” , “ตรวจสอบแล้ว” โดยทั่วไปควรมี 3 แบบ เพื่อให้เห็นได้ชัดเจนว่า วัตถุดับ หรือวัสดุบรรจุนั้น ๆ อยู่ในสถานะใด ซึ่งทำให้สะดวกและง่ายในการจัดเก็บ เบิกจ่าย และตรวจสอบโดยทั่วไปมีข้อมูล ดังนี้

1. ชื่อของวัตถุดับหรือวัสดุบรรจุ เพื่อให้ทราบว่าสิ่งนั้นเป็นวัตถุดับ หรือวัสดุบรรจุ จะได้นำไปใช้และดำเนินการได้ถูกต้อง เช่น นำไปตรวจสอบซ้ำ หรือนำไปเก็บรักษาเครื่องสำอาง
2. รหัสของสาร (ถ้ามี) คือ รหัสที่กำหนดเฉพาะสำหรับวัตถุดับหรือวัสดุบรรจุแต่ละชนิด เพื่อความสะดวกในการทวนสอบย้อนหลังได้
3. รหัสการรับ เพื่อเป็นรหัสสำหรับอ้างอิง ว่าเป็นรายการรับลำดับที่เท่าใด
4. ครั้งที่ผลิต เพื่อประโยชน์ในการจัดเก็บ การจัดส่ง และการทวนสอบกลับได้กรณีเกิดปัญหา
5. ระบุจำนวนของวัตถุดับหรือวัสดุบรรจุ เพื่อให้ตรวจสอบความครบถ้วนถูกต้องได้ในการเบิกจ่าย
6. วัน เดือน ปี ที่ผลิต เพื่อให้ทราบว่าวัตถุดับหรือวัสดุบรรจุมีอายุการใช้งานเท่าใด หากวัตถุดับหรือวัสดุบรรจุได้ผลิตขึ้นมาก่อน ให้นำไปใช้ก่อน
7. วัน เดือน ปี ที่หมดอายุ (ถ้ามี) เพื่อให้ทราบถึงวันที่หมดอายุของวัตถุดับหรือวัสดุบรรจุ จะได้นำไปใช้ก่อนวันที่จะหมดอายุ และไม่นำวัตถุดับหรือวัสดุบรรจุที่หมดอายุแล้วไปใช้
8. ชื่อผู้ตรวจสอบ และวันที่ตรวจสอบ เป็นการยืนยันว่าใครเป็นผู้ตรวจสอบ และดำเนินการในวันเวลาใด เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการทวนสอบย้อนหลังได้

### ฉลากวัตถุดิบที่ซั้งแล้ว

ฉลากวัตถุดิบ	ภาชนะที่.....ของ.....
วัตถุดิบ	สำหรับการผลิต
ชื่อ/รหัสวัตถุดิบ	ชื่อผลิตภัณฑ์
รหัสการรับ	หมายเลขรุ่นการผลิต
	ขนาดรุ่นการผลิต
น้ำหนักรวม	ซั้งโดย
น้ำหนักภาชนะ	ตรวจสอบโดย
น้ำหนักวัตถุดิบ	วันที่ซั้ง

ฉลากแบ่งซั้งวัตถุดิบ
ชื่อ/รหัสวัตถุดิบ
หมายเลขการรับ
น้ำหนักวัตถุดิบ
ซั้งโดย
ตรวจสอบโดย
วันที่ซั้ง

(ตัวอย่าง)

### ฉลากวัตถุดิบที่ซั้งแล้ว

ฉลากวัตถุดิบ	ภาชนะที่ 3 ของ 20
วัตถุดิบ	สำหรับการผลิต
ชื่อ/รหัสวัตถุดิบ น้ำมันมะกอก/ OO 001	ชื่อผลิตภัณฑ์ สบู่ก้อนขมิ้นชั้น เคอร์คิวมินา
รหัสการรับ RM 158/2560	หมายเลขรุ่นการผลิต CS 17019
	ขนาดรุ่นการผลิต 100 ก้อน
น้ำหนักรวม 3.91kg	ซั้งโดย สมชาย
น้ำหนักภาชนะ 0.50kg	ตรวจสอบโดย จุฑารัตน์
น้ำหนักวัตถุดิบ 3.41kg	วันที่ซั้ง 20/05/60

<b>ฉลากแบ่งข้งวัวตฤดบ</b>
ช่อ/รหส์ตฤดบ น้มนมะกอก/ OO 001
หมยเลขการรบ RM 158/2560
น้หนักวตฤดบ 1 kg
ข้งโดย สมชาย
ตรวรสอบโดย จุฑารตน์
วันที่ข้ง 22/05/60

### ฉลาก 3 สี

ชนิด <input type="checkbox"/> วัตถุดิบ	<input type="checkbox"/> วัสดุบรรจุ
<input type="checkbox"/> เครื่องสำอางรอบบรรจุ	<input type="checkbox"/> เครื่องสำอางสำเร็จรูป
ชื่อ	
รหัส	รหัสการรับ
จำนวน	เลขที่รุ่นการผลิต
วัน/เดือน/ปีที่ผลิต	วัน/เดือน/ปีที่หมดอายุ
ตรวจสอบโดย	วันที่
อนุมัติโดย	วันที่
<b>กักกัน</b>	

ชนิด <input type="checkbox"/> วัตถุดิบ	<input type="checkbox"/> วัสดุบรรจุ
<input type="checkbox"/> เครื่องสำอางรอบบรรจุ	<input type="checkbox"/> เครื่องสำอางสำเร็จรูป
ชื่อ	
รหัส	รหัสการรับ
จำนวน	เลขที่รุ่นการผลิต
วัน/เดือน/ปีที่ผลิต	วัน/เดือน/ปีที่หมดอายุ
ตรวจสอบโดย	วันที่
อนุมัติโดย	วันที่
<b>ผ่าน</b>	

ชนิด <input type="checkbox"/> วัตถุดิบ	<input type="checkbox"/> วัสดุบรรจุ
<input type="checkbox"/> เครื่องสำอางรอบบรรจุ	<input type="checkbox"/> เครื่องสำอางสำเร็จรูป
ชื่อ	
รหัส	รหัสการรับ
จำนวน	เลขที่รุ่นการผลิต
วัน/เดือน/ปีที่ผลิต	วัน/เดือน/ปีที่หมดอายุ
ตรวจสอบโดย	วันที่
อนุมัติโดย	วันที่
<b>ไม่ผ่าน</b>	

(ตัวอย่าง) ฉลาก 3 สี

ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> วัตถุติด	<input type="checkbox"/> วัสดุบรรจุ
<input type="checkbox"/> เครื่องสำอางรอบบรรจุ	<input type="checkbox"/> เครื่องสำอางสำเร็จรูป
ชื่อ น้ำมันมะกอก	
รหัส OO 001	รหัสการรับ RM 158/2560
จำนวน 20 kg	เลขที่รุ่นการผลิต O 10/2560
วัน/เดือน/ปีที่ผลิต 05/02/60	วัน/เดือน/ปีที่หมดอายุ 05/02/63
ตรวจสอบโดย สมยศ	วันที่ 15/05/60
อนุมัติโดย จุฑารัตน์	วันที่ 18/05/60
<b>กักกัน</b>	

ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> วัตถุติด	<input type="checkbox"/> วัสดุบรรจุ
<input type="checkbox"/> เครื่องสำอางรอบบรรจุ	<input type="checkbox"/> เครื่องสำอางสำเร็จรูป
ชื่อ น้ำมันมะกอก	
รหัส OO 001	รหัสการรับ RM 158/2560
จำนวน 20 kg	เลขที่รุ่นการผลิต O 10/2560
วัน/เดือน/ปีที่ผลิต 05/02/60	วัน/เดือน/ปีที่หมดอายุ 05/02/63
ตรวจสอบโดย สมยศ	วันที่ 15/05/60
อนุมัติโดย จุฑารัตน์	วันที่ 18/05/60
<b>ผ่าน</b>	

ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> วัตถุติด	<input type="checkbox"/> วัสดุบรรจุ
<input type="checkbox"/> เครื่องสำอางรอบบรรจุ	<input type="checkbox"/> เครื่องสำอางสำเร็จรูป
ชื่อ น้ำมันมะกอก	
รหัส OO 001	รหัสการรับ RM 158/2560
จำนวน 20 kg	เลขที่รุ่นการผลิต O 10/2560
วัน/เดือน/ปีที่ผลิต 05/02/60	วัน/เดือน/ปีที่หมดอายุ 05/02/63
ตรวจสอบโดย สมยศ	วันที่ 15/05/60
อนุมัติโดย จุฑารัตน์	วันที่ 18/05/60
<b>ไม่ผ่าน</b>	

เอกสารเกี่ยวกับสูตรแม่บท

# ข้อมูลที่ต้องกำหนดใน สูตรแม่บท (Master formula)

1. **ชื่อเครื่องสำอางสำเร็จรูป** : ให้ระบุชื่อเครื่องสำอางสำเร็จรูปที่ตรงกับใบจดแจ้งเครื่องสำอาง
2. **รหัสเครื่องสำอางสำเร็จรูป** : เป็นการกำหนดตัวแทนในการเรียกชื่อเครื่องสำอางสำเร็จรูป เพื่อให้ง่ายต่อการบันทึกข้อมูล การค้นหาและหยิบใช้ โดยการกำหนดเป็น ตัวเลข หรือ ตัวอักษร หรือทั้งตัวเลขหรือตัวอักษรผสมกัน เพื่อป้องกันผิดพลาดและจัดหมวดหมู่ผลิตภัณฑ์เพื่อให้ง่ายต่อการตรวจสอบกลับ  
เช่น FG001 หมายถึง โลชั่นบิวตี้
3. **หมายเลขรุ่นการผลิต(LotNumber)**: ให้ระบุครั้งที่ผลิตของเครื่องสำอางสำเร็จรูป เพื่อให้ง่ายต่อการตรวจสอบกลับได้
4. **วันที่ผลิต** : ให้ระบุวันที่ที่ผลิตเครื่องสำอางสำเร็จรูป และใช้เป็นข้อมูลในการกำหนดวันหมดอายุของเครื่องสำอางสำเร็จรูป
3. **ปริมาณที่ผลิต** : ให้กำหนดปริมาณของเครื่องสำอางทั้งหมดที่จะผลิตในแต่ละครั้ง เช่น 500 กิโลกรัม
4. **สูตรส่วนประกอบ**:
  - 4.1 ให้ระบุชื่อและอัตราส่วนของวัตถุดิบแต่ละชนิดที่ใช้ในการผลิต (สูตรตำรับ 100%)โดยให้ระบุชื่อวัตถุดิบตาม INCI Name กรณีไม่มีชื่อตาม INCI Name สามารถใช้ชื่อตามระบบสากลอื่น เช่น ชื่อเคมี (chemical name) หรือชื่อสามัญ (common name)และอาจระบุชื่อเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการตรวจสอบความถูกต้องของวัตถุดิบที่นำมาใช้
  - 4.1 ให้ระบุชื่อและอัตราส่วนของวัตถุดิบแต่ละชนิดที่ใช้ในการผลิตจริง
  - 4.2 ให้ลงชื่อผู้รับผิดชอบและผู้ตรวจสอบการผลิต
5. **อุปกรณ์ที่สำคัญที่ใช้ในการผลิตและบรรจุ** : เป็นการระบุรายชื่อและจำนวนของอุปกรณ์ที่จำเป็นต้องใช้ เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการตรวจสอบข้อมูลก่อนเริ่มการผลิตและบรรจุจริง
6. **วิธีและขั้นตอนการผลิต**: ให้ระบุรายละเอียดขั้นตอนการผลิตและวิธีการผลิต รวมทั้งผู้รับผิดชอบและผู้ตรวจสอบการผลิตในขั้นตอนต่างๆ เพื่อตรวจสอบความถูกต้องในการกำกับกระบวนการผลิตเช่น เทวัตถุดิบชนิดที่ 1 ลงในถังผสม แล้วเทวัตถุดิบชนิดที่ 2 ลงไปในถังผสมอย่างช้าๆแล้วกวนผสมให้เข้ากันเป็นเวลา 10 นาที
7. **ข้อควรระวัง/คำเตือน (ถ้ามี)** : ให้ระบุรายละเอียดข้อควรระวังที่จำเป็นต้องให้ข้อมูลผู้ที่เกี่ยวข้องทราบก่อน เพื่อไม่เกิดผลกระทบต่อคุณภาพมาตรฐานของเครื่องสำอางสำเร็จรูป หรือเกิดอันตรายต่อบุคลากรที่ปฏิบัติงาน เช่น ระวังความร้อนที่เกิดจากการทำปฏิกิริยาของสารเคมี, ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันไอระเหยของสารเคมี



8. ชนิด ขนาด และปริมาณของก๊าซและวัสดุบรรจุเป็นการระบุรายชื่อและจำนวนของก๊าซบรรจุและวัสดุบรรจุที่จำเป็นต้องใช้ เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการตรวจสอบข้อมูลก่อนเริ่มการผลิตและบรรจุจริง
9. ลักษณะที่ปรากฏ: ให้ระบุลักษณะของเครื่องสำอางที่ควรได้ เช่น ของเหลวใส สีเหลืองอ่อน มีความหนืดเล็กน้อย
10. ผลผลิตที่ควรได้ตามทฤษฎี : ให้ระบุปริมาณที่ควรผลิตได้ตามสูตรตำรับที่ได้กำหนดไว้
11. ผลผลิตที่ควรผลิตได้จริงและเกณฑ์การยอมรับ: ให้ระบุปริมาณที่ผลิตได้จริงและค่าที่ยอมรับได้ เช่น ผลผลิตจริง กำหนดไว้ 500 กิโลกรัมต่อการผลิต 1 ครั้ง เกณฑ์ที่ยอมรับได้ที่กำหนดไว้ คือ 490 –510 กิโลกรัมต่อการผลิต 1 ครั้ง หากในการผลิตพบว่า เครื่องสำอางที่ผลิตได้มีปริมาณที่มากกว่าหรือน้อยกว่า เกณฑ์การยอมรับที่กำหนดไว้ ต้องทวนสอบข้อมูลที่เกี่ยวข้องย้อนหลังทั้งหมด
12. การทำความสะอาดอุปกรณ์และสายการผลิต : ให้ระบุวิธีการทำความสะอาดอุปกรณ์และสายการผลิต (ถ้ามี) เช่น ถังผสม ใช้วิธีการล้างด้วยผลิตภัณฑ์ทำความสะอาด สายการผลิต/ห้องที่ใช้ผลิต ใช้วิธีการดูดฝุ่นและเช็ดถูด้วยผลิตภัณฑ์ทำความสะอาด
13. การควบคุมระหว่างการผลิตและการบรรจุ : ให้ระบุวิธีการผลิตและการบรรจุ เพื่อให้ผลิตภัณฑ์มีคุณสมบัติเป็นไปตามข้อกำหนดของเครื่องสำอางสำเร็จรูป เช่น การควบคุมความร้อนในการผลิต ไม่ให้เกิน 50 องศาเซลเซียส

(ตัวอย่าง)  
ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด  
สูตรแม่บท (Master formula)

ชื่อผลิตภัณฑ์ : สบู่ก้อนขมิ้นชัน “เคอร์คิวมินา (Curcumina)” รหัสผลิตภัณฑ์ :SOC0001  
วันที่ผลิต : 18 พ.ค. 2560 ปริมาณที่ผลิต : 100 ก้อน

ส่วนประกอบ

ลำดับ ที่	ชื่อวิทยาศาสตร์/ชื่อภาษาอังกฤษ	ชื่อภาษาไทย	ปริมาณทั้งหมด(%)	ปริมาณที่ใช้จริง (กก.)
1	Coconut oil	น้ำมันมะพร้าว	20	2.0
2	Palm oil	น้ำมันปาล์ม	13	1.3
3	Olive oil	น้ำมันมะกอก	33	3.3
4	Sodium hydroxide	โซดาไฟ	9	0.9
5	Water	น้ำ	21	2.1
6	Dried Curcuminextract powder	ผงขมิ้นชัน	4	0.4
	รวม		100	10

อุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต : แม่พิมพ์ ถังสแตนเลส ไม้พายสแตนเลส เทอร์มอมิเตอร์

วิธีการผลิต

- เตรียมแม่พิมพ์สบู่รูปสี่เหลี่ยม
- ค่อยๆ เทโซดาไฟลงในน้ำ ผสมให้เข้ากัน ตั้งทิ้งไว้ให้อุณหภูมิเหลือ 40°C
- ผสมน้ำมันมะพร้าวและน้ำมันปาล์ม แล้วค่อยผสมลงในน้ำมันมะกอก ตั้งภาชนะบนอ่างอังไอน้ำ คนให้เข้ากันจนได้อุณหภูมิ 40°C แล้วยกลง
- เทสารละลายโซดาไฟข้อ 2 ลงในน้ำมันข้อ 3 คนให้เข้ากัน
- เติมผงขมิ้นชันลงไป คนให้เข้ากัน
- คนต่อไปเรื่อยๆ จนสบู่จับตัวเหนียวขึ้นแล้วจึงเทในแม่แบบที่เตรียมไว้
- ทิ้งไว้ 1-2 วัน สบู่จะจับตัวเป็นก้อน ทิ้งไว้ 1-2 สัปดาห์จึงนำออกจากแบบ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ สมศรี (ผู้รับผิดชอบ) วันที่ 18/05/60  
\_\_\_\_\_ สมใจ (ผู้อนุมัติ) วันที่ 18/05/60

เอกสารเกี่ยวกับเครื่องสำอางรอบรรจุ

# ข้อมูลที่ต้องกำหนดใน ข้อกำหนดของเครื่องสำอางบรรจุ (Bulk specification)

1. **ชื่อองค์กร** : ให้ระบุว่าเป็นเอกสารของใครเช่น ชื่อบริษัท ห้างหุ้นส่วน ร้าน
2. **ชื่อเอกสาร**: ให้ระบุว่าเป็นเอกสารเรื่องอะไร
3. **ชื่อเครื่องสำอางบรรจุ**: ให้ระบุว่าเป็นเครื่องสำอางบรรจุชนิดใดเช่น แป้งฟาด
4. **รหัสสินค้า (Code)**: เป็นการกำหนดชื่อที่ใช้เรียกแทนชื่อเครื่องสำอางบรรจุ เพื่อให้ง่ายในการบันทึกข้อมูล การค้นหาและหยิบใช้ โดยทั่วไปมักกำหนดเป็น ตัวเลข หรือตัวอักษร หรือทั้งตัวเลขหรือตัวอักษรผสมกัน เช่น R001 หมายถึง Sodium lauryl sulfate
5. **รายการที่ตรวจสอบ** : เพื่อเป็นรายการที่ใช้ตรวจสอบว่าเครื่องสำอางบรรจุที่ผลิตได้มีคุณสมบัติเป็นไปตาม คุณสมบัติเฉพาะที่กำหนดไว้หรือไม่ เช่น ลักษณะภายนอก (Appearance) สี(Color) กลิ่น (Odor)
6. **วิธีการตรวจสอบ** : อาจใช้การพิจารณาจากลักษณะทางกายภาพของเครื่องสำอางบรรจุเปรียบเทียบกับ เครื่องสำอางบรรจุมาตรฐานที่มีอยู่ หรือพิจารณาเปรียบเทียบกับเอกสาร (COA) เช่น ดูด้วยตา (Visual) ดม กลิ่น (Organoleptic)
7. **ข้อกำหนด**: เพื่อกำหนดเกณฑ์มาตรฐานของเครื่องสำอางบรรจุ เช่น ค่าความเข้มข้น (concentration) 90 % min
8. **จัดทำเอกสารโดย (ผู้จัดทำ)**: เป็นการระบุชื่อ/ตำแหน่งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการจัดทำเอกสาร
9. **อนุมัติโดย (ผู้รับผิดชอบ)**: เป็นการระบุชื่อ/ตำแหน่งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการอนุมัติให้ใช้เอกสาร
10. **วันที่จัดทำเอกสาร**: ให้ระบุวันเวลาที่จัดทำเอกสาร เพื่อให้สามารถระบุกำหนดเวลาที่ควรทบทวนเอกสารให้เป็น ปัจจุบัน

## บันทึกการตรวจสอบเครื่องสำอางบรรจุ (Bulk inspection or testing record)

1. **ชื่อองค์กร** : ให้ระบุว่าเป็นเอกสารของใครเช่น ชื่อบริษัท ห้างหุ้นส่วน ร้าน
2. **ชื่อเครื่องสำอางบรรจุ**: ให้ระบุว่าเป็นเครื่องสำอางบรรจุชนิดใด
3. **รหัสสินค้า (Code)**: เป็นการกำหนดชื่อที่ใช้เรียกแทนชื่อเครื่องสำอางบรรจุ เพื่อให้ง่ายในการบันทึกข้อมูล การค้นหาและหยิบใช้ โดยทั่วไปมักกำหนดเป็น ตัวเลข หรือตัวอักษร หรือทั้งตัวเลขหรือตัวอักษรผสมกัน เช่น R001 หมายถึง Sodium lauryl sulfate
3. **หมายเลขควบคุม (Control Number)** : ระบุหมายเลขควบคุมเครื่องสำอางบรรจุ เพื่อใช้ในการทวนสอบคุณภาพเครื่องสำอางบรรจุ (ฝ่ายควบคุมคุณภาพกำหนดเอง)
4. **หมายเลขรุ่นที่ผลิต(LotNumber)**: ในกรณีที่เครื่องสำอางบรรจุมีปัญหาจะได้ทราบว่ารุ่นการผลิต(lot No.) ใดที่มีปัญหา กรณีที่เครื่องสำอางบรรจุที่รับเข้ามาชนิดเดียวกันแต่มีหลายรุ่นการผลิต การระบุรุ่นการผลิต จะทำให้ทราบข้อมูลที่ต้องการ
5. **ปริมาณที่ผลิต**: ระบุปริมาณเครื่องสำอางบรรจุที่ผลิตได้
6. **วันที่ผลิต** : ให้ระบุเวลาในการรับเพื่อสามารถทวนสอบย้อนหลังได้
7. **รายการที่ตรวจสอบ** : เป็นรายการที่ใช้ตรวจสอบว่าเครื่องสำอางบรรจุที่ผลิตได้มีคุณสมบัติเป็นไปตามคุณสมบัติเฉพาะที่กำหนดไว้หรือไม่ เช่น ลักษณะภายนอก (Appearance) สี(Color) กลิ่น (Odor)
8. **วิธีการตรวจสอบ** : อาจใช้การพิจารณาจากลักษณะทางกายภาพของเครื่องสำอางบรรจุเปรียบเทียบกับ วัตถุประสงค์มาตรฐานที่มีอยู่ หรือพิจารณาเปรียบเทียบกับเอกสาร (COA) เช่น ดูด้วยตา (Visual) ตมกลิ่น (Organoleptic)หรือการทดสอบทางเคมี เช่น การวัดค่าความเป็นกรด – เบส โดยใช้เครื่องวัด พีเอชมิเตอร์ (pH Meter)
9. **วันที่ผลิต**: ให้ระบุวันเวลาที่ผลิต เพื่อสามารถทวนสอบย้อนหลังได้และนำไปใช้กำหนดวันหมดอายุของเครื่องสำอางสำเร็จรูป
10. **ปริมาณที่ผลิต**: ให้ระบุปริมาณที่ผลิตในแต่ละรุ่น เพื่อกำหนดปริมาณที่ต้องสุ่มตัวอย่าง
11. **วันที่สุ่มตัวอย่าง**: ให้ระบุวันเวลาที่สุ่มตัวอย่างในแต่ละรุ่นการผลิต
12. **ข้อกำหนด**: ให้ระบุเกณฑ์มาตรฐานของเครื่องสำอางบรรจุ
13. **ผลการตรวจสอบ**: เป็นการสรุปผลการตรวจสอบว่าเครื่องสำอางบรรจุนั้นมีคุณสมบัติเป็นไปตามที่กำหนดไว้หรือไม่ เช่น “ผ่าน” หรือ “ไม่ผ่าน” หรือ “รอการตรวจสอบซ้ำ”
14. **จัดทำเอกสารโดย (ผู้จัดทำ)**: เป็นการระบุชื่อ/ตำแหน่งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการบันทึกข้อมูลในเอกสาร
15. **อนุมัติโดย (ผู้รับผิดชอบ)**: เป็นการระบุชื่อ/ตำแหน่งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการอนุมัติให้ใช้เครื่องสำอางบรรจุ
16. **วันที่จัดทำเอกสาร**: ให้ระบุวันเวลาที่บันทึกข้อมูลในเอกสาร เพื่อใช้ในการทวนสอบคุณภาพได้

หมายเหตุ: สำหรับบันทึกรายละเอียดที่เกี่ยวข้องเพิ่มเติมในกรณีต่าง ๆ เช่น สารใน lot นั้นมีความแตกต่างจาก lot. อื่น

เอกสารเกี่ยวกับเครื่องสำอางสำเร็จรูป

(ตัวอย่าง)

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด  
ข้อกำหนดของเครื่องสำอางสำเร็จรูป (Finished product specification)

ชื่อผลิตภัณฑ์ : สบู่ก้อนเข้มข้น “เคอร์คิวมินา (Curcumina)”

รหัสผลิตภัณฑ์ : CS75001

หัวข้อตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ข้อกำหนด
<b>ทางกายภาพ</b>		
ลักษณะปรากฏ (เช่น สี สถานะ เรียบ/ขรุขระ ใส/ขุ่น ความเป็นเนื้อเดียวกัน ความเงาวาว/ด้าน เป็นต้น)	สังเกตด้วยตา	ของแข็งสีเหลืองอ่อน ขุ่นทึบ ผิวเรียบ เงาวาว เป็นเนื้อเดียวกัน
ความเป็นกรด-เบส	pH paper	5.5-7.0
<b>ทางเคมี</b>		
ไขมันทั้งหมด	ใช้วิธีการทดสอบตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเรื่อง สบู่ก้อน	≥76.5% w/w
ไฮดรอกซีอะลดีไฮด์อิสระ	ใช้วิธีการทดสอบตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเรื่อง สบู่ก้อน	≤0.05% w/w
คลอไรด์	ใช้วิธีการทดสอบตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเรื่อง สบู่ก้อน	≤0.8% w/w
<b>ทางจุลชีพ</b>		
ทดสอบหาเชื้อก่อโรค ได้แก่ <i>Pseudomonas aeruginosa</i> , <i>Staphylococcus aureus</i> , <i>Candida albicans</i> และ <i>Clostridium spp.</i>	ส่งตรวจให้หน่วยงานที่มีความน่าเชื่อถือ เช่น กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ เป็นต้น	ไม่พบเชื้อก่อโรคทั้ง 4 ชนิด
ทดสอบหาจำนวนรวมของแบคทีเรีย ยีสต์ และรา ที่เจริญเติบโตโดยใช้อากาศ (Total aerobic plate count)	ส่งตรวจให้หน่วยงานที่มีความน่าเชื่อถือ เช่น กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ เป็นต้น	≤1,000 โคโลนีต่อกรัม หรือลูกบาศก์ เซนติเมตร
ผู้เขียน จอมพล คุ้มครอง	ผู้อนุมัติ จุฑารัตน์ นุ่มนวล (หัวหน้าแผนก QC)	วันที่อนุมัติ 25/05/2560

(ตัวอย่าง)

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด  
บันทึกการตรวจสอบเครื่องสำอางสำเร็จรูป (Finished product testing record)

ผลิตภัณฑ์ : สบู่ก้อนเข้มข้น “เคอร์คิวมินา (Curcumina)” เลขที่รุ่นการผลิต : MF007

รหัสผลิตภัณฑ์ : CS75001 วัน/เดือน/ปี ที่ผลิต : 26/05/60 ปริมาณที่ผลิต : 10 kg

หัวข้อตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อกำหนด
<b>ทางกายภาพ</b>			
ลักษณะปรากฏ (เช่น สี สถานะ เรียบ/ขรุขระ ใส/ขุ่น ความเป็นเนื้อ เดียวกัน ความเงาวาว/ด้าน เป็นต้น)	สังเกตด้วยตา	ของแข็งสีเหลือง อ่อน ขุ่นทึบ ผิวเรียบ เงาม วาว เป็นเนื้อ เดียวกัน	ของแข็งสีเหลือง อ่อน ขุ่นทึบ ผิว เรียบ เงาวาว เป็นเนื้อเดียวกัน
ความเป็นกรด-เบส	กระดาษยูนิเวอร์ซัลอินดิเค เตอร์ (Universal indicator)	6.0	5.5-7.0
<b>ทางเคมี (ถ้ามี)</b>			
ไขมันทั้งหมด	ใช้วิธีการทดสอบตาม มาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเรื่อง สบู่ถูตัว	95.50% w/w	≥76.5% w/w
ไฮดรอกไซด์อิสระ	ใช้วิธีการทดสอบตาม มาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเรื่อง สบู่ถูตัว	0.002% w/w	≤0.05% w/w
คลอไรด์	ใช้วิธีการทดสอบตาม มาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเรื่อง สบู่ถูตัว	0.009% w/w	≤0.8% w/w



(ตัวอย่าง)

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด  
บันทึกการตรวจสอบเครื่องสำอางสำเร็จรูป (Finished product testing record)

ผลิตภัณฑ์ : สบู่ก้อนเข้มข้น “เคอร์คิวมินา (Curcumina)” เลขที่รุ่นการผลิต : MF007  
รหัสผลิตภัณฑ์: CS75001 วัน/เดือน/ปี ที่ผลิต: 26/05/60 ปริมาณที่ผลิต: 10 kg

หัวข้อตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อกำหนด
<b>ทางจุลชีพ</b>			
ทดสอบหาเชื้อก่อโรค ได้แก่ <i>Pseudomonas aeruginosa</i> , <i>Staphylococcus aureus</i> , <i>Candida albicans</i> และ <i>Clostridium spp.</i>	ส่งตรวจให้หน่วยงานที่มีความ น่าเชื่อถือ เช่น กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ เป็นต้น	ไม่พบเชื้อก่อโรคทั้ง 4 ชนิด	ไม่พบเชื้อก่อโรค ทั้ง 4 ชนิด
ทดสอบหาจำนวนรวมของแบคทีเรีย ยีสต์ และรา ที่เจริญเติบโตโดยใช้ อากาศ (Total aerobic plate count)	ส่งตรวจให้หน่วยงานที่มีความ น่าเชื่อถือ เช่น กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ เป็นต้น	152 โคโลนีต่อกรัม หรือลูกบาศก์ เซนติเมตร	≤1,000 โคโลนีต่อ กรัม หรือลูกบาศก์ เซนติเมตร
ผลการตรวจสอบ	(✓) ผ่าน	( ) ไม่ผ่าน	วันที่
หมายเหตุ :			
ตรวจสอบโดย ธีรภัทร ขุนเดช (ผู้ตรวจสอบ)	อนุมัติโดย จุฑารัตน์ นุ่มนวล. (หัวหน้าแผนก QC)	วันที่ตรวจสอบ 28/05/60	

## ตารางสรุปหัวข้อการตรวจสอบเครื่องสำอางสำเร็จรูป

หัวข้อตรวจสอบ	ของแข็ง		ของกึ่งแข็ง		ของเหลว	
	ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	ความคงสภาพ	ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	ความคงสภาพ	ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	ความคงสภาพ
ลักษณะภายนอก (Appearances)						
- ความใส (Clarity)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
- สี (Color)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
- ความเป็นเนื้อเดียวกัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓
- วัตถุแปลกปลอม	✓	-	✓	-	✓	-
กลิ่น (Odor)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
เนื้อสัมผัส (Texture)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ความเป็นกรด-เบส (pH)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ความหนืด (Viscosity)	-	-	✓	✓	✓	✓
น้ำหนัก (Weight)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
การตรวจเชื้อจุลินทรีย์ (ตรวจเฉพาะการผลิตครั้งแรก หรือมีการเปลี่ยนแปลงวัตถุดิบหรือกระบวนการผลิต)	✓	-	✓	-	✓	-

เมื่อทดสอบความคงสภาพ แล้วพบความไม่คงสภาพของผลิตภัณฑ์เกิดขึ้นให้หาสาเหตุ และแก้ไขข้อบกพร่องจากสาเหตุ เช่น ความไม่คงสภาพที่เกิดจากความบกพร่องของภาชนะบรรจุให้เปลี่ยนภาชนะบรรจุที่เหมาะสมแทน เป็นต้น

(ตัวอย่าง)

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด  
แบบบันทึกความคงสภาพของเครื่องสำอางสำเร็จรูป เดือนที่ 3 \_\_\_\_\_  
(Finished product stability record)

ผลิตภัณฑ์ : \_\_\_\_\_ สบู่ก้อนขมิ้นชัน “เคอร์คิวมินา (Curcumina)” เลขที่รุ่นการผลิต : \_\_\_\_\_ MF007  
รหัสผลิตภัณฑ์: \_\_\_\_\_ CS75001 \_\_\_\_\_ วัน/เดือน/ปี ที่ผลิต: 26/05/60 \_\_\_\_\_ ปริมาณที่ผลิต: \_\_\_\_\_ 10 kg \_\_\_\_\_

หัวข้อตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อกำหนด
<b>ทางกายภาพ</b>			
ลักษณะปรากฏ (เช่น สี สถานะ เรียบ/ขรุขระ ใส/ขุ่น ความเป็นเนื้อ เดียวกัน ความเงาวาว/ด้าน เป็นต้น)	สังเกตด้วยตา	ของแข็งสีเหลือง อ่อน ขุ่นทึบ ผิวเรียบ เงาวาว เป็นเนื้อ เดียวกัน	ของแข็งสีเหลืองอ่อน ขุ่นทึบ ผิวเรียบ เงาวาว เป็นเนื้อเดียวกัน
ความเป็นกรด-เบส	กระดาษยูนิเวอร์ซัลอินดิเค เตอร์	6.0	5.5-7.0
<b>ทางเคมี (ถ้ามี)</b>			
ไขมันทั้งหมด	ใช้วิธีการทดสอบตาม มาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเรื่อง สบู่ถูตัว	95.50% w/w	≥76.5% w/w
ไฮดรอกซีดีอิลอิสระ	ใช้วิธีการทดสอบตาม มาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเรื่อง สบู่ถูตัว	0.002% w/w	≤0.05% w/w
คลอไรด์	ใช้วิธีการทดสอบตาม มาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเรื่อง สบู่ถูตัว	0.009% w/w	≤0.8% w/w
<b>ทางจุลชีพ</b>			
ทดสอบหาเชื้อก่อโรค ได้แก่ <i>Pseudomonas aeruginosa</i> , <i>Staphylococcus aureus</i> ,	ส่งตรวจให้หน่วยงานที่มี ความน่าเชื่อถือ เช่น กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์	ไม่พบเชื้อก่อโรค ทั้ง 4 ชนิด	ไม่พบเชื้อก่อโรคทั้ง 4 ชนิด

หัวข้อตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อกำหนด
<i>Candida albicans</i> และ <i>Clostridium spp.</i>	เป็นต้น		
ทดสอบหาจำนวนรวมของแบคทีเรีย ยีสต์ และรา ที่เจริญเติบโตโดยใช้ อากาศ (Total aerobic plate count)	ส่งตรวจให้หน่วยงานที่มี ความน่าเชื่อถือ เช่น กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ เป็นต้น	152 โคโลนีต่อกรัม หรือลูกบาศก์ เซนติเมตร	≤1,000 โคโลนีต่อ กรัม หรือลูกบาศก์ เซนติเมตร
ผลการตรวจสอบ (✓) ผ่าน ( ) ไม่ผ่าน วันที่			
หมายเหตุ :			
ตรวจสอบโดย ธีรภัทร ขุนเดช (ผู้ตรวจสอบ)	ตรวจสอบโดย ธีรภัทร ขุนเดช (ผู้ตรวจสอบ)	วันที่ตรวจสอบ 28/08/60	

เอกสารเกี่ยวกับอุปกรณ์ เครื่องจักร  
เครื่องมือ เครื่องใช้



(ตัวอย่าง)

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด  
วิธีปฏิบัติงานมาตรฐาน เรื่อง การทำความสะอาดอุปกรณ์ เครื่องจักร

วิธีการปฏิบัติเลขที่ \_\_\_\_\_ WI-C-001 \_\_\_\_\_

วิธีการปฏิบัติ เรื่อง \_\_\_\_\_ การทำความสะอาดเครื่องผลิต \_\_\_\_\_

ชื่ออุปกรณ์ : \_\_\_\_\_ เครื่องปั่นผสม \_\_\_\_\_ ยี่ห้อ/รุ่น : \_\_\_\_\_ M-001 \_\_\_\_\_

รหัสเครื่อง : \_\_\_\_\_ M-001 \_\_\_\_\_ สถานที่ตั้ง : \_\_\_\_\_ ห้องผลิต \_\_\_\_\_

เครื่องหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการทำความสะอาด ผ้าเช็ดเครื่อง, แปรงปิดฝุ่น \_\_\_\_\_

สารที่ใช้ในการทำความสะอาดและ / หรือฆ่าเชื้อโรค \_\_\_\_\_ น้ำยาทำความสะอาดที่โฟ 1 % \_\_\_\_\_

ช่วงเวลาในการทำความสะอาด \_\_\_\_\_ ทุกครั้งเมื่อใช้เครื่องเสร็จ \_\_\_\_\_

วิธีทำความสะอาด

1. ถอดชิ้นส่วนต่าง ๆ ของเครื่อง
2. ใช้น้ำประปาชะล้างเบื้องต้น
3. ใช้ผ้าชุบน้ำยาทำความสะอาดเช็ดชิ้นส่วนต่าง ๆ ให้ทั่ว
4. ชะล้างให้สะอาดโดยใช้น้ำประปา
5. ชะล้างขั้นสุดท้ายด้วยน้ำดื่มที่สะอาด
6. ใช้ผ้าสะอาดเช็ดให้สะอาดและนำไปผึ่งให้แห้ง
7. ประกอบชิ้นส่วนให้เรียบร้อย แล้วติดป้ายแสดงสถานะทำความสะอาดแล้ว
8. ตรวจสอบความสะอาดเมื่อทำความสะอาดเสร็จและลงบันทึกไว้

ข้อควรระวังในการทำความสะอาด

ให้ทำความสะอาดทันทีเมื่อใช้เครื่องเสร็จข้อควรระวังในการทำความสะอาด :

เตรียมโดย \_\_\_\_\_ ณพนันย์ \_\_\_\_\_ (ผู้เตรียม)

อนุมัติโดย \_\_\_\_\_ สมยศ \_\_\_\_\_ (ผู้รับผิดชอบ)

วันที่ \_\_\_\_\_ 10/05/2560 \_\_\_\_\_

## ป้ายแสดงสถานะการทำความสะอาด

ป้ายแสดงสถานะการทำความสะอาด	
<input type="checkbox"/>	เครื่องผลิต
<input type="checkbox"/>	เครื่องบรรจุ
<input type="checkbox"/>	ภาชนะบรรจุ
วิธีทำความสะอาด	
ผลิตภัณฑ์เดิม	ครั้งที่ผลิต
ผลิตภัณฑ์ใหม่	
เลขที่รุ่นการผลิต	
ทำความสะอาดโดย _____	วันที่ _____
ตรวจสอบโดย _____	วันที่ _____

### (ตัวอย่าง)

ป้ายแสดงสถานะการทำความสะอาด	
<input checked="" type="checkbox"/>	เครื่องผลิต <u>สปูก้อนขม้นชั้น เคอร์คิวมินา</u>
<input type="checkbox"/>	เครื่องบรรจุ _____
<input type="checkbox"/>	ภาชนะบรรจุ _____
วิธีทำความสะอาด <u>ทำตามวิธีการปฏิบัติเลขที่ WI-C-001</u>	
ผลิตภัณฑ์เดิม <u>สปูก้อนขม้นชั้น เคอร์คิวมินา</u>	
เลขที่รุ่นการผลิต <u>MF007</u>	
ผลิตภัณฑ์ใหม่ _____	-
ครั้งที่ผลิต _____	-
ทำความสะอาดโดย <u>สมยศ</u>	วันที่ <u>10/05/60</u>
ตรวจสอบโดย <u>สมศักดิ์</u>	วันที่ <u>10/05/60</u>







เอกสารเกี่ยวกับบันทึกฝึกรอบรม

(ตัวอย่าง)  
ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด  
บันทึกการฝึกอบรม

วัน/เดือน/ปี ที่บันทึก 19/06/60

ระยะเวลาการฝึกอบรม 12 ชั่วโมง

หัวข้อการฝึกอบรม ความรู้พื้นฐานในการผลิตสบู่อ่อนขมื่นชั้น เคอร์คิวมินา

รายชื่อผู้รับการฝึกอบรม			วิธีการวัดประสิทธิผลการฝึกอบรม				ผลการประเมิน		ผู้ประเมิน
ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ลงชื่อผู้รับการอบรม	การตอบคำถามหลังฝึกอบรม	การทดสอบโดยทำแบบทดสอบ	สังเกตการปฏิบัติงานจริง	วิธีอื่น ๆ (โปรดระบุ)	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	ทอม ครูซ	ทอม	✓		✓		✓		ไอริน
2	ฮันกิล ริโคกิ	ฮันกิล	✓		✓			✓	ธนา
3	นิตา อรุณพิบูลย์	นิตา	✓		✓		✓		ธนา
4	ชาย มหาทักษา	ชาย	✓		✓		✓		ไอริน
5	สายชล กลิ่นดิน	สายชล	✓		✓			✓	ธนา

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ทรงพล อภิมาชัย \_\_\_\_\_

(นายทรงพล อภิมาชัย)

ผู้รับผิดชอบการฝึกอบรม

# เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสอบสุขภาพ

ข้อกำหนดเรื่องการตรวจสุขภาพเบื้องต้นในการผลิตเครื่องสำอางในชุมชน  
สำหรับบุคลากรผู้ปฏิบัติงาน

1. มีสุขภาพอนามัยที่สมบูรณ์ แข็งแรงทั้งร่างกายและจิตใจ
2. ไม่เป็นโรคติดต่อตามพระราชบัญญัติโรคติดต่อ พ.ศ. 2523
  - 2.1 อหิวาตกโรค
  - 2.2 กาฬโรค
  - 2.3 ไข้ทรพิษ
  - 2.4 ไข้เหลือง
  - 2.5 ไข้กาฬหลังแอ่น
  - 2.6 คอตีบ
  - 2.7 โรคบาดทะยักในทารกแรกเกิด
  - 2.8 โปлио
  - 2.9 ไข้หวัดใหญ่
  - 2.10 ไข้สมองอักเสบ
  - 2.11 โรคพิษสุนัขบ้า
  - 2.12 ไข้รากสาดใหญ่
  - 2.13 วัณโรค
  - 2.14 แอนแทรกซ์
  - 2.15 โรคทริคิโนซิส
  - 2.16 โรคคุดทะราด เฉพาะในระยะติดต่อ
  - 2.17 โรคอัมพาตกล้ามเนื้ออ่อนปวกเปียกอย่างเฉียบพลันในเด็ก
  - 2.18 โรคทางเดินหายใจเฉียบพลันรุนแรง
  - 2.19. โรคไข้วอดข้อยุ้งลาย
  - 2.20. ไข้เลือดออก
  - 2.21. โรคติดเชื้อไวรัสอีโบล่า
  - 2.22. โรคเมอร์ส (MERS)
  - 2.23. โรคติดเชื้อไวรัสซิกา
3. ไม่เป็นโรคผิวหนัง ผื่นอักเสบ ติดเชื้อรา แบคทีเรีย หรือไวรัส
4. ไม่มีบาดแผลตามร่างกาย
5. ตรวจสุขภาพสม่ำเสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
6. บันทึกการตรวจสุขภาพ ต้องเก็บไว้เป็นหลักฐาน

(ตัวอย่าง)  
ใบรับรองแพทย์

สถานที่ตรวจ.....  
วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ข้าพเจ้า นายแพทย์/แพทย์หญิง.....  
ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่.....สถานที่ประกอบวิชาชีพเวชกรรม หรือสถานที่  
ปฏิบัติงานประจำหรืออยู่ที่.....  
ได้ตรวจร่างกาย นาย/นาง/นางสาว.....  
สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้).....  
บัตรประจำตัวเลขที่ (ระบุประเภทของบัตร).....  
เมื่อวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....ขอรับรองว่า นาย/นาง/นางสาว.....  
ไม่เป็นบุคคลลึกลับจิต หรือมีจิตฟั่นเฟือนไม่สมประกอบ ไม่เป็นผู้เจ็บป่วยด้วยโรคเรื้อน วัณโรค ในระยะอันตราย โรค  
เท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการอันเป็นที่รังเกียจแก่สังคม โรคติดยาเสพติดให้โทษอย่างร้ายแรง หรือโรคพิษสุราเรื้อรัง  
และโรคซิฟิลิส ในระยะที่ 3

สรุปความเห็นและข้อแนะนำของแพทย์.....  
.....  
.....  
.....

ลงชื่อ.....แพทย์ผู้ตรวจ  
(.....)

- หมายเหตุ
- (1) ต้องเป็นแพทย์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม
  - (2) ให้แสดงว่าเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์เพียงพอ หรือหายจากโรคที่เป็นเหตุต้องให้ออกจากราชการ ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ให้ใช้ได้ 1 เดือน นับแต่วันที่ตรวจร่างกาย

เอกสารเกี่ยวกับการร้องเรียน



## (ตัวอย่าง)

### วิธีปฏิบัติงานมาตรฐาน เรื่อง การจัดการข้อร้องเรียน

**วัตถุประสงค์** เพื่อกำหนดวิธีการจัดการข้อร้องเรียน ในกรณีที่ผลิตภัณฑ์มีปัญหา

**ขอบเขต** มาตรฐานวิธีปฏิบัตินี้สามารถใช้ได้กับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่ผลิตโดย

บริษัท มินาโมนา จำกัด

#### วิธีปฏิบัติ

1. กำหนดผู้มีหน้าที่จัดการข้อร้องเรียน ซึ่งมีหน้าที่ในการรับและตรวจสอบข้อร้องเรียนจากช่องทางต่าง ๆ เช่น โทรศัพท์ หนังสือ/จดหมาย เว็บไซต์/อีเมลของบริษัท โดยตัวบุคคลหรือช่องทางอื่น ๆ
2. ผู้มีหน้าที่จัดการข้อร้องเรียนต้องบันทึกข้อร้องเรียนลงบนแบบฟอร์มบันทึกข้อร้องเรียนทุกครั้ง
3. สอบถามชื่อ-สกุล หมายเลขติดต่อกลับของผู้ร้องเรียน เพื่อเป็นหลักฐานยืนยัน และป้องกันการกลั่นแกล้ง รวมทั้งเป็นประโยชน์ในการแจ้งข้อมูลการดำเนินงานแก้ไข/ปรับปรุงแก่ผู้ร้องเรียน

#### หลักเกณฑ์การพิจารณากลับกรองข้อร้องเรียนเบื้องต้น (ถามที่อีกที)

1. การร้องเรียนที่มีข้อมูลไม่ชัดเจน ไม่เพียงพอ หรือไม่สามารถหาแหล่งข้อมูลเพิ่มเติมได้ ให้ยุติเรื่อง เก็บเป็นข้อมูล และแจ้งผู้ร้องเรียนทราบถึงเหตุผล กรณีติดต่อผู้ร้องเรียนได้
2. การร้องเรียนที่เกิดจากความเข้าใจผิดของผู้ร้องเรียน หรือเป็นข้อร้องเรียนที่สามารถให้ข้อมูล/ไกล่เกลี่ยได้ ให้ยุติเรื่อง และเก็บเป็นข้อมูล
3. กรณีผู้ร้องเรียนให้ข้อมูลที่มีเนื้อหาในเชิง “ข้อเสนอแนะ การเสนอแนะ” ไม่จัดว่าเป็นข้อร้องเรียนที่ต้องดำเนินการภายในระยะเวลาที่กำหนด ควรบันทึกเก็บไว้เป็นข้อมูล

(ตัวอย่าง)

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด

บันทึกขอร้องเรียน

วัน/เดือน/ปี 10/05/60 เวลา 14.00 น.

เลขที่ขอร้องเรียน CP5/60-001

ช่องทางการรับขอร้องเรียน  ร้องเรียนด้วยตนเอง  โทรศัพท์  อินเทอร์เน็ต  จดหมาย

อื่น ๆ \_\_\_\_\_

ชื่อผู้ร้องเรียน \_\_\_\_\_ ศรัณย์ ขอบร้องเพลง \_\_\_\_\_ โทรศัพท์ 081-234-5678

ที่อยู่ติดต่อได้ (ถ้ามี) 4/57 ต.ตลาดขวัญ อ.เมือง จ.นนทบุรี 11000

รายละเอียดขอร้องเรียน วันที่ 9 พ.ค. 2560 พบสบู่ก้อนขมิ้นชั้น เคอร์คิวมินา เลขที่ผลิต SB 6002012 มี

ปีกแมลงปนติดกับก้อนสบู่ ต้องการให้ดำเนินการแก้ไขและต้องการให้ผู้ผลิตแสดงความรับผิดชอบ

ลงชื่อ.....วิภาวดี รั้งสิต.....ผู้รับขอร้องเรียน

วันที่ 10/05/60

การดำเนินการแก้ไข

สาเหตุ มุ่งลดหน้าตาของบริเวณผลิตมีรอยขาด

การแก้ไข เปลี่ยนมั่งลดที่ขาด

การป้องกัน มีการกำหนดแผนการบำรุงรักษาและดำเนินการตามแผนการดังกล่าว

ลงชื่อ.....พหล โยธิน.....ผู้ดำเนินการ

วันที่ 13/05/60

การติดต่อกลับผู้ร้องเรียน

ผู้ร้องเรียน  ยอมรับ  ไม่ยอมรับ

หมายเหตุ -

ลงชื่อ.....วิภาวดี รั้งสิต.....ผู้ติดต่อ

วันที่ 13/05/60

## (ตัวอย่าง)

### วิธีปฏิบัติงานมาตรฐาน เรื่อง การเรียกคืนผลิตภัณฑ์

**วัตถุประสงค์** เพื่อกำหนดวิธีการเรียกคืนผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่รวดเร็วและมีประสิทธิภาพ ในกรณีที่ผลิตภัณฑ์มีปัญหา หรือมีข้อสงสัยว่าอาจมีปัญหา

**ขอบเขต** มาตรฐานวิธีปฏิบัตินี้สามารถใช้ได้กับการเรียกคืนผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่ผลิตโดย บริษัท มินาโมนา จำกัด

- เมื่อได้รับข้อร้องเรียนใด ๆ เกี่ยวกับคุณภาพผลิตภัณฑ์ ไม่ว่าจะเป็นเรื่องประสิทธิภาพ ความปลอดภัย ความบริสุทธิ์ รวมถึงลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์ บรรจุภัณฑ์ ฉลาก ฯลฯ จะต้องมีการสืบหาสาเหตุของปัญหาดังกล่าวทุกครั้ง และต้องมีการเรียกคืนผลิตภัณฑ์เมื่อจำเป็น
- การเรียกคืนผลิตภัณฑ์อาจเป็นไปโดยสมัครใจ หรือตามข้อบังคับ  
การเรียกคืนผลิตภัณฑ์โดยสมัครใจ อาจเกิดขึ้นเมื่อผู้ผลิตได้รับข้อร้องเรียนโดยตรง หรือเมื่อผู้ผลิตตระหนักถึงปัญหาเกี่ยวกับคุณภาพ ความปลอดภัย หรือความคงสภาพของผลิตภัณฑ์  
การเรียกคืนผลิตภัณฑ์ตามข้อบังคับ จะเกิดขึ้นภายใต้คำแนะนำของผู้ที่มีอำนาจหน้าที่ตามกฎหมาย เมื่อมีรายงานเกี่ยวกับอาการไม่พึงประสงค์ หรืออุบัติการณ์ใด ๆ ที่เกิดขึ้นเนื่องจากการใช้ผลิตภัณฑ์ แล้วถูกรายงานโดยสาธารณชน โรงพยาบาล แพทย์ หรือห้องปฏิบัติการ

#### วิธีปฏิบัติ

1. ผู้รับผิดชอบการเรียกคืนผลิตภัณฑ์กรอกแบบฟอร์มการเรียกคืนผลิตภัณฑ์
2. ติดต่อกับผู้ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดโดยเร็วที่สุด (ไม่ควรเกิน 72 ชั่วโมง) ซึ่งการติดต่ออาจทำได้โดยการโทรศัพท์ โทรสาร อีเมล หรือช่องทางการสื่อสารใด ๆ ที่รวดเร็วกว่าก็ได้
3. ปรีกษาฝ่ายจัดส่ง/กระจายสินค้าเพื่อตรวจสอบบันทึกการขนส่ง และระบุผู้รับสินค้า รวมถึงจำนวนสินค้าทั้งหมดในรุ่นการผลิตนั้น ๆ พร้อมระงับการกระจายสินค้า และการขายสินค้าทั้งหมดในรุ่นการผลิตนั้น
4. จำนวนผลิตภัณฑ์ที่เรียกคืนทั้งหมดจะต้องใกล้เคียงกับจำนวนที่กระจายออกไปมากที่สุด หากไม่สามารถเรียกคืนผลิตภัณฑ์ได้ จะต้องมีการสืบหาสาเหตุ
5. ผลิตภัณฑ์ที่เรียกคืนจะต้องถูกกักกันไว้ในพื้นที่เฉพาะ ไม่ปะปนกับผลิตภัณฑ์อื่น ๆ ระหว่างการสืบหาสาเหตุของปัญหา
6. หลังการสืบหาสาเหตุของปัญหา จะต้องนำผลิตภัณฑ์ที่เรียกคืนมาทั้งหมดไปทำลายตามวิธีที่ระบุไว้
7. ผู้ที่เกี่ยวข้องจะต้องจัดเก็บบันทึกทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับการเรียกคืนผลิตภัณฑ์ไว้อย่างเหมาะสม และมีการทวนสอบเพื่อความถูกต้อง
8. เก็บรวบรวมเอกสารที่เกี่ยวข้องทั้งหมดเป็นรายงานการเรียกคืนผลิตภัณฑ์

เอกสารเกี่ยวกับการผลิต

## บันทึกการผลิต (Batch Manufacturing Record)

การคำนวณจากปริมาณทั้งหมดเป็นปริมาณที่ใช้จริง

ปริมาณทั้งหมดในสูตรแม่บท คือ ปริมาณเป็นหน่วยเปอร์เซ็นต์ (%) ของส่วนประกอบทุกชนิดในสูตรตำรับ เมื่อคำนวณบวกรวมอัตราส่วนของแต่ละชนิดในตำรับแล้ว จะเท่ากับ 100 %

ปริมาณที่ใช้ผลิต คือ ปริมาณเป็นหน่วยกิโลกรัมของส่วนประกอบทุกชนิดตัวในสูตรตำรับ ซึ่งจะได้มาจากการนำหนักของวัตถุดิบที่ชั่งได้จริงที่ใช้ในการผลิตจริงสามารถคำนวณได้ดังนี้

1. ตั้งจำนวนผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่จะผลิต
2. ตั้งน้ำหนักผลิตภัณฑ์ต่อชิ้น
3. คำนวณน้ำหนักผลิตภัณฑ์ทั้งหมด (หากมีหน่วยเป็นกรัมให้เปลี่ยนหน่วยน้ำหนักผลิตภัณฑ์ทั้งหมดให้เป็นหน่วยกิโลกรัม โดย 1,000 กรัม = 1 กิโลกรัม)

เช่น     สปู 100 ก้อน   น้ำหนักก้อนละ 100 กรัม

$$\text{น้ำหนักผลิตภัณฑ์ทั้งหมด } 100 \times 100 = 10,000 \text{ กรัม} = 10 \text{ กิโลกรัม}$$

4. คำนวณหาตัวคูณโดยใช้สูตร

$$\text{ตัวคูณ} = \frac{\text{น้ำหนักผลิตภัณฑ์ทั้งหมด (กิโลกรัม)}}{100}$$

ตารางตัวอย่างตัวคูณ

ปริมาณที่ใช้ผลิต (กิโลกรัม)	ตัวคูณ
1	0.01
2	0.02
10	0.1
100	1
1,000	10

5. นำปริมาณเปอร์เซ็นต์แต่ละตัวมาคูณด้วยตัวคูณ จะได้เป็นปริมาณที่ใช้จริงของส่วนประกอบแต่ละชนิด เช่น ต้องการผลิตผลิตภัณฑ์ทั้งหมด 10 กิโลกรัม

$$\text{ตัวคูณ} = \frac{10}{100} = 0.1$$

100

ส่วนประกอบ	ปริมาณทั้งหมดในสูตรแม่บท (%)	ปริมาณที่ใช้ผลิต(กก.)
น้ำมันมะพร้าว	20	$20 \times 0.1 = 2.0$
น้ำมันปาล์ม	13	$13 \times 0.1 = 1.3$
น้ำมันมะกอก	33	$33 \times 0.1 = 3.3$
โซดาไฟ	9	$9 \times 0.1 = 0.9$
น้ำ	21	$21 \times 0.1 = 2.1$
ผงขมิ้นชัน	4	$4 \times 0.1 = 0.4$
รวม	100	10.0

ปริมาณที่ใช้ผลิต = ปริมาณทั้งหมดในสูตรแม่บท  $\times$  ตัวคูณ

### การคำนวณเปอร์เซ็นต์ผลผลิต (% yield)

เปอร์เซ็นต์ผลผลิต คือ ปริมาณเป็นหน่วยเปอร์เซ็นต์ (%) ของผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่สามารถผลิตได้ในแต่ละครั้ง เนื่องจากการผลิตในแต่ละครั้งอาจไม่ได้ผลิตในปริมาณเท่ากันทุกครั้ง จึงต้องนำมาคำนวณ ให้อยู่ในหน่วย % เหมือนกัน เพื่อให้สามารถนำมาเปรียบเทียบกันได้ ซึ่งสามารถคำนวณได้จากสูตร

$$\text{เปอร์เซ็นต์ผลผลิต} = \frac{\text{จำนวนผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่ผลิตได้จริง}}{\text{จำนวนผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่ต้องการผลิต}} \times 100$$

เช่น ต้องการผลิตสบู่ก้อน 10 กิโลกรัม แต่ผลิตสบู่ก้อนได้จริง 9.5 กิโลกรัม

$$\text{เปอร์เซ็นต์ผลผลิตสบู่ก้อน} = \frac{9.5}{10} \times 100 = 95$$

ต้องการผลิตสบู่ก้อน 100 ก้อน แต่ผลิตสบู่ก้อนได้จริง 83 ก้อน

$$\text{เปอร์เซ็นต์ของผลผลิตสบู่ก้อน} = \frac{83}{100} \times 100 = 83$$

(ตัวอย่าง)

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด  
บันทึกการผลิต (Batch manufacturing record)

ชื่อผลิตภัณฑ์ : สบู่ก้อนขมิ้นชัน “เคอร์คิวมินา (Curcumina)” รหัสผลิตภัณฑ์ : SOC0001  
เลขที่รุ่นการผลิต : 18SOC/001 วันที่ผลิต : 18/05/60 ปริมาณที่ผลิต : 100 ก้อน

ส่วนประกอบ

ลำดับที่	รหัสวัตถุดิบ	ชื่อวิทยาศาสตร์/ชื่อภาษาอังกฤษ	ชื่อภาษาไทย	ปริมาณทั้งหมด(%)	ปริมาณที่ใช้จริง(กก.)	ปริมาณที่ซั่งจริง (กก.)	ซั่งโดย	ตรวจสอบโดย
1	CO 001	Coconut oil	น้ำมันมะพร้าว	20	2.0	2.02		
2	PO 001	Palm oil	น้ำมันปาล์ม	13	1.3	1.31		
3	OO 001	Olive oil	น้ำมันมะกอก	33	3.3	3.30		
4	SH 001	Sodium hydroxide	โซดาไฟ	9	0.9	0.91		
5		Water	น้ำ	21	2.1	2.10		
6	CP 001	Dried Curcuminextract powder	ผงขมิ้นชัน	4	0.4	0.40		

ลงชื่อ สมศรี (ผู้รับผิดชอบ) วันที่ 18/05/60  
สมใจ (ผู้อนุมัติ) วันที่ 18/05/60

(ตัวอย่าง)

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มินาโมนา จำกัด  
บันทึกการผลิต (Batch manufacturing record)

ชื่อผลิตภัณฑ์ : สบู่อ่อนขมิ้นชัน “เคอร์คิวมินา (Curcumina)” รหัสผลิตภัณฑ์ : SOC0001

เลขที่รุ่นการผลิต : 18SOC/001 วันที่ผลิต : 18/05/60 ปริมาณที่ผลิต : 100 ก้อน

ขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	วิธีการผลิต	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ตรวจสอบ
1	เตรียมแม่พิมพ์สบู่รูปสี่เหลี่ยม		
2	ค่อยๆ เทโซดาไฟลงในน้ำ ผสมให้เข้ากัน ตั้งทิ้งไว้ให้อุณหภูมิเหลือ 40°C		
3	ผสมน้ำมันมะพร้าวและน้ำมันปาล์ม แล้วค่อยผสมลงในน้ำมันมะกอก ตั้งภาชนะบนอ่างอังไอน้ำ คนให้เข้ากันจนได้อุณหภูมิ 40°C แล้วยกลง		
4	เทสารละลายโซดาไฟข้อ 2 ลงในน้ำมันข้อ 3 คนให้เข้ากัน		
5	เติมผงขมิ้นชันลงไป คนให้เข้ากัน		
6	คนต่อไปเรื่อยๆ จนสบู่จับตัวเหนียวข้นแล้วจึงเทในแม่แบบที่เตรียมไว้		
7	ทิ้งไว้ 1-2 วัน สบู่จะจับตัวเป็นก้อน ทิ้งไว้ 1-2 สัปดาห์จึงนำออกจากแบบ		



เอกสารเกี่ยวกับการทดสอบ

## การทดสอบวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป

### 1. คุณลักษณะ/ลักษณะปรากฏ (appearance) เช่น สี สถานะ ความใส/ขุ่น ความเป็นเนื้อเดียวกัน วัตถุแปลกปลอม เป็นต้น

วิธีทดสอบ: สังเกตด้วยตาเปล่า (visual)

- 1) สี: เมื่อสังเกตโดยใช้แสงจากหลอดฟลูออเรสเซนต์ (แสงขาว) หรือจากแสงอาทิตย์
- 2) สถานะ: แบ่งเป็น 3 ประเภท ได้แก่ ของแข็ง ของกึ่งแข็ง และของเหลว
- 3) ความใส/ขุ่น: สังเกตเทียบกับฉากทึบสีขาวหรือดำ
- 4) ความเป็นเนื้อเดียวกัน: สังเกตลักษณะของเนื้อของวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์
- 5) วัตถุแปลกปลอม: สังเกตเทียบกับฉากทึบสีขาวหรือดำ

### 2. กลิ่น (odor)

วิธีทดสอบ: ดมด้วยจมูก โดยถือผลิตภัณฑ์ให้อยู่ห่างจากปลายจมูกเป็นระยะประมาณ 1 กำมือ ดมสารตัวอย่างเทียบกับสารมาตรฐาน

### 3. ความข้น/ความหนืด (viscosity)

วิธีทดสอบ: ใช้สำหรับทดสอบของกึ่งแข็งหรือของเหลว

1. เตรียมวัสดุผิวเรียบและสะอาด ได้แก่ แผ่นกระเบื้องเคลือบ หรือกระจก หรือแผ่นแก้ว
2. วางวัสดุผิวเรียบในแนวระนาบกับพื้น
3. ตัก/ตวงวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์ปริมาณ 1 ช้อนชา ใส่บนผิววัสดุผิวเรียบที่ขอบบนสุด
4. ตั้งวัสดุผิวเรียบเป็นมุมฉากกับพื้นราบหรือโต๊ะ สังเกตการไหลภายในเวลาไม่เกิน 10 วินาที เทียบกับวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์มาตรฐาน เช่น วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์ในครั้งที่ผลิตก่อนหน้า หรือสารที่มีความหนืดตามที่ต้องการ เป็นต้น

### 4. ความหนาแน่น/ความถ่วงจำเพาะ (density)

วิธีทดสอบ: ใช้สำหรับทดสอบวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์ที่เป็นของเหลว

ตัวอย่างการหาความหนาแน่นของวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์ โดยเทียบกับน้ำ

- 1) ชั่งแก้วพลาสติกบนเครื่องชั่ง จดบันทึกน้ำหนักแก้วพลาสติก (น้ำหนักแก้ว)
- 2) เติมน้ำสะอาดลงในแก้วพลาสติก 20 กรัม (จะได้ปริมาตรน้ำ 20 มิลลิลิตร)
- 3) ชีดเส้นระดับน้ำที่ผิวแก้วพลาสติกด้านนอก
- 4) เทน้ำออกจากแก้วพลาสติก เช็ดให้แห้งด้วยกระดาษทิชชูสะอาด
- 5) วางแก้วพลาสติกบนเครื่องชั่ง แล้วใส่วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์ที่ต้องการหาความหนาแน่น ให้มีความสูงเท่ากับเส้นที่ขีดไว้ (จะมีปริมาตรเท่ากับ 20 มิลลิลิตร)
- 6) จดบันทึกน้ำหนักที่เครื่องอ่านค่าได้ จะได้เป็นน้ำหนักรวมของแก้วพลาสติกและวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์ (น้ำหนักรวมของแก้วและสาร)
- 7) หาน้ำหนักของวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์ที่แท้จริง (น้ำหนักสาร) โดยนำน้ำหนักรวมของแก้วพลาสติกและวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์ ลบด้วยน้ำหนักแก้วพลาสติก (น้ำหนักสาร = น้ำหนักแก้วและสาร - น้ำหนักแก้ว)
- 8) คำนวณความหนาแน่นหรือความถ่วงจำเพาะของสาร โดยนำน้ำหนักสารหารด้วยปริมาตรสาร (ความหนาแน่นหรือความถ่วงจำเพาะ = น้ำหนักสาร ÷ ปริมาตรสาร)

ตัวอย่างตารางบันทึกการหาความหนาแน่นหรือความถ่วงจำเพาะของวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์

ลำดับ	รายการวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์	น้ำหนักแก้ว (กรัม)	น้ำหนักรวมของแก้วและสาร (กรัม)	น้ำหนักสาร (กรัม)	ความหนาแน่นหรือความถ่วงจำเพาะ (กรัม/มิลลิลิตร)
1	น้ำมันมะพร้าว	30	48.5	$48.5 - 30 = 18.5$	$18.5 / 20 = 0.925$

## การตรวจสอบความคงสภาพของเครื่องสำอาง

ผู้ผลิตจะต้องทำการทดสอบความคงสภาพของเครื่องสำอางที่ผลิตขึ้นเพื่อกำหนดวันสิ้นอายุของผลิตภัณฑ์ซึ่งควรจะทำในการผลิตครั้งแรกเป็นอย่างน้อย การทดสอบจะทำตามความเหมาะสมของชนิดผลิตภัณฑ์ โดยในช่วงเวลาของการเก็บผลิตภัณฑ์อาจเกิดความไม่คงสภาพของผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ ดังตารางข้างล่างนี้

### ตารางแสดงตัวอย่างความไม่คงสภาพของเครื่องสำอาง

สถานะผลิตภัณฑ์	เครื่องสำอาง	ความไม่คงสภาพ
ของแข็ง (solid)	สบู่อ่อน แป้งตลับ ลิปสติก/ลิปมันแบบแท่ง	- อ่อนนุ่มเกินไป หรือแห้ง แข็งและแตกแฉกมีแรงกดอ่อน ๆ - เกาะกันเป็นก้อน - เปลี่ยนสี
ของกึ่งแข็ง (semi-solid)	ครีม เจล ยาสีฟัน ลิปมันตลับ	- เกิดการแยกชั้นของเนื้อผลิตภัณฑ์ - เกิดการแห้งหรือชื้นแข็งของเนื้อผลิตภัณฑ์ - การหดตัวของเนื้อผลิตภัณฑ์เนื่องจากการระเหยของน้ำ - เกิดการเจริญของเชื้อจุลินทรีย์ที่สังเกตได้ด้วยตาเปล่า
ของเหลว (liquid)	โลชั่น แชมพู สบู่อ่อน น้ำหอม	- เกิดการแยกชั้นของเนื้อผลิตภัณฑ์ - เกิดการเปลี่ยนแปลงของสี/กลิ่น - เกิดการตกตะกอนในผลิตภัณฑ์ - เกิดการเจริญของเชื้อจุลินทรีย์ที่สังเกตได้ด้วยตาเปล่า

### การเก็บรักษาเครื่องสำอาง

ผู้ผลิตจะต้องเก็บรักษาเครื่องสำอางที่ผลิตเสร็จแล้วไว้ในบริเวณที่เหมาะสม คือบริเวณที่ไม่ถูกแสงแดดส่องถึงโดยตรงระหว่างวัน และมีอุณหภูมิห้อง (25-30 องศาเซลเซียส) และไม่ควรถูกเก็บในที่ที่มีอุณหภูมิสูง เพราะความร้อนสามารถเร่งการเสื่อมสภาพของเครื่องสำอางได้ เช่น ลิปสติกแท่งอาจเกิดโค้งงอ หรือหลอมจนเสียรูปครีมอาจเกิดการแยกชั้น หรือหากผลิตภัณฑ์มีส่วนผสมของสารสกัดจากธรรมชาติก็อาจจะเสื่อมสลายได้ง่ายเมื่อโดนความร้อน น้ำหอมอาจจะระเหยแล้วส่งผลให้สีและกลิ่นเปลี่ยนแปลง

### จำนวนตัวอย่างที่จัดเก็บ

ผู้ผลิตจะต้องจัดเก็บตัวอย่างเครื่องสำอางสำเร็จรูปไว้สำหรับการตรวจสอบความคงสภาพ จำนวน 2 เท่าของจำนวนที่ใช้ตรวจวิเคราะห์ โดยเก็บไว้ในภาชนะบรรจุเดียวกันกับที่จำหน่าย

### ระยะเวลาในการตรวจสอบความคงสภาพของเครื่องสำอาง

ศึกษาความคงสภาพโดยเก็บผลิตภัณฑ์ในสภาวะที่กำหนดเป็นเวลา 12-24 เดือน จากวันผลิตที่ระบุไว้บนฉลาก

## การทดสอบความเป็นกรด-เบส

การทดสอบความเป็นกรด-เบส สามารถทดสอบได้หลายวิธี ซึ่งวิธีที่สามารถทำได้ง่าย ไม่ซับซ้อนและมีค่าใช้จ่ายต่ำ คือ การใช้กระดาษลิตมัสและกระดาษยูนิเวอร์ซัลอินดิเคเตอร์

การวัดความเป็นกรด-เบสด้วยกระดาษลิตมัสจะสามารถบอกได้แค่เพียงว่าสารละลายใดเป็นกรดหรือเบสหรือกลางเท่านั้น ไม่สามารถแสดงการเปรียบเทียบว่าสารชนิดใดมีความเป็นกรดหรือเบสมากกว่ากัน หากต้องการเปรียบเทียบความเป็นกรด-เบสหรือต้องการทราบค่าพีเอช (pH) ต้องใช้กระดาษยูนิเวอร์ซัลอินดิเคเตอร์ซึ่งมีทั้งชนิดที่บอกค่า pH ได้ในช่วงแคบและชนิดที่บอกค่า pH ในช่วงกว้าง (pH1-14)

หลักการของกระดาษลิตมัสและกระดาษยูนิเวอร์ซัลอินดิเคเตอร์ในการวัดค่าความเป็นกรด-เบส คือ อินดิเคเตอร์ที่เคลือบบนกระดาษเกิดการเปลี่ยนสีเมื่อสัมผัสกับสารละลายทดสอบ ดังนั้นหากต้องการวัดค่าความเป็นกรด-เบสของสารที่ไม่อยู่ในรูปสารละลาย จำเป็นต้องละลายหรือเจือจางให้เป็นสารละลายก่อนการวัดนั่นเอง

**การเตรียมสารละลายของสารเพื่อทดสอบความเป็นกรด-เบส** (กรณีที่สารเป็นของแข็งหรือกึ่งแข็ง)  
เตรียมโดยนำสารที่ต้องการทดสอบมาละลายหรือเจือจางด้วยน้ำสะอาดในปริมาณที่น้อยที่สุดที่ทำให้เกิดเป็นสารละลายของสารที่ต้องการทดสอบได้ จากนั้นนำสารละลายของสารไปทดสอบความเป็นกรด-เบสต่อไป

### การทดสอบความเป็นกรด-เบส

#### 1. กระดาษลิตมัส

กระดาษลิตมัสมี 2 สี คือ สีแดงและสีน้ำเงิน ดังภาพ



#### วิธีการทดสอบความเป็นกรด-เบสด้วยกระดาษลิตมัส

1. เตรียมสารละลายของสารที่ต้องการทดสอบ
2. บรรจุสารละลายลงในภาชนะปากกว้างประมาณ 10 ml
3. นำกระดาษลิตมัสสีน้ำเงินและสีแดงจุ่มลงไปในสารละลาย ประมาณ 1/2 ของกระดาษ



4. สังเกตสีของกระดาษลิตมัส เปรียบเทียบกับสีกับผลความเป็นกรด-เบสดังตารางด้านล่าง พร้อมทั้งสรุปและบันทึกผลการทดสอบ

	สีของกระดาษลิตมัสบริเวณที่สัมผัสสารทดสอบ		
กระดาษลิตมัสสีน้ำเงิน	แดง	น้ำเงิน	น้ำเงิน
กระดาษลิตมัสสีแดง	แดง	น้ำเงิน	แดง
ผลความเป็นกรด-เบส	กรด	เบส	กลาง

## 2. กระดาษยูนิเวอร์ซัลอินดิเคเตอร์

กระดาษยูนิเวอร์ซัลอินดิเคเตอร์สามารถบอกค่า pH ของสารละลายได้ กระดาษชนิดนี้มีทั้งรูปแบบที่เป็นแถบกระดาษพร้อมใช้และชนิดม้วนบรรจุในกล่องพลาสติกทรงกลม ดังภาพ



### วิธีการทดสอบความเป็นกรด-เบสด้วยกระดาษยูนิเวอร์ซัลอินดิเคเตอร์

1. เตรียมสารละลายของสารที่ต้องการทดสอบ
2. บรรจุสารละลายลงในภาชนะปากกว้างประมาณ 10 ml
3. นำกระดาษยูนิเวอร์ซัลอินดิเคเตอร์จุ่มลงไปนสารละลาย ประมาณ 1/2 ของกระดาษ
4. สังเกตสีของกระดาษยูนิเวอร์ซัลอินดิเคเตอร์แล้วนำไปเปรียบเทียบกับแถบสีบนภาชนะบรรจุกระดาษที่ระบุค่า pH ของแต่ละสี พร้อมทั้งสรุปและบันทึกค่า pH ของสารละลายที่ต้องการทดสอบ



ตัวอย่างผู้จำหน่ายกระดาษวัดความเป็นกรด-เบส

กระดาษวัดความเป็นกรด-เบส	ราคา (บาท)	ผู้จำหน่าย
แถบกระดาษวัดค่า pH 1-14 (80 แถบ) กระดาษวัดค่า pH 1-14 แบบม้วน (5 เมตร)	ไม่ระบุ	ศึกษาภัณฑ์ออนไลน์ <a href="http://www.suksapanpanit.com/">http://www.suksapanpanit.com/</a>
CE-057 กระดาษลิตมัสสีแดง (100 ชิ้น)	60	บริษัท โซ เทรคเตอร์ จำกัด โทร 083-0494100 <a href="http://www.scitrader.co.th/">http://www.scitrader.co.th/</a>
CE-058 กระดาษลิตมัสสีน้ำเงิน (100 ชิ้น)	60	
CE-063 กระดาษ pH 1-14 แบบม้วน	120	
CE-064 กระดาษ pH 1-14 (100 แถบ)	150	
CE-065 กระดาษ pH 1-14 เยอร์มัน (100 แถบ)	380	
แถบกระดาษวัดค่า pH 1-14 (80 แถบ) กระดาษวัดค่า pH 1-14 แบบม้วน (5 เมตร) กระดาษวัดค่า pH 1-14 แบบม้วน (5 เมตร) ยี่ห้อ Johnson	280 540 700	บริษัท นีโอนิคส์ จำกัด <a href="http://www.tools.in.th/">http://www.tools.in.th/</a> โทร 02-077-7602,061-8268939 E-mail: sale@tools.in.th
แถบกระดาษวัดค่า pH 1-14 (80 แถบ) กระดาษวัดค่า pH 1-14 แบบม้วน (5 เมตร)	250 250	<a href="https://www.lazada.co.th/">https://www.lazada.co.th/</a>
แถบกระดาษวัดค่า pH 1-14 (80 แถบ)	50	<a href="http://www.sawangha.com/product/47">http://www.sawangha.com/product/47</a>
แถบกระดาษวัดค่า pH 1-14 (80 แถบ) กระดาษวัดค่า pH 1-14 แบบม้วน (5 เมตร)	150 200	<a href="http://www.priceza.com/">http://www.priceza.com/</a>

การตรวจเชื้อและลักษณะทางเคมี (ถ้าสามารถตรวจสอบได้)

สามารถส่งตรวจได้ที่กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ หรือศูนย์วิทยาศาสตร์การแพทย์

1.การทดสอบคุณสมบัติทางจุลทางชีววิทยา

เครื่องสำอางทุกประเภท

ลำดับ ที่	ประเภท ผลิตภัณฑ์	รายละเอียดการให้บริการ	เทคนิคการตรวจวิเคราะห์	ชนิด /จำนวนตัวอย่าง, กรัม	อัตราค่าบำรุง (บาท)	
<b>การทดสอบทางชีววิทยา</b>						
1	เครื่องสำอาง ทุกประเภท (กรณี ตัวอย่างมี ส่วนผสม สมุนไพรต้อง ตรวจ รายการที่ 6 เพิ่มเติม)	การทดสอบคุณสมบัติทางจุลชีววิทยา				
		1. จำนวนแบคทีเรียที่เจริญ โดยใช้ อากาศ	Pour plate	- 2 หน่วยบรรจุ ไม่น้อยกว่า 200 กรัม - ฝ้านามัย ชนิดสอด 40 ชั้น - ฝ้านามัย ชนิดแผ่น 20 ชั้น	300	
		2. ยีสต์และราที่เจริญโดยใช้ อากาศ	Pour plate		300	
		3. <i>Pseudomonas aeruginosa</i>	Detection and identification		500	
4. <i>Staphylococcus aureus</i>	500					
1	เครื่องสำอาง ทุกประเภท (กรณี ตัวอย่างมี ส่วนผสม สมุนไพรต้อง ตรวจ รายการที่ 6 เพิ่มเติม) (ต่อ)	5. <i>Candida albicans</i>	Detection and identification		500	
		6. <i>Clostridium spp.</i>			700	
		- ทดสอบเฉพาะรายการที่ 1 และ 2	Pour plate		500	
		- ทดสอบเฉพาะรายการที่ 1-5	Detectio n and identifica tion		Pour plate	2,000
		- ทดสอบรายการที่ 1-6	Detectio n and identifica tion		Pour plate	2,700



2.การทดสอบทางเคมี

การตรวจวิเคราะห์เครื่องสำอาง							
ลำดับ ที่	ประเภท ผลิตภัณฑ์	รายละเอียดการ ให้บริการ	เทคนิคการตรวจวิเคราะห์		ชนิด /จำนวน ตัวอย่าง, กรัม	อัตราค่าบริการ (บาท)	
			เอกลักษณ์	ปริมาณ		เอกลักษณ์	ปริมาณ
การทดสอบทางเคมี							
1	ประเภทใช้กับเส้นผม						
1.1 ตัดผม ยัดผม	bromate (potassium, sodium)	-	Titration	50	-	รายการละ 2,000	
	cysteine	HPLC	-	50	2,000	-	
	cystine	HPLC	-	50	2,000	-	
	dithiodiglycolic acid and its salts	-	HPLC	50	-	2,000	
	hydrogen peroxide	-	Titration	50	-	2,000	
	thioglycolic acid and its salts	TLC	HPLC	50	800	2,000	
	thiolactic acid and its salts	-	HPLC	50	-	2,000	
1.2 ย้อมผม	สีย้อมผม oxidative hair dyes	TLC	HPLC	120 (2 หลอด)	รายการละ 800	รายการละ 2,000	
1.3 ฟอกสี ผม	persulfates (ammonium, potassium, sodium)	-	Titration	50	-	รายการละ 2,000	
1.4 แต่งผม ดำ	lead acetate	-	F-AAS	100	-	2,000	
	silver nitrate	-	Titration	100	-	2,000	
	sulfur	-	Titration	100	-	2,000	
1.5 แชมพู, แชมพู ขจัดรังแค, ครีมนวด	anionic surfactant	-	Titration	50	-	2,000	
	cationic surfactant	-	Titration	50	-	2,000	
	cetylpyridinium chloride	-	HPLC	50	-	2,000	
	climbazole	-	HPLC	50	-	2,000	
	d-panthenol	-	HPLC	50	-	2,000	
	formaldehyde	ทดสอบทาง เคมี	VIS-spectro- photometer, GC	50	800	2,000	
	minoxidil	TLC	-	50	800	-	

ลำดับ ที่	ประเภท ผลิตภัณฑ์	รายละเอียดการ ให้บริการ	เทคนิคการตรวจวิเคราะห์		ชนิด /จำนวน ตัวอย่าง, กรัม	อัตราค่าบำรุง (บาท)	
			เอกลักษณ์	ปริมาณ		เอกลักษณ์	ปริมาณ
		piroctone olamine	-	HPLC	50	-	2,000
		triclosan (irgasan DP 300)	TLC	HPLC	50	800	2,000
		zinc pyrithione	ทดสอบทางเคมี	Titration	50	800	2,000
	1.6 บำรุง เส้นผม	d-panthenol	-	HPLC	50	-	2,000
		vitamin E, vitamin E acetate	TLC	HPLC	50	800	รายการ ละ2,000
2	ประเภทใช้กับใบหน้า						
2.1 ครีมสี, ครีม,ครีม สี-ฝ้า	alpha arbutin	-	HPLC	50	-	2,000	
	ascorbic acid	-	HPLC	50	-	2,000	
	azelaic acid	TLC	HPLC	50	800	2,000	
	benzoyl peroxide	TLC	HPLC	50	800	2,000	
	beta arbutin	-	HPLC	50	-	2,000	
	bismuth subnitrate	-	Titration	50	-	2,000	
	hydroquinone	TLC	HPLC	50	800	2,000	
	mercury compounds (ปรอทและสารประกอบของปรอท)	ทดสอบทางเคมี	CV AAS	100	800	2,000	
	Monobenzene	TLC	-	100	800	-	
	phenol	TLC	HPLC	100	800	2,000	
	resorcinol	TLC	HPLC	100	800	2,000	
	retinoic acid	TLC	HPLC	10	800	2,000	
	steroids - betamethasone, betamethasone 17-valerate, dexamethasone, hydrocortisone acetate, prednisolone, triamcinolone acetonide	TLC	HPLC	100	รายการละ 800	รายการละ 2,000	
	2.2 ครีม ป้องกัน แสงแดด	สารป้องกันแสงแดด	-	HPLC	100	-	รายการละ 2,000
2.3 ครีม หรือโลชั่น บำรุงผิว	allantoin	-	HPLC	100	-	2,000	
	citric acid	-	HPLC	100	-	2,000	
	glycolic acid	-	HPLC	100	-	2,000	

ลำดับ ที่	ประเภท ผลิตภัณฑ์	รายละเอียดการ ให้บริการ	เทคนิคการตรวจวิเคราะห์		ชนิด /จำนวน ตัวอย่าง, กรัม	อัตราค่าบำรุง (บาท)	
			เอกลักษณ์	ปริมาณ		เอกลักษณ์	ปริมาณ
		lactic acid	-	HPLC	100	-	2,000
		malic acid	-	HPLC	100	-	2,000
	2.4 ลิปสติก, ดินสอ เขียน ปาก, ดินสอ เขียนคิ้ว, สี แต่งรอบ ดวงตา	steroids - betamethasone, betamethasone 17- valerate, dexamethasone, hydrocortisone acetate, prednisolone, triamcinolone acetoneide	TLC	HPLC	100	รายการละ 800	รายการละ 2,000
		tartaric acid	-	HPLC	100	-	2,000
		vitamin E, vitamin E acetate	TLC	HPLC	100	800	รายการละ 2,000
		สีตามประกาศกระทรวง สาธารณสุข	TLC	-	50	รายการละ 800	-
		โลหะ - สารหนู (arsenic), แคดเมียม (cadmium), ตะกั่ว (lead),ปรอท (mercury)	GF-AAS, CV- AAS	GF-AAS, CV- AAS	50	รายการละ 2,000	รายการละ 2,000
		2.5 ยาสีฟัน, ไหมขัด ฟัน	diethylene glycol	GC-MS	GC-MS	100	2,000
	fluoride		-	Ion analyzer	100	-	2,000
	triclosan (irgasan DP 300)		TLC	HPLC	100	800	2,000
2.6 น้ำยา บ้วนปาก	cetylpyridinium chloride	-	HPLC	100	-	2,000	
	fluoride	-	Ion analyzer	100	-	2,000	
	thymol	-	HPLC	100	-	2,000	
	triclosan (irgasan DP 300)	TLC	HPLC	100	800	2,000	
2.7 สเปรย์ ระงับกลิ่น ปาก	cetylpyridinium chloride	-	HPLC	100	-	2,000	
	menthol	-	GC	100	-	2,000	
	thymol	-	HPLC	100	-	2,000	
	triclosan (irgasan DP 300)	TLC	HPLC	100	800	2,000	

ลำดับ ที่	ประเภท ผลิตภัณฑ์	รายละเอียดการ ให้บริการ	เทคนิคการตรวจวิเคราะห์		ชนิด /จำนวน ตัวอย่าง, กรัม	อัตราค่าบำรุง (บาท)	
			เอกลักษณ์	ปริมาณ		เอกลักษณ์	ปริมาณ
3	ประเภทใช้กับเล็บ, ผิวหนัง						
3.1 แป้งฝุ่น, แป้งน้ำ	asbestos	Electron Microscope	-	100	3,000	-	
	barium, soluble	ทดสอบทางเคมี	-	100	800	-	
	camphor	-	GC	100	-	2,000	
	menthol	-	GC	100	-	2,000	
	thymol	-	HPLC	100	-	2,000	
	triclocarban	TLC	HPLC	100	800	2,000	
	โลหะ - สารหนู (arsenic), แคดเมียม (cadmium), ตะกั่ว (lead),ปรอท (mercury)	GF-AAS, CV-AAS	GF-AAS, CV-AAS	50	รายการละ 2,000	รายการละ 2,000	
	triclosan (irgasan DP 300)	TLC	HPLC	100	800	2,000	
3.2 ครีม, โลชั่น, สบู่	benzoyl peroxide	TLC	HPLC	50	800	2,000	
	hexachlorophene	TLC	-	100	800	-	
	estradiol	TLC	-	100	800	-	
	estriol						
	estrone						
	progesterone	TLC	-	100	800	-	
	steroids - betamethasone, betamethasone 17- valerate, dexamethasone, hydrocortisone acetate, prednisolone, triamcinolone acetate,clobetasol	TLC	HPLC	100	รายการละ 800	รายการละ 2,000	
	triclocarban	TLC	HPLC	100	800	2,000	
	triclosan (irgasan DP 300)	TLC	HPLC	100	800	2,000	
	vitamin E, vitamin E acetate	TLC	HPLC	100	800	รายการละ 2,000	

ลำดับ ที่	ประเภท ผลิตภัณฑ์	รายละเอียดการ ให้บริการ	เทคนิคการตรวจวิเคราะห์		ชนิด /จำนวน ตัวอย่าง, กรัม	อัตราค่าบำรุง (บาท)	
			เอกลักษณ์	ปริมาณ		เอกลักษณ์	ปริมาณ
	3.3 ผลิตภัณฑ์ สำหรับเล็บ	benzoyl peroxide	TLC	HPLC	100	800	รายการละ 2,000
	3.4 ผ้าเย็บ, กระดาษเย็บ	methanol	-	GC	100	-	2,000
	3.5 ระบุ เหงื่อ	zinc phenol sulfonate	-	HPLC	100	-	2,000
	3.6 ทำให้ ขนร่วง	thioglycolic acid and its salts	TLC	HPLC	100	800	2,000
4	4.1 การ ทดสอบ ทั่วไป	ความเป็นกรด-เบส (pH)	-	pH meter	50	-	800
	4.2 วัตถุ อันตราย	barium, soluble	ทดสอบทางเคมี	-	100	800	-
		โลหะ- สารหนู(arsenic), แคดเมียม(cadmium), ตะกั่ว (lead),ปรอท (mercury)	GF-AAS, CV-AAS	GF-AAS, CV-AAS	50	รายการละ 2,000	รายการละ 2,000
		สารป้องกันแสงแดด: benzophenone-3, benzophenone-4, phenylbenzimidazon e sulfonic acid, 4- methylbenzildene camphor, octocrylene, octyl methoxycinnamate, homosalate, octyl salicylate, octyl triazone	-	HPLC	100	-	รายการละ 2,000
	4.3 เครื่องสำอาง AHAs	citric acid	-	HPLC	100	-	2,000
		glycolic acid	-	HPLC	100	-	2,000
		lactic acid	-	HPLC	100	-	2,000
		malic acid	-	HPLC	100	-	2,000
		tartaric acid	-	HPLC	100	-	2,000
	4.4 เครื่องสำอาง ทุกประเภท	วัตถุกันเสีย bronopol	-	HPLC	100	-	2,000
climbazole		-	HPLC	100	-	2,000	
DMDM Hydantoin		-	HPLC	100	-	2,000	
formaldehyde		ทดสอบทาง เคมี	VIS -spectro- photometer, GC	100	800	2,000	

ลำดับ ที่	ประเภท ผลิตภัณฑ์	รายละเอียดการ ให้บริการ	เทคนิคการตรวจวิเคราะห์		ชนิด /จำนวน ตัวอย่าง, กรัม	อัตราค่าบำรุง (บาท)		
			เอกลักษณ์	ปริมาณ		เอกลักษณ์	ปริมาณ	
		imidazolidinyl urea	-	HPLC	100	-	2,000	
		methyl isothiazolinone, methyl chloroisothiazolinone (Kathon CG™)	-	HPLC	100	-	รายการละ 2,000	
		parabens	TLC	HPLC	100	รายการละ 2,000	รายการละ 2,000	
		phenoxy ethanol	-	HPLC	100	-	2,000	
		piroctone olamine	-	HPLC	100	-	2,000	
		triclocarban	TLC	HPLC	100	800	2,000	
		triclosan (irgasan DP 300)	TLC	HPLC	100	800	2,000	
		zinc pyrithione	ทดสอบทางเคมี	Titration	100	800	2,000	
5	เครื่องสำอาง ผสม สมุนไพร	กวาวเครือ	HPLC	-	50	รายการละ 2,000	-	
		- Puerarin						
		- Daidzin						
		- Genistein						
		ขมิ้นชัน	HPLC	-	50	รายการละ 2,000	-	
		- Curcuminoids						
		-Bis- demethoxycurcumin						
		-demethoxycurcumin						
		- Curcumin						
		โพล	HPLC	-	50	รายการละ 2,000	-	
		- Curcuminoids						
		-Bis- demethoxycurcumin						
		-demethoxycurcumin						
		- Curcumin						
ตะไคร้บ้าน	GC	-	50	2,000	-			
- Lemon grass essential oil								
ตะไคร้หอม	GC	-	50	2,000	-			
- Citronella grass essential oil								
บัวบก	HPLC	-	50	รายการละ 2,000	-			
- Asiaticoside								
- Madecassoside								
ชาเขียว	HPLC	-	50	2,000	-			
- epigallocatechin gallate								

ลำดับ ที่	ประเภท ผลิตภัณฑ์	รายละเอียดการ ให้บริการ	เทคนิคการตรวจวิเคราะห์		ชนิด /จำนวน ตัวอย่าง, กรัม	อัตราค่าบำรุง (บาท)	
			เอกลักษณ์	ปริมาณ		เอกลักษณ์	ปริมาณ
		กระชายดำ -5,7- dimethoxyflavone	HPLC	-	50	รายการละ 2,000	-
		- 5,7,4'- trimethoxyflavone					
		หม่อน - mulberoside A	HPLC	-	50	รายการละ 2,000	-
		- oxyresveratrol					
		มะกรูด - beta-pinene	GC	-	50	รายการละ 2,000	-
		- d-limonene					
		- citronellal					
		- sabinene					
		เมล็ดองุ่น - oligomeric proanthocyanidins	HPLC	-	50	2,000	-
		ว่านหางจระเข้ - aloin	HPLC	-	50	2,000	-
		- aloe emodin					
		เซอเมเทศ - Licochalcone A - Glabridin	HPLC	-	50	2,000	-
		ทานตะวัน - beta-carotene	HPLC	-	50	2,000	-
		แครอท - beta-carotene	HPLC	-	50	2,000	-
		กระเทียม - Allicin	HPLC	-	50	2,000	-
		มะละกอ - Papain	HPLC	-	50	2,000	-
		เทียนกิ่ง - Lawsonia	HPLC	-	50	2,000	-
6	เครื่องสำอาง ทุกชนิด	ประเมินค่าความไม่ แน่นอน (uncertainty)	EURACHEM/ CIPAC	-	-	1,000	-

### ข้อมูลการติดต่อ

กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข

88/7 บำราศนราดรุณ ถนนติวานนท์ ตำบลตลาดขวัญ อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี 11000

โทรศัพท์ 02-9510000, 02-5899850-8

โทรสาร 02-5915974, 02-5915449

**การทดสอบวัสดุบรรจุ** ยกตัวอย่างตามรูปแบบ เช่น ขวด/กล่อง/กระปุก/หลอด

1. ลักษณะปรากฏ (appearance) เช่น รูปทรง สี ใส/ขุ่น เป็นต้น
2. ขนาด (size)
3. น้ำหนัก (weight)
4. ปริมาตรบรรจุ (volume)
5. รอยรั่ว (leakage)
6. ความถูกต้องของฉลาก (label) (ถ้ามี)

### วิธีทดสอบลักษณะปรากฏ

สังเกตลักษณะวัสดุบรรจุด้วยตา โดยใช้แสงจากหลอดฟลูออเรสเซนต์ (แสงขาว) หรือจากแสงอาทิตย์

### วิธีทดสอบขนาด

วัดส่วนต่าง ๆ ของวัสดุบรรจุตามที่กำหนดในตาราง โดยใช้เครื่องมือในการวัด เช่น ไม้มบรรทัด สายวัด ตลับเมตร เป็นต้น ซึ่งการบอกขนาดจะต้องแสดงในหน่วยเดียวกันทั้งหมด โดยการแสดงขนาดอาจเปลี่ยนแปลงไปตามความเหมาะสมของลักษณะวัสดุบรรจุ

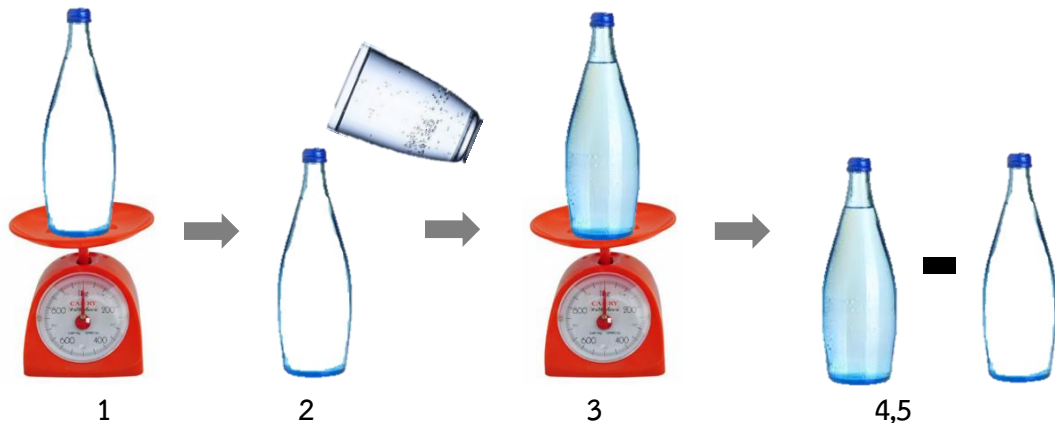
	<b>หลอด</b> เส้นผ่านศูนย์กลางด้านนอก x สูง
	<b>กระปุก</b> เส้นผ่านศูนย์กลางด้านนอก x สูง
	<b>ขวด</b> เส้นผ่านศูนย์กลางด้านยาว x เส้นผ่านศูนย์กลางด้านสั้น x สูง
	<b>กล่องสี่เหลี่ยม</b> ความกว้าง x ยาว x สูง



## วิธีทดสอบน้ำหนัก

ชั่งน้ำหนักของภาชนะบรรจุที่สะอาดและแห้ง โดยใช้เครื่องชั่งที่มีมาตรฐาน

## วิธีทดสอบปริมาตรบรรจุ



1. ชั่งน้ำหนักภาชนะบรรจุ
2. ใส่น้ำลงในภาชนะบรรจุจนเต็ม
3. ชั่งน้ำหนักภาชนะบรรจุที่มีน้ำ
4. นำน้ำหนักของน้ำในข้อ 3 ลบด้วยน้ำหนักในข้อ 1 เพื่อคำนวณหาน้ำหนักของน้ำที่อยู่ในภาชนะบรรจุ
5. ปริมาตรของน้ำที่อยู่ในภาชนะบรรจุจะเท่ากับน้ำหนักของน้ำที่อยู่ในภาชนะบรรจุ (เนื่องจากน้ำมีความหนาแน่นเป็น 1) โดยจะถือว่าปริมาตรของน้ำที่อยู่ในภาชนะบรรจุเป็นปริมาตรบรรจุของภาชนะบรรจุนั้น

## วิธีทดสอบรอยร้าว

1. เติมน้ำลงในถังที่มีขนาดใหญ่เพียงพอในการแช่ภาชนะบรรจุ
2. ประกอบวัสดุบรรจุจนได้ภาชนะบรรจุสำหรับการบรรจุผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป
3. แช่ภาชนะบรรจุที่ประกอบเสร็จลงในถังน้ำในข้อ 1 แล้วกดภาชนะบรรจุให้จมลงในน้ำทั้งหมดเป็นระยะเวลา 1 นาที
4. สังเกตฟองอากาศที่อาจเกิดขึ้นหากภาชนะบรรจุมีรอยร้าวจะมีฟองอากาศผุดออกมาให้เห็นที่ผิวหน้า ให้หมุนภาชนะบรรจุในถังน้ำไปเรื่อย ๆ เพื่อหาบริเวณของภาชนะบรรจุที่มีฟองอากาศผุดออกมา และจะถือว่าบริเวณดังกล่าวเป็นบริเวณที่เกิดรอยร้าว
5. เมื่อครบ 1 นาที ให้ยกภาชนะบรรจุออกจากถังน้ำและสังเกตภาชนะบรรจุด้านใน หากภาชนะบรรจุไม่เกิดรอยร้าว บริเวณด้านในของภาชนะบรรจุจะแห้งและไม่พบน้ำซึมเข้าไปด้านใน

## วิธีทดสอบความถูกต้องของฉลาก (ถ้ามี)

ตรวจสอบรายละเอียดของข้อความบนฉลากให้ตรงตามที่กำหนด

## ข้อความที่ปรากฏบนฉลาก

รายละเอียดบนฉลากจะต้องใช้ข้อความที่ไม่ก่อให้เกิดความเข้าใจผิดในสาระสำคัญของเครื่องสำอาง ไม่ขัดต่อศีลธรรม วัฒนธรรมอันดีงามของไทย และมีขนาดที่สามารถอ่านได้ชัดเจน

1. ชื่อการค้าและชื่อเครื่องสำอาง ต้องจัดให้มีขนาดใหญ่กว่าข้อความอื่น
2. ประเภทหรือชนิดเครื่องสำอาง
3. ส่วนประกอบ แสดงรายละเอียดของสารทุกชนิดที่ใช้เป็นส่วนผสมในเครื่องสำอาง โดยเรียงลำดับตามปริมาณของสารจากมากไปหาน้อย
4. วิธีใช้
5. คำเตือน (ถ้ามี)
6. ชื่อและที่ตั้งของผู้ผลิต
7. ปริมาณสุทธิ
8. เลขที่แสดงครั้งที่ผลิต
9. เดือนปีที่ผลิต
10. เดือนปีที่หมดอายุ กำหนดตามผลการทดสอบความคงตัว
11. เลขใบรับจดทะเบียน จำนวน 10 หรือ 13 หลัก
12. ข้อความอันจำเป็นอื่น ๆ (ถ้ามี)

สำหรับภาชนะบรรจุที่มีขนาดเล็กซึ่งมีพื้นที่แสดงฉลากน้อยกว่า 20 ตารางเซนติเมตร ต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ได้แก่ ชื่อเครื่องสำอางเลขที่แสดงครั้งที่ผลิตเดือนปีที่ผลิตเดือนปีที่หมดอายุ และเลขที่ใบรับจดทะเบียน ส่วนข้อความอื่น ๆ ให้แสดงในใบแทรกหรือเอกสารคู่มือที่ใช้ประกอบกับเครื่องสำอาง

**แบบตรวจสอบเอกสาร/หลักฐานที่ใช้ในสถานที่ผลิตเครื่องสำอาง  
สำหรับผู้ประกอบการประเมินด้วยตนเอง**

โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องผลการตรวจสอบกรณีปฏิบัติได้ หรือเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่ปฏิบัติไม่ได้

ลำดับ	หมวด/ ข้อกำหนด	เอกสารคู่มือ-วิธีการ/ หลักฐาน	ผลการ ตรวจสอบ	บันทึก	ผลการ ตรวจสอบ	หมายเหตุ
1	ข้อมูลทั่วไป					
	1	ข้อมูลทั่วไปของสถานที่ผลิต				
2	บุคลากร					
	2.3	ประวัติการฝึกอบรม/ศึกษา ด้วยตนเองของบุคลากรที่ ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับ กระบวนการผลิต เครื่องสำอาง		บันทึก/หลักฐานการ ได้รับการฝึกอบรม/ ศึกษาด้วยตนเอง		
	2.3	ประวัติการฝึกอบรม/ศึกษา ด้วยตนเองของบุคลากรที่ ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับ กฎหมายเครื่องสำอาง เช่น การจดแจ้ง การทำฉลาก		บันทึก/หลักฐานการ ได้รับการฝึกอบรม/ ศึกษาด้วยตนเอง		
3	สถานที่ผลิต					
	3.3	ป้ายทำด้วยวัสดุถาวรแสดง ข้อความ “สถานที่ผลิต เครื่องสำอาง				
	3.6	1. วิธีการตรวจสอบปริมาณ แสงสว่างที่เหมาะสมในการ ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) 2. วิธีการและบันทึกการ ตรวจสอบการระบายอากาศ ที่เหมาะสมในการ ปฏิบัติงาน (ถ้ามี)		1. บันทึกการตรวจสอบ ปริมาณแสงสว่างที่ เหมาะสมในการ ปฏิบัติงาน 2. บันทึกการตรวจสอบ การระบายอากาศที่ เหมาะสมในการ ปฏิบัติงาน (ถ้ามี)		

ลำดับ	หมวด/ ข้อกำหนด	เอกสารคู่มือ-วิธีการ/ หลักฐาน	ผลการ ตรวจสอบ	บันทึก	ผลการ ตรวจสอบ	หมายเหตุ
	3.7	วิธีการตรวจสอบสัตว์และ แมลง (ถ้ามี)		บันทึกการตรวจสอบ สัตว์และแมลง		
4	เครื่องมือ เครื่องใช้และ อุปกรณ์การ ผลิต					
	-	-		-		
5	สุขลักษณะและ สุขอนามัย					
	5.1.1, 5.12, 5.13	1. ระเบียบการปฏิบัติงาน ขององค์กรที่เกี่ยวกับ สุขลักษณะและสุขอนามัย 2. วิธีการตรวจสอบบุคลากร ก่อนปฏิบัติงานและในขณะ ปฏิบัติงาน เพื่อให้มี สุขอนามัยที่ดี และไม่มี บุคลากรสวมชุดปฏิบัติงาน หรืออุปกรณ์ที่ใช้ในบริเวณ สะอาดออกไปนอกบริเวณ ควบคุมความสะอาด 3. เอกสาร/รูปภาพ/ สัญลักษณ์แสดงวิธีการสวม ชุดปฏิบัติงาน หรือรูปภาพ แสดงวิธีการสวมชุด ปฏิบัติงาน		บันทึกการตรวจสอบ บุคลากรก่อนปฏิบัติงาน และในขณะปฏิบัติงาน (ถ้ามี)		
	5.1.4	ผลการตรวจสอบสุขภาพของ บุคลากรที่เกี่ยวข้อง				
	5.2.3	วิธีการจัดการของเสีย		บันทึกการจัดการของ เสียที่เกิดจากการผลิต (ถ้ามี)		
	5.2.5	เอกสาร/วิธีการบำบัด น้ำทิ้ง (ถ้ามี)		บันทึกการบำบัดน้ำทิ้ง (ถ้ามี)		

ลำดับ	หมวด/ ข้อกำหนด	เอกสารคู่มือ-วิธีการ/ หลักฐาน	ผลการ ตรวจสอบ	บันทึก	ผลการ ตรวจสอบ	หมายเหตุ
	5.2.6	1. ป้าย/สัญลักษณ์แสดง ความเป็นอันตรายของ สารเคมีตามความจำเป็น เช่น สารไวไฟ ห้ามสูบบุหรี่ ห้ามรับประทานอาหาร ดื่ม เครื่องดื่มในบริเวณที่ผลิต ป้ายแสดงอุปกรณ์ดับเพลิง และให้ใช้อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล 2. วิธีการใช้ถังดับเพลิง (ถ้ามี) 3. คำแนะนำวิธีการปฐม พยาบาล (ถ้ามี) 4. ข้อควรปฏิบัติเมื่อเกิด เหตุฉุกเฉิน (ถ้ามี)				
	5.3.2 เครื่องมือ เครื่องใช้ และ อุปกรณ์การ ผลิต	วิธีการทำความสะอาดที่ เหมาะสมและไม่ก่อให้เกิด การปนเปื้อน				
	5.3.3 บันทึก การทำความสะอาด สะอาด			บันทึกการทำความสะอาด สะอาดเครื่องมือ เครื่องใช้ และอุปกรณ์ การผลิต		
6	การดำเนินการ ผลิต					
	6.1.1	วิธีการตรวจสอบวัตถุดิบว่า พร้อมใช้งาน มีสภาพดี		บันทึกการตรวจสอบ วัตถุดิบ (ถ้ามี)		
	6.1.3	1. ฉลากบนภาชนะบรรจุ ของวัตถุดิบ 2. ฉลากของวัสดุบรรจุ		1. บันทึกการตรวจสอบ ฉลากของวัตถุดิบ (ถ้ามี) 2. บันทึกการตรวจสอบ ฉลากของวัสดุบรรจุ (ถ้ามี)		
	6.1.4	1.เอกสารผลการทดสอบ คุณภาพหรือคุณลักษณะ / ใบรับรองผลการตรวจ				

ลำดับ	หมวด/ ข้อกำหนด	เอกสารคู่มือ-วิธีการ/ หลักฐาน	ผลการ ตรวจสอบ	บันทึก	ผลการ ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		วิเคราะห์ของวัตุดิบ 2. เอกสารผลการทดสอบ คุณภาพหรือคุณลักษณะ / ใบรับรองผลการตรวจ วิเคราะห์ของวัสดุบรรจุ				
	6.1.5	1. วิธีการรับ-จ่ายวัตุดิบ 2. วิธีการรับ -จ่ายวัสดุบรรจุ		1.บันทึกการรับ -จ่าย วัตุดิบ 2.บันทึกการรับ-จ่าย วัสดุบรรจุ		
	6.1.6	1. วิธีการตรวจสอบคุณภาพ น้ำที่ใช้เป็นส่วนผสมใน ตำรับเครื่องสำอาง (กรณีทำน้ำใช้เอง)		1.บันทึกการตรวจสอบ คุณภาพน้ำ (กรณีทำน้ำใช้เอง)		
	6.2.1.1	1.วิธีการตรวจสอบความ ถูกต้องของวัตุดิบก่อนที่ จะผลิตเครื่องสำอางตำรับ 2. ป้ายบ่งชี้วัตุดิบติดบน ภาชนะบรรจุของวัตุดิบ		บันทึกตรวจสอบความ ถูกต้องของวัตุดิบ ก่อนที่จะผลิต		
	6.2.1.2	วิธีการทำความสะอาด อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้		บันทึกการทำความสะอาด อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้		
	6.2.1.3	1. วิธีการตรวจสอบห้อง ผลิตให้พร้อมใช้งานก่อน และระหว่างการผลิต 2. วิธีการทำความสะอาด พื้นที่การผลิต (สามารถใช้เอกสารร่วมกับ ข้อ 5.3.2 , 5.3.3)		บันทึกการตรวจสอบ ห้องผลิตให้พร้อมใช้งาน ก่อนและระหว่างการ ผลิต 2. . บันทึกการทำความสะอาด พื้นที่การผลิต		
	6.2.1.4	วิธีการป้องกันการปนเปื้อน ที่อาจเกิดขึ้นกรณีมีการผลิต เครื่องสำอางหลายตำรับ พร้อมกันในห้องเดียวกัน (ถ้ามี)		บันทึกการตรวจสอบ การป้องกันการปนเปื้อน ที่อาจเกิดขึ้น (ถ้ามี)		

ลำดับ	หมวด/ ข้อกำหนด	เอกสารคู่มือ-วิธีการ/ หลักฐาน	ผลการ ตรวจสอบ	บันทึก	ผลการ ตรวจสอบ	หมายเหตุ
	6.2.1.5	1. สูตรแม่แบบ (master formula) 2. วิธีการผลิตเครื่องสำอาง		บันทึกการผลิต		
	6.2.1.6	วิธีการกำหนดเลขที่/อักษร ครั้งที่ผลิตเครื่องสำอาง				
	6.2.1.7	ป้ายบ่งชี้ของเครื่องสำอาง รอกการบรรจุ (bulk) ที่มี ข้อมูลครบถ้วนและชัดเจน				
	6.2.2.1	1. สูตรแม่แบบ (master formula) 2. วิธีการบรรจุ		บันทึกการบรรจุ		
	6.2.2.2	1. วิธีการตรวจสอบความ ถูกต้องของป้ายบ่งชี้ของ วัสดุบรรจุ 2. ป้ายบ่งชี้ของวัสดุบรรจุ		บันทึกการตรวจสอบ ความถูกต้องของป้ายชี้ บ่งของวัสดุบรรจุ		
	6.2.2.3	วิธีการตรวจสอบความ ถูกต้องของฉลาก		บันทึกการตรวจสอบ ความถูกต้องของฉลาก		
	6.2.2.4	ฉลากเครื่องสำอาง				
	6.2.2.5	วิธีการตรวจสอบความ ถูกต้องของปริมาณสุทธิ		บันทึกการตรวจสอบ ความถูกต้องของ ปริมาณสุทธิ		
<b>7</b>	<b>การควบคุม คุณภาพ</b>					
	7.1	วิธีการตรวจสอบคุณภาพ หรือวิธีการส่งเครื่องสำอาง ไปทดสอบวิเคราะห์ ภายนอกและการพิจารณา ผลการทดสอบ/วิเคราะห์		บันทึกการตรวจสอบ คุณภาพ หรือผลการ ทดสอบ/วิเคราะห์		
	7.2	1.วิธีการเก็บตัวอย่าง เครื่องสำอางสำเร็จรูป (retain sample) (ถ้ามี) 2. ป้ายบ่งชี้ตัวอย่าง เครื่องสำอางสำเร็จรูป		บันทึกการเก็บตัวอย่าง เครื่องสำอางสำเร็จรูป (retain sample)		

ลำดับ	หมวด/ ข้อกำหนด	เอกสารคู่มือ-วิธีการ/ หลักฐาน	ผลการ ตรวจสอบ	บันทึก	ผลการ ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		3. ตัวอย่างเครื่องสำอาง สำเร็จรูป (retain sample)				
8	เอกสารการ ผลิต					
	8.1	สูตรแม่บท (master formula)		-		
	8.2	-		บันทึกการผลิต		
9	การเก็บรักษา					
		1.วิธีการเก็บรักษา วัตถุดิบ วัสดุบรรจุ 2. ป้ายบ่งชี้ 3. วิธีการควบคุมอุณหภูมิ ความชื้น แสงสว่าง		บันทึกการตรวจสอบ การควบคุมอุณหภูมิ ความชื้น แสงสว่าง		
10	ข้อร้องเรียน					
	10.1	วิธีการจัดการข้อร้องเรียน		บันทึก/แบบฟอร์ม จัดการข้อร้องเรียน		
	10.2	-		บันทึก/แบบฟอร์ม แสดงผลการจัดการ ข้อร้องเรียน (ถ้ามี)		
	10.3	วิธีการรายงานอาการอันไม่ พึงประสงค์จากการใช้ เครื่องสำอาง		บันทึกรายงานอาการ อันไม่พึงประสงค์จาก การใช้เครื่องสำอาง (ถ้ามี)		
	10.4	วิธีการเรียกคืนเครื่องสำอาง ตามที่กระทรวงสาธารณสุข กำหนดไว้		บันทึกการเรียกคืน เครื่องสำอาง		



**แบบตรวจสอบเอกสาร/หลักฐานที่ใช้ในสถานที่นำเข้าและเก็บรักษาเครื่องสำอาง  
สำหรับผู้ประกอบการประเมินด้วยตนเอง**

โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องผลการตรวจสอบกรณีปฏิบัติได้ หรือเครื่องหมาย ✗ ในกรณีปฏิบัติไม่ได้

ลำดับ	หมวด/ ข้อกำหนด	เอกสารคู่มือ-วิธีการ/หลักฐาน	ผลการ ตรวจสอบ	บันทึก	ผลการ ตรวจสอบ	หมายเหตุ
1	ข้อมูลทั่วไป					
	1	ข้อมูลทั่วไปของสถานที่นำเข้า และเก็บรักษา				
2	บุคลากร					
	2.3	ประวัติการฝึกอบรม/ศึกษาด้วย ตนเองของบุคลากรที่ปฏิบัติงาน เกี่ยวข้องกับนำเข้าและเก็บ รักษาเครื่องสำอาง		บันทึก/หลักฐานการ ได้รับการฝึกอบรม/ ศึกษาด้วยตนเอง		
	2.3	ประวัติการฝึกอบรม/ศึกษาด้วย ตนเองของบุคลากรที่ปฏิบัติงาน เกี่ยวข้องกับกฎหมาย เครื่องสำอาง เช่น การจดแจ้ง การทำฉลาก		บันทึก/หลักฐานการ ได้รับการฝึกอบรม/ ศึกษาด้วยตนเอง		
	2.4	ผลการตรวจสอบสุขภาพของ บุคลากรที่เกี่ยวข้อง				
3	สถานที่ นำเข้า					
	3.1	ป้ายทำด้วยวัสดุถาวรแสดง ข้อความ “สถานที่นำเข้าเครื่องสำอาง”				
	3.2.2	ป้ายทำด้วยวัสดุถาวรแสดง ข้อความ “สถานที่เก็บรักษาเครื่องสำอาง ”				
	3.2.3	1.วิธีการเก็บรักษาเครื่องสำอาง 2. ป้ายบ่งชี้		บันทึกการเก็บรักษา เครื่องสำอาง วัสดุบรรจุ		
	3.2.4	วิธีการควบคุมการเบิกจ่าย และ จัดทำบันทึกการจัดส่ง	1.	2. บันทึกการควบคุม การเบิกจ่าย		

ลำดับ	หมวด/ ข้อกำหนด	เอกสารคู่มือ-วิธีการ/หลักฐาน	ผลการ ตรวจสอบ	บันทึก	ผลการ ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		เครื่องสำอางสำเร็จรูป		3. บันทึกการจัดส่ง เครื่องสำอางสำเร็จรูป		
	3.2.5	1. วิธีการตรวจสอบปริมาณแสง สว่างที่เหมาะสมในการ ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) 2. วิธีการตรวจสอบการระบาย อากาศที่เหมาะสมในการ ปฏิบัติงาน (ถ้ามี)		1. บันทึกการตรวจสอบ ปริมาณแสงสว่างที่ เหมาะสมในการ ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) 2. บันทึกการตรวจสอบ การระบายอากาศที่ เหมาะสมในการ ปฏิบัติงาน (ถ้ามี)		
	3.2.6	วิธีการตรวจสอบสัตว์และแมลง (ถ้ามี)		บันทึกการตรวจสอบ สัตว์และแมลง (ถ้ามี)		
	3.2.7	วิธีการควบคุมสิ่งแวดล้อมตาม ข้อกำหนดเครื่องสำอาง (ถ้ามี)		บันทึกการควบคุม สิ่งแวดล้อมตาม ข้อกำหนดเครื่องสำอาง (ถ้ามี)		
	3.2.9	วิธีการกำจัดขยะ/จัดการขยะ (ถ้ามี)		บันทึกการวิธีการกำจัด ขยะ/จัดการขยะ (ถ้ามี)		
	3.2.10	1. เป็นอันตรายของสารเคมีตาม ความจำเป็น เช่น สารไวไฟ ห้าม สูบบุหรี่ ห้ามรับประทานอาหาร ดื่มเครื่องดื่มในบริเวณที่ผลิต ป้ายแสดงอุปกรณ์ดับเพลิง และ ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล 2. วิธีการใช้ถังดับเพลิง (ถ้ามี) 3. คำแนะนำวิธีการปฐม พยาบาล (ถ้ามี) 4. ข้อควรปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ ฉุกเฉิน (ถ้ามี)				
4	การนำเข้า					

ลำดับ	หมวด/ ข้อกำหนด	เอกสารคู่มือ-วิธีการ/หลักฐาน	ผลการ ตรวจสอบ	บันทึก	ผลการ ตรวจสอบ	หมายเหตุ
	4.1.1	หลักฐานว่าเครื่องสำอางที่ตนเองนำเข้าผลิตจากผู้ผลิตที่ได้รับการรับรองมาตรฐานตามที่กำหนดในภาคผนวก ก / มาตรฐานที่เทียบเท่า/ไม่ต่ำกว่ามาตรฐานตามข้อกำหนด 4.1.1		-		
	4.1.2	หนังสือรับรองจากเจ้าของเครื่องสำอางหรือจากผู้ผลิตเครื่องสำอาง (Letter of Authorization from Trademarks owner or Manufacturer)				
	4.1.3	1. ใบขนสินค้า 2. เอกสารใบแสดงรายการสินค้า 3. เอกสารแสดงหมายเลขครั้งที่ผลิตของเครื่องสำอางที่นำเข้า				
	4.1.4	1.วิธีการเก็บตัวอย่างเครื่องสำอาง (retain sample) (ถ้ามี) 2. ป้ายบ่งชี้ตัวอย่างเครื่องสำอางสำเร็จรูป 3. ตัวอย่างเครื่องสำอาง (retain sample)		บันทึกการเก็บตัวอย่างเครื่องสำอาง (retain sample) (ถ้ามี)		
	4.2	1. วิธีการตรวจสอบความถูกต้องของฉลาก (ถ้ามี) 2. ฉลากเครื่องสำอาง		บันทึกการตรวจสอบความถูกต้องของฉลาก (ถ้ามี)		
5	การควบคุมคุณภาพ					
	5	1. ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์หรือทดสอบคุณภาพหรือเอกสารแสดงคุณลักษณะของเครื่องสำอางที่มีการนำเข้า 2. ข้อกำหนดของเครื่องสำอางสำเร็จรูป (product				

ลำดับ	หมวด/ ข้อกำหนด	เอกสารคู่มือ-วิธีการ/หลักฐาน	ผลการ ตรวจสอบ	บันทึก	ผลการ ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		conformance) 3. เพิ่มเอกสารข้อมูล เครื่องสำอาง (Product Information File : PIF) 4. เอกสารความปลอดภัยของ วัตถุอันตราย (Safety Data Sheet : SDS)				
6	ข้อร้องเรียน					
	6.1	วิธีการจัดการข้อร้องเรียน		บันทึก/แบบฟอร์ม จัดการข้อร้องเรียน		
	6.2	-		บันทึก/แบบฟอร์ม แสดงผลการจัดการ ข้อร้องเรียน (ถ้ามี)		
	6.3	วิธีการรายงานอาการอันไม่พึง ประสงค์จากการใช้เครื่องสำอาง		บันทึกรายงานอาการ อันไม่พึงประสงค์จาก การใช้เครื่องสำอาง (ถ้ามี)		
	6.4	วิธีการเรียกคืนเครื่องสำอาง ตามที่กระทรวงสาธารณสุข กำหนดไว้		บันทึกการเรียกคืน เครื่องสำอาง		